

تقنية التحكم المبرمج

الدوال الأساسية

الجدارة: كتابة برامج التحكم على الحاكم المنطقي المبرمج باستخدام الدواي الأساسية

الأهداف: عند الانتهاء من دراسة هذه الوحدة يمكن المتدرب من كتابة برامج التحكم باستخدام الدواي مثل:

١. دالة الإبقاء والإلغاء
٢. دالة التخزين
٣. المزمنات
٤. العدادات
٥. دالة القفز
٦. المقارنات.

الوقت المتوقع: ٤ ساعات

متطلبات الجدارة: الدوائر الكهربائية - ٢

الوحدة الخامسة : الدوال الأساسية

في الوحدة السابقة درسنا طرق البرمجة المختلفة وفي هذه الوحدة سنتناول بعض الدوال الأساسية والدواال المساعدة التي تستخدم بكثرة في عملية البرمجة.

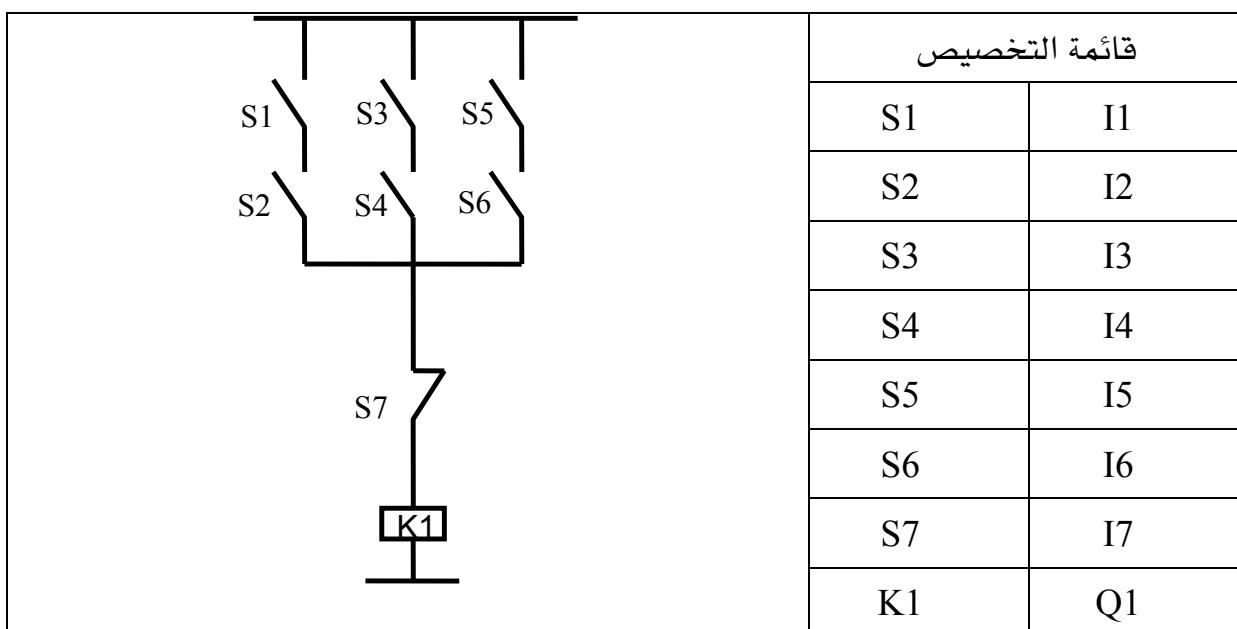
٥- ١ دالة التخزين (M) MARKER أو FLAGS (F)

في نظام التحكم بالمراحلات تستخدم بعض الملامسات أو المراحلات لأغراض ثانوية أو مساعدة وفي هذه الحالة تستخدم للعمليات المتوسطة بين الدخل والخرج ، وفي نظام التحكم باستخدام PLC تستخدم دالة التخزين أو الاستدلال للتعبير عن هذه العملية المتوسطة والنقط المستخدمة لهذا الغرض تسمى () FLAGS وهي عناصر ذاكرة إلكترونية لها أماكن خاصة بوحدة التحكم المركزية CPU ، وعند استخدام هذه العناصر FLAGS فإن البرنامج يتم تجزئته، وبالتالي تبسيطه إلى مجموعة من البرامج الصغيرة .

وتعنون دالة الاستدلال أو التخزين بالحرف F وتبدأ من 0.0 إلى 0.7 وهكذا وفي بعض الأحيان يرمز لها بالرمز (M) .

مثال ٥-١: اكتب البرنامج المنفذ لدائرة التحكم المبينة في الشكل (5-1) وذلك بطريقتي المخطط السُّلْمِي وقائمة الإجراءات باستخدام دالة التخزين

