

## ● Poutrelles européennes à larges ailes (suite)

Dim.: HE A, HE B et HE M 100-1000 conformes à l'Euronorme 53-62; HE AA 100-1000; HL 920-1100

Tolérances: EN 10034: 1993 HE 100 - 900; HE 1000 AA-M; HL AA-R

A6 - 02

HE avec  $G_{HE} > G_{HEM}$ ; HL 920; HL 1000 avec  $G_{HL} > G_{HLM}$

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

## ● European wide flange beams (continued)

Dim.: HE A, HE B et HE M 100 - 1000 in accordance with Euronorm 53-62; HE AA 100 - 1000; HL 920 - 1100

Tolerances: EN 10034: 1993 HE 100 - 900; HE 1000 AA-M; HL AA-R

A6 - 02

HE with  $G_{HE} > G_{HEM}$ ; HL 920; HL 1000 with  $G_{HL} > G_{HLM}$

Surface condition according to EN 10163-3:1991, class C, subclass 1

## ● Europäische Breitflanschträger (Fortsetzung)

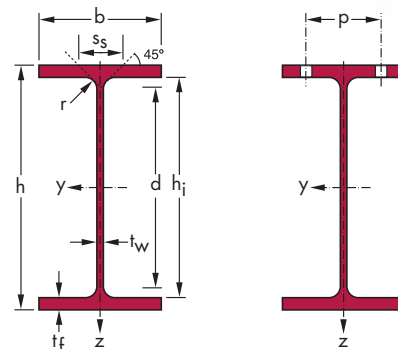
Abmessungen: HE A, HE B und HE M 100 - 1000 gemäß Euronorm 53-62; HE AA 100 - 1000; HL 920 - 1100

Toleranzen: EN 10034: 1993 HE 100 - 900; HE 1000 AA-M; HL AA-R

A6 - 02

HE mit  $G_{HE} > G_{HEM}$ ; HL 920; HL 1000 mit  $G_{HL} > G_{HLM}$

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen						Dimensions de construction Dimensions for detailing Konstruktionsmaße						Surface Oberfläche	
	G kg/m	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	A mm <sup>2</sup>	h <sub>i</sub> mm	d mm	Ø	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t
							x 10 <sup>2</sup>							
HL 920 x 342*	342	912	418	19,3	32	24	436,1	848	800	M 27	126	312	3,42	9,98
HL 920 x 365*	365	916	419	20,3	34,3	24	464,4	847,4	799,4	M 27	128	314	3,43	9,40
HL 920 x 387*	387	921	420	21,3	36,6	24	493,0	847,8	799,8	M 27	128	314	3,44	8,88
HL 920 x 417*	417	928	422	22,5	39,9	24	532,5	848,2	800,2	M 27	130	316	3,46	8,27
HL 920 x 446*	446	933	423	24	42,7	24	569,6	847,6	799,6	M 27	130	318	3,47	7,76
HL 920 x 488*	488	942	422	25,9	47	24	621,3	848	800	M 27	132	316	3,48	7,13
HL 920 x 534*	534	950	425	28,4	51,1	24	680,1	847,8	799,8	M 27	136	320	3,50	6,56
HL 920 x 585*	585	960	427	31	55,9	24	745,3	848,2	800,2	M 27	138	322	3,52	6,02
HL 920 x 653*	653	972	431	34,5	62	24	831,9	848	800	M 27	144	320	3,56	5,45
HL 920 x 784*	784	996	437	40,9	73,9	24	997,7	848,2	800,2	M 27	152	326	3,62	4,62
HL 920 x 967*	967	1028	446	50	89,9	24	1231,0	848,2	800,2	M 27	160	334	3,70	3,83
HL 1000 AA*	296	982	400	16,5	27	30	376,8	928	868	M 27	134	294	3,479	11,76
HL 1000 A*	321	990	400	16,5	31	30	408,8	928	868	M 27	134	294	3,495	10,89
HL 1000 B*	371	1000	400	19	36	30	472,0	928	868	M 27	136	294	3,510	9,474
HL 1000 M*	412	1008	402	21	40	30	524,2	928	868	M 27	142	290	3,530	8,580
HL 1000 x 443*	443	1012	402	23,6	41,9	30	563,7	928	868	M 27	142	296	3,53	7,99
HL 1000 x 483*	483	1020	404	25,4	46	30	615,1	928	868	M 27	144	298	3,55	7,36
HL 1000 x 539*	539	1030	407	28,4	51,1	30	687,2	928	868	M 27	146	302	3,58	6,64
HL 1000 x 554*	554	1032	408	29,5	52	30	705,8	928	868	M 27	150	296	3,59	6,47
HL 1000 x 591*	591	1040	409	31	55,9	30	752,7	928	868	M 27	148	304	3,60	6,10
HL 1000 x 642*	642	1048	412	34	60	30	817,6	928	868	M 27	154	300	3,62	5,65
HL 1000 x 748*	748	1068	417	39	70	30	953,4	928	868	M 27	160	304	3,67	4,91
HL 1000 x 883*	883	1092	424	45,5	82	30	1125,3	928	868	M 27	166	312	3,74	4,23
HL 1100 A*	343	1090	400	18	31	20	436,5	1028	988	M 27	116	294	3,710	10,83
HL 1100 B*	390	1100	400	20	36	20	497,0	1028	988	M 27	118	294	3,726	9,549
HL 1100 M*	433	1108	402	22	40	20	551,2	1028	988	M 27	122	290	3,746	8,657
HL 1100 R*	499	1118	405	26	45	20	635,2	1028	988	M 27	126	294	3,770	7,560

- Commande minimale: pour S 235 JR, cf. conditions de livraison page 216; pour toute autre qualité 40 t ou suivant accord.
- Minimum order: for the S 235 JR grade cf. delivery conditions page 216; for any other grade 40 t or upon agreement.
- Mindestbestellmenge: für S 235 JR gemäß Lieferbedingungen Seite 216; für jede andere Güte 40 t oder nach Vereinbarung.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung		Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte												Classification ENV 1993-1-1						EN 10025:1993	EN 10113-3:1993	EN 10225:2001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		axe fort y-y strong axis y-y starke Achse y-y						axe faible z-z weak axis z-z schwache Achse z-z							pure bending yy			pure compression																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		G kg/m	I <sub>y</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el.y</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl.y</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> mm	A <sub>vz</sub> mm <sup>2</sup>	I <sub>z</sub> mm <sup>4</sup>	W <sub>el.z</sub> mm <sup>3</sup>	W <sub>pl.z</sub> ♦ mm <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> mm	s <sub>s</sub> mm	I <sub>t</sub> mm <sup>4</sup>	I <sub>w</sub> mm <sup>6</sup>	S 235	S 355	S 460	S 235	S 355				S 460																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		x 10 <sup>4</sup>	x 10 <sup>3</sup>	x 10 <sup>3</sup>	x 10	x 10 <sup>2</sup>	x 10 <sup>4</sup>	x 10 <sup>3</sup>	x 10 <sup>3</sup>	x 10		x 10 <sup>4</sup>	x 10 <sup>9</sup>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

HI = HISTAR®

○ Disponible seulement en JR, JO.

♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise. Voir page 215.

○ Only available in JR, JO.

♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity. See page 215.

○ Nur in JR, JO verfügbar.

♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören. Siehe Seite 215.