الحل

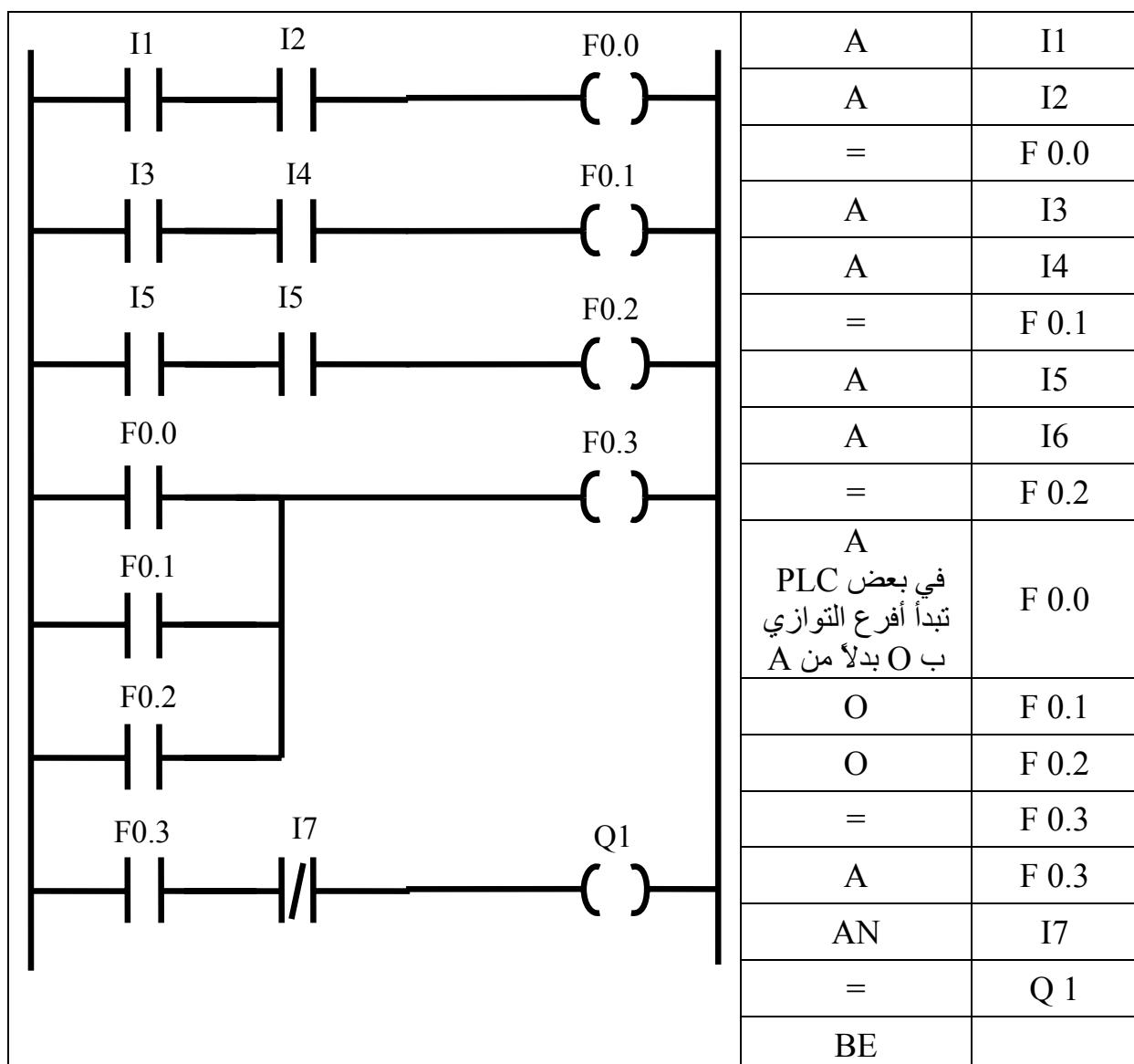


الشكل (5-1)

لرسم المخطط السلمي وقائمة الإجراءات باستخدام دالة التخزين فإنه توجد طرق مختلفة للعنونة. وفي هذا المثال سوف نستخدم العنونة باستخدام الحرف F ابتداء من 0.0 ثم نكرر الحل مرة أخرى باستخدام الحرف M ابتداء من M1

أولاً : باستخدام العنوان F :

١ - المخطط السلمي : المخطط السلمي للدائرة كما في الشكل (5-2)



الشكل (5-2)

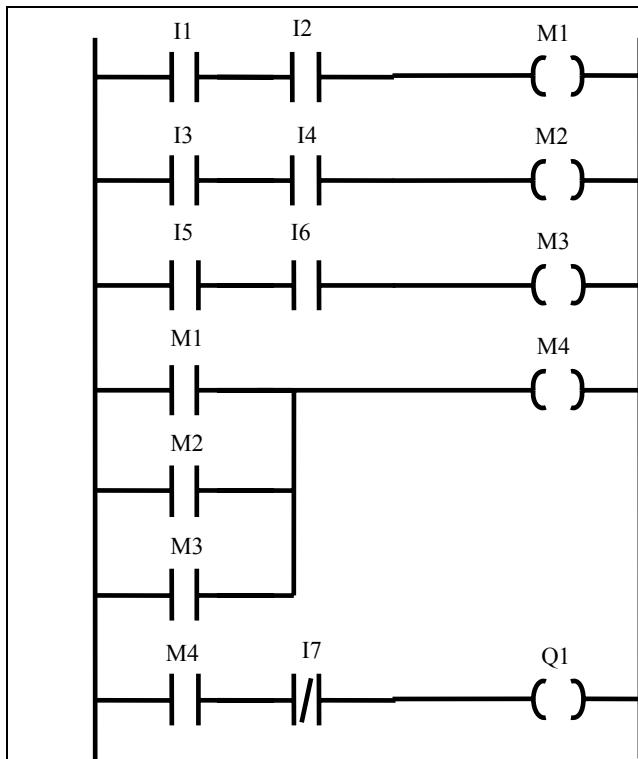
الجدول (5-1)

قائمة الإجراءات لدائرة التحكم (5-1) المخطط السلمي لدائرة التحكم الموضحة في شكل (5-2)

٢ - قائمة الاجراءات: الجدول (5-1) يقدم برنامج التحكم بطريقة قائمة الاجراءات

ثانياً : باستخدام العنوان M :

١ - المخطط السلمي : المخطط السلمي للدائرة كما في الشكل (5-3)



الشكل (5-3)

A	I1
A	I2
=	M1
A	I3
A	I4
=	M2
A	IS
A	I6
=	M3
A	M1
O	M2
O	M3
=	M4
A	M4
AN	I7
=	Q1
BE	

الجدول (5-2)

المخطط السلمي لدائرة التحكم الشكل (5-1)

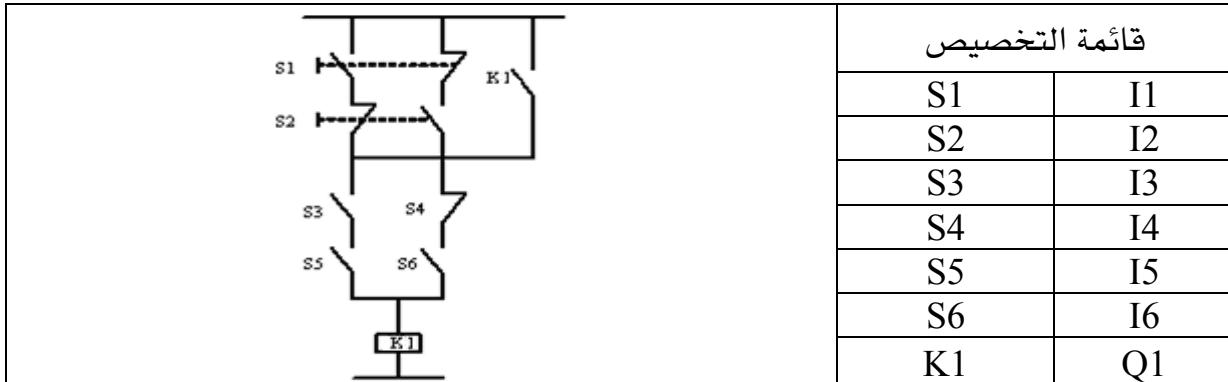
قائمة الاجراءات لدائرة التحكم (5-1)

٢ - قائمة الاجراءات: جدول (5-2) يقدم برنامج التحكم بطريقة قائمة الاجراءات.

مثال (5-2) : ارسم المخطط السلمي وقائمة الاجراءات والخريطة الدالية لشكل (5-4) مستخدماً دالة التخزين ؟

الحل:

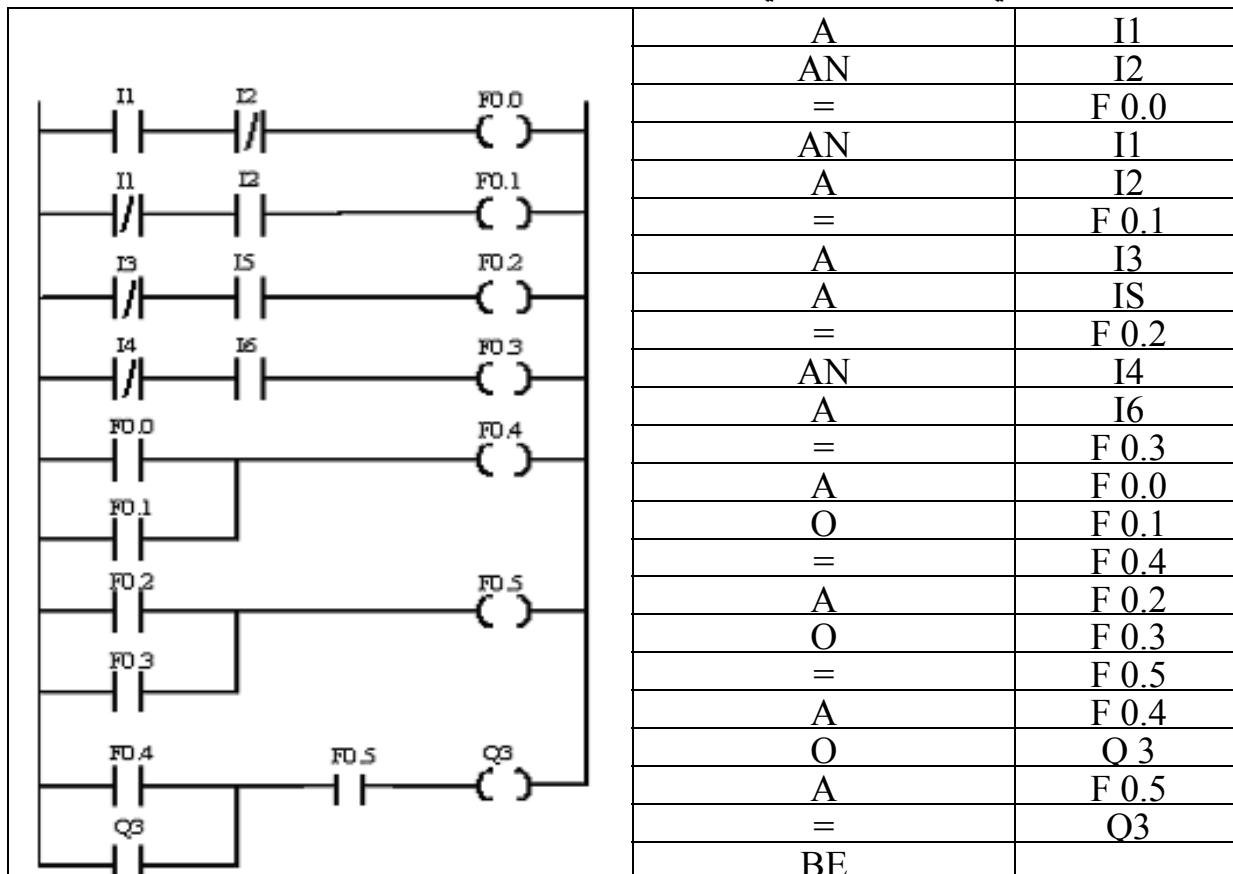
سوف يتم حل هذا المثال مرتين الأولى باستخدام دالة التخزين F والثانية باستخدام دالة التخزين M، وقبل البدء في الحل نبدأ أولاً بإعداد قائمة التخصيص كما يلي:



الشكل (5-4)

أولاً : باستخدام العنوان F :

١ - المخطط السلمي : المخطط السلمي للدائرة كما في الشكل (5-2)



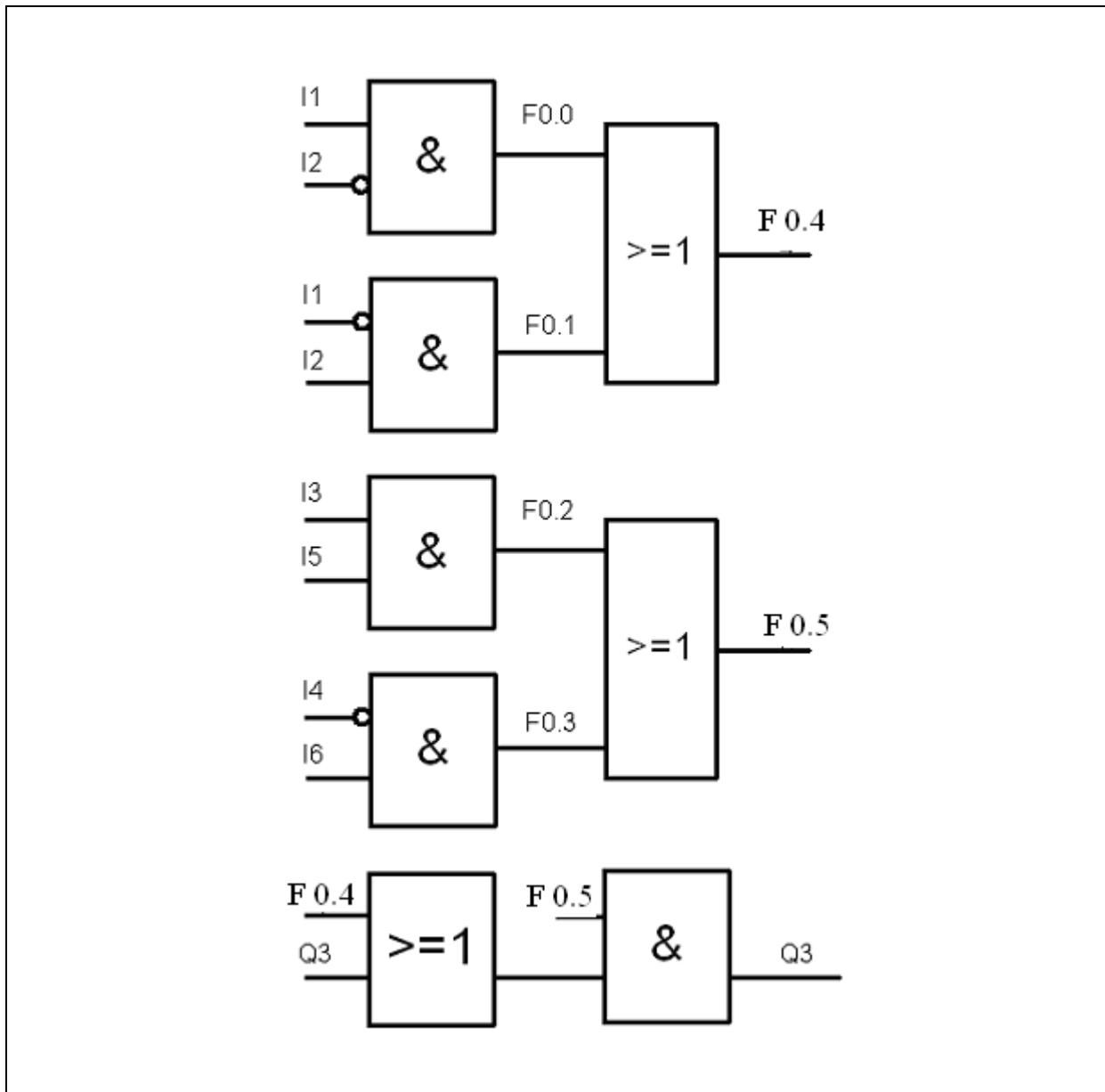
الشكل (5-5)

الجدول (5-3)

المخطط السلمي لدائرة التحكم الشكل(5-4)

قائمة الإجراءات لدائرة التحكم الشكل(5-4)

- ٢ - قائمة الإجراءات: الجدول (5-3) يقدم برنامج التحكم بطريقة قائمة الإجراءات
 ٣ - الخريطة الدالية CSF: الشكل (5-6) يقدم الخريطة الدالية



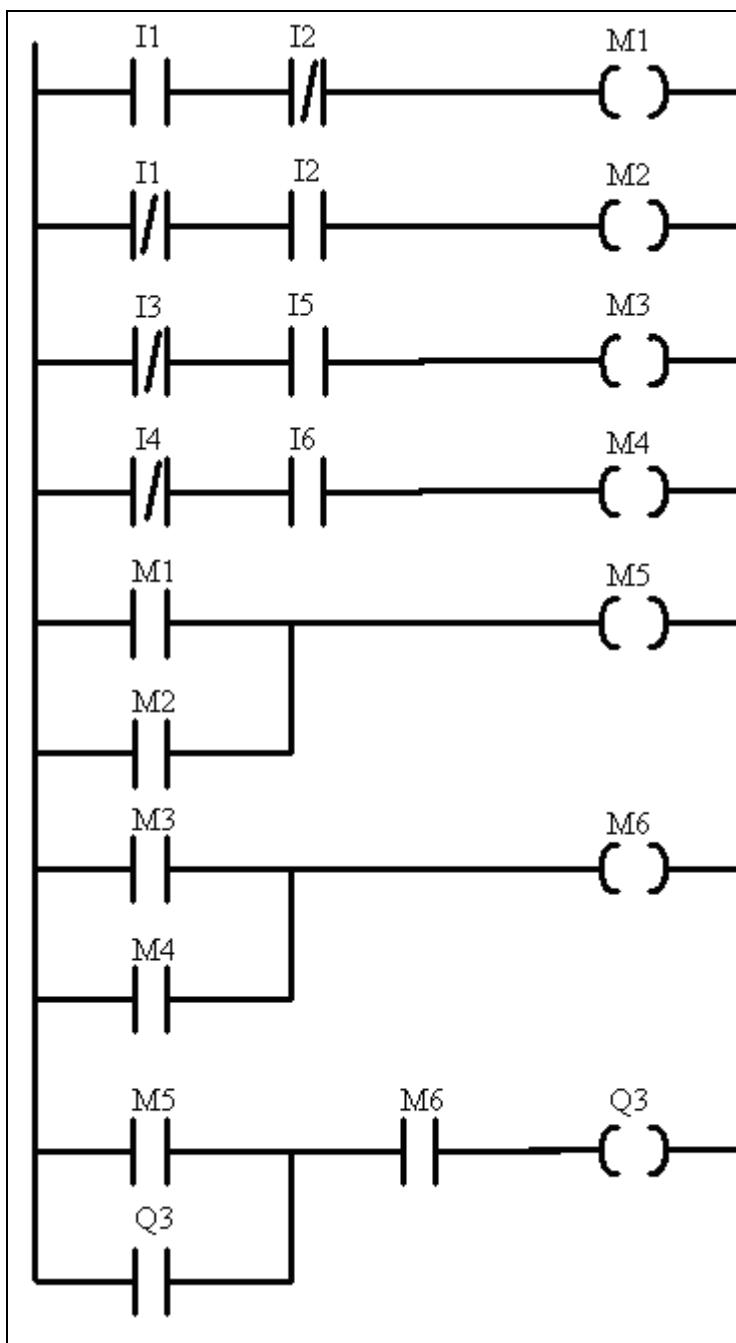
الشكل (5-6)

الخريطة الدالية لدائرة التحكم الموضحة في شكل (5-4)

ثانياً : باستخدام العنوان M :

- ١ - المخطط السلمي : المخطط السلمي للدائرة كما في الشكل (5-7)
 ٢ - قائمة الإجراءات: الجدول (5-4) يقدم برنامج التحكم بطريقة قائمة الإجراءات

- الخريطة الدالية CSF: الشكل (5-8) يقدم الخريطة الدالية



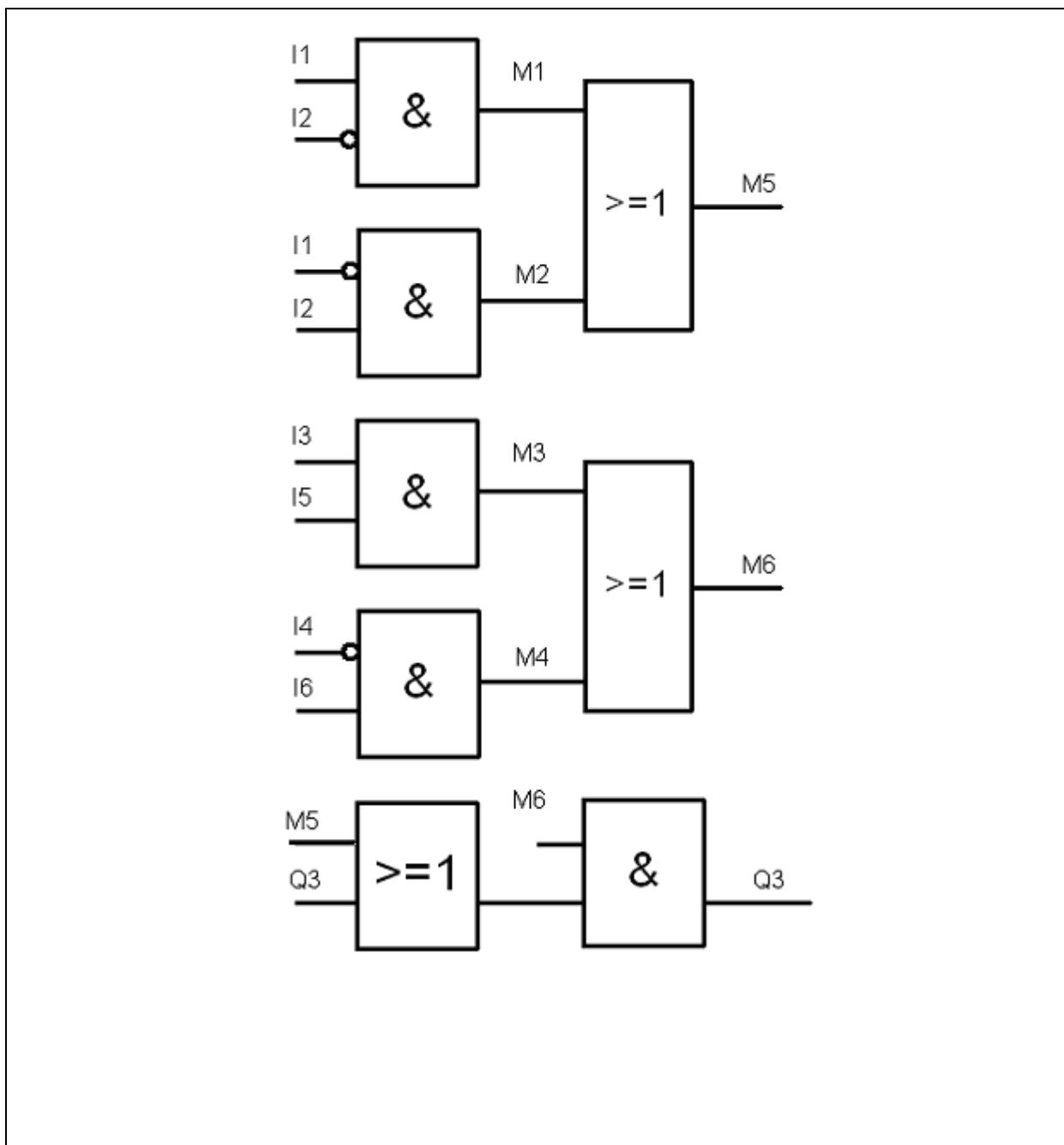
الشكل (5-7)

المخطط السلمي لدائرة التحكم الشكل(5-4)

A	I1
AN	I2
=	M1
AN	I1
A	I2
=	M2
A	I3
A	I5
=	M3
AN	I4
A	I6
=	M4
A	M1
O	M2
=	M5
A	M3
O	M4
=	M6
A	M5
O	Q3
A	M6
=	Q3
BE	

الجدول (5-4)

قائمة الإجراءات لدائرة التحكم الشكل(5-4)



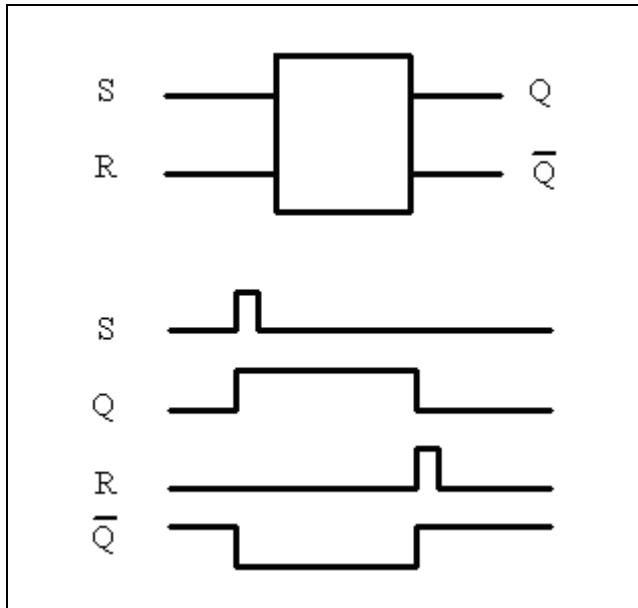
(5-8) الشكل

الخريطة الدالية لدائرة التحكم الموضحة في شكل (5-4)

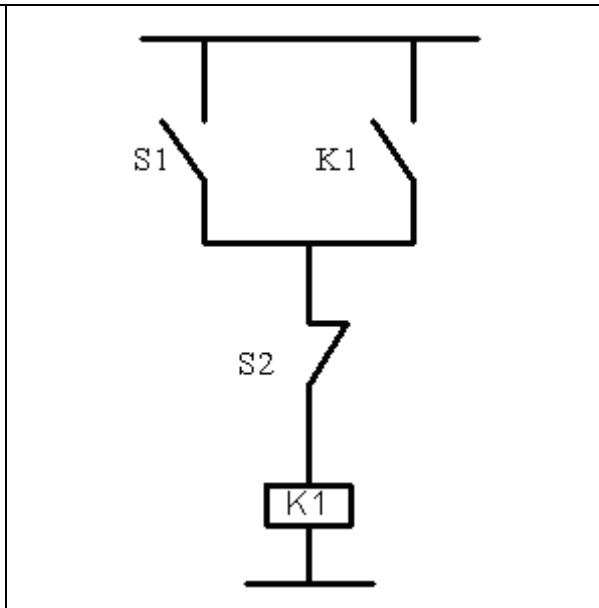
٥- ٢ دالة الإبقاء والإلغاء (القلاب SET/RESET)

تستخدم دالة الإبقاء والإلغاء القلاب SR (الشكل (5-9)) في المحافظة على حالة توصيل عند نقطة خرج معين مثل Q أو إلغاء هذا التوصيل فإذا استخدمنا SET يتم المحافظة على حالة التوصيل ON ، أما إذا استخدمنا RESET يتم إلغاء هذه الحالة وهذه الدالة مفيدة جداً حيث إنه باستخدام إشارة دخل

قصيرة جداً في زمنها يمكننا جعل الخرج أو مكاناً معيناً في الذاكرة في حالة ON لفترة طويلة حتى تأتيه إشارة أخرى لعمل . RESET



الشكل (5-9)



الشكل (5-10)

رسم لتوضيح عمل دالة الإبقاء والإلغاء

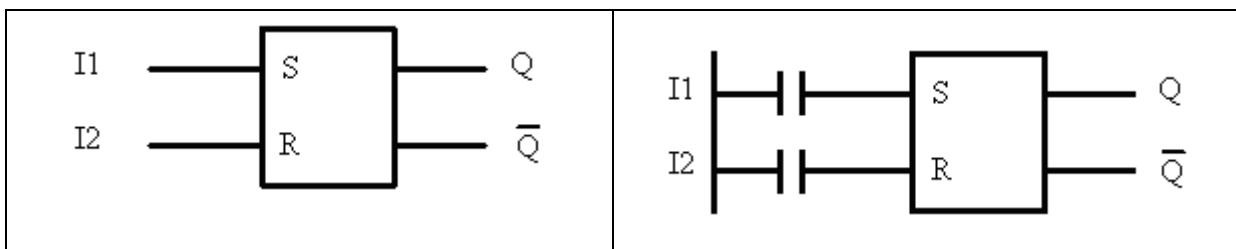
دائرة الإمساك (Latch Circuit)

في نظم التحكم بالملامسات فإن الدائرة المبينة في الشكل (5-10) تمثل دائرة الإمساك ، حيث إنه عند الضغط على S1 يتم تشغيل الملامس K1 ويبقى ذاتياً في حالة ON وهي تمثل حالة SET وعند الضغط على S2 يلغى التوصيل وهي تمثل حالة RESET ، ويمكن تمثيل دالة الإبقاء والإلغاء بطرق البرمجة الثلاثة بعد تحديد قائمة التخصيص كما يلي :

قائمة التخصيص	
S1	I1
S2	I2
K1	Q1

١ - بطريقة CSF (الخريطة الدالية)

الشكل (5-11) يبين البرنامج بطريقة الخريطة الدالية CSF



(5-11)

(5-12)

تنفيذ دالة الإبقاء والإلغاء باستخدام CSF

تنفيذ دالة الإبقاء والإلغاء باستخدام LAD

٢ - بطريقة المخطط السلمي LAD

الشكل (5-12) يبين البرنامج بطريقة المخطط السلمي

٣ - بطريقة قائمة الإجراءات STL

الجدول (5-5) يبين البرنامج بطريقة قائمة الإجراءات

A	I1
S	Q1
A	I2
R	Q1
BE	

الجدول (5-5)

قائمة الإجراءات لدائرة الإبقاء والإلغاء

٤ - المزمنات TIMERS

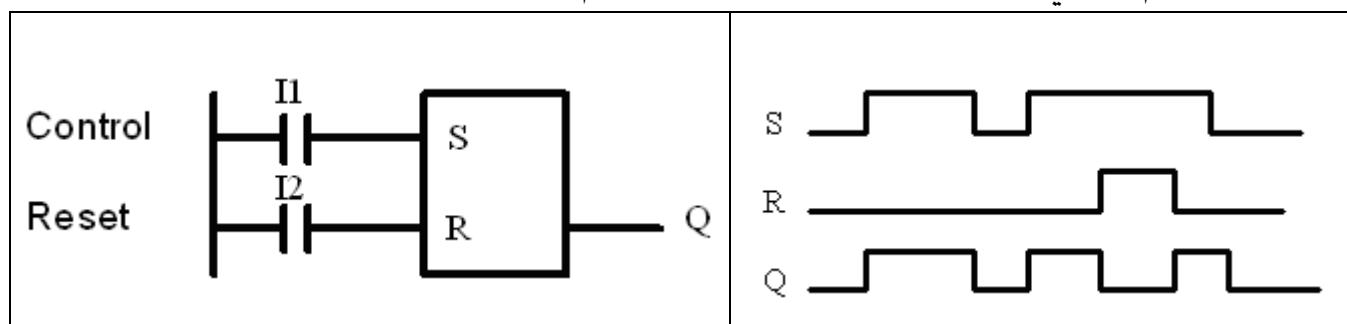
تعتبر المزمنات من أهم العناصر المستخدمة في العمليات الصناعية (عمليات التحكم) ووظيفتها الأساسية في عمليات التحكم هو الحصول على تأخير زمن التوصيل لفترة معينة TIME "DELAY ON" كما أن هناك بعض الوظائف للمزمنات يمكن الحصول عليها باستخدام TIME "DELAY OFF" ومن العمليات الصناعية التي تحتاج استخدام المزمنات عمليات اللحام عمليات الدهان ومعالجات الحرارة، كما تستخدم في التحكم في أكثر من عملية في نفس الوقت وذلك بتحديد الزمن بين كل عملية وأخرى مثل ضبط الزمن بين إيقاف محرك كهربائي وبدء محرك آخر الخ.

ويتميز استخدام PLC في عملية التزمين بعدة ميزات منها الدقة الشديدة كما أنه يمكن تغيير قيمة الزمن المضبوط بمجرد تغيير القيمة ولا يحتاج إلى توصيلات معينة.

ويمكن تمثيل الزمن الأساسي في أبسط صورة على شكل مربع كما في الشكل (5-13). ويكون من نقطتي الدخل S, R ونقطة خرج Q.

نقطة الدخل S وهو طرف بدء عمل الزمن ويتم عمل بدء الزمن عندما تتغير إشارة الدخل من الحالة "0" إلى الحالة "1".

الدخل R وهو طرف إيقاف الزمن إذا ما تم تغيير حالته من الحالة "0" إلى الحالة "1" والشكل (5-14) الرسم الزمني لبيان كيفية عمل الزمن والتحكم فيه من خلال طريق الدخل S, R.



١. ويمكن تمثيل الزمن بصفة عامة كصندوق له مجموعة مداخل ومجموعة مخارج، كما هو مبين في الشكل (5-15) موضح عليه بعض البيانات التي توضح خصائص عمله وهي كالتالي:

٢. الطرف S هو دخل الزمن .

٣. الطرف R هو دخل الزمن .

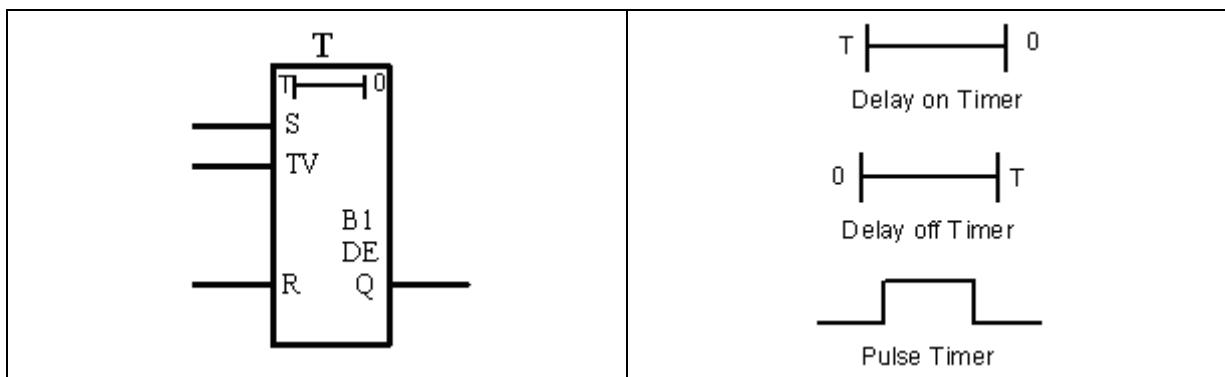
٤. الطرف TV يوضح الفترة الزمنية التي يتم تحديدها مسبقاً ليعمل خلالها الزمن

٥. العنوان T1 وهذا الرمز يبين رقم الزمن في الجهاز .

٦. نوع الزمن ويتم التعرف على نوع الزمن من الرمز المكتوب داخل أعلى الصندوق الشكل (5-16) بعض أنواع المزمنات من خلال هذا الرمز.

٧. الطرف Q الخراج .

٨. الطرفان DE B1 و DE B2 يوضحان زمن الزمن بالثنائي والعشرى



الشكل (5-15)

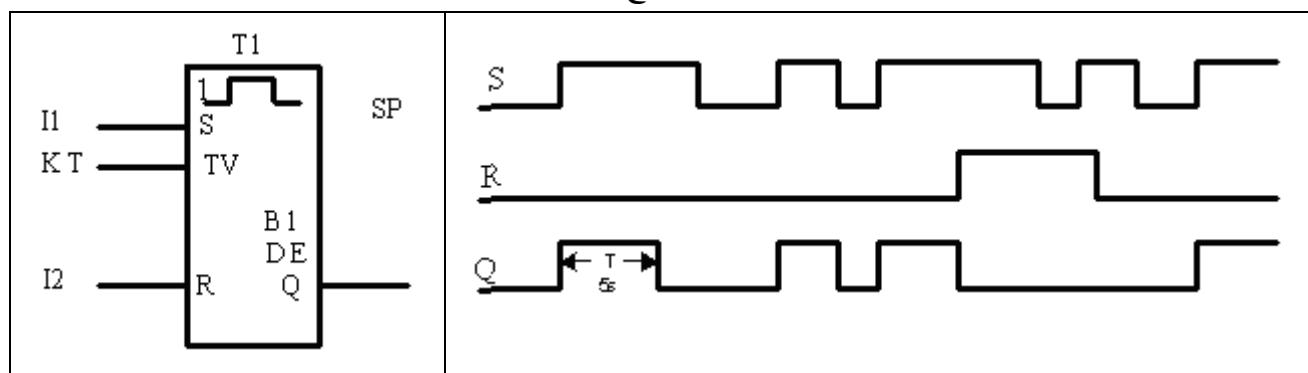
الشكل (5-16)

الرسم التخطيطي لمزمن التشغيل المتأخر

رموز بعض أنواع المزمنات

Pulse Timer (SP)**١ - ٣ - ٥ المزمن النبضي**

يبدأ عمل المزمن النبضي الموضح في شكل (5-17) عندما تغير إشارة الدخل من "0" إلى "1" طالما لم تأتِ إشارة الإلغاء من "0" إلى "1" على R حتى ينتهي الزمن المحدد الشكل (5-18) يوضح كيفية عمل المزمن وتأثيره بإشارات الدخول والخرج.



الشكل (5-17)

الشكل (5-18)

المزمن النبضي

المخطط التزامني للمزمن النبضي

ويمكن تمثيل المزمن النبضي بقائمة الإجراءات كما في الجدول (5-6) :

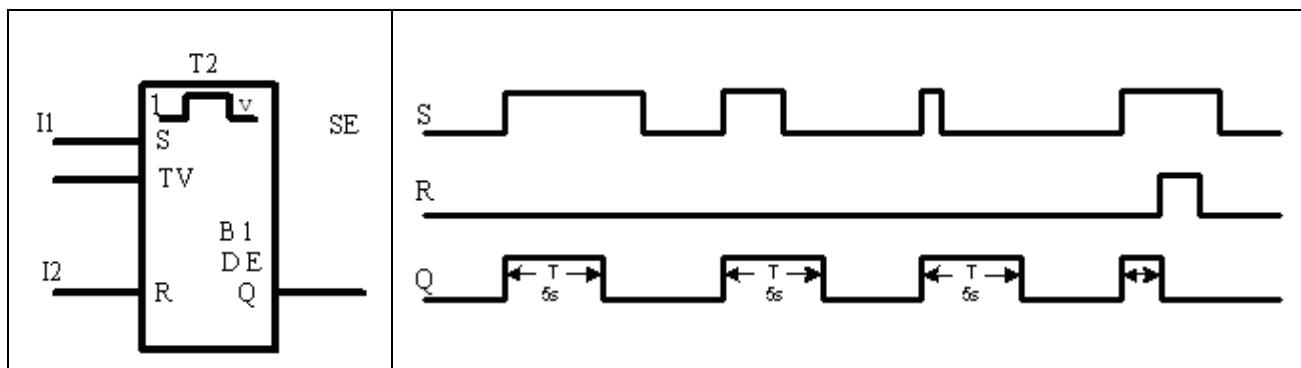
A	I1
L	KT 5.2
SP	T1
A	I2
R	T1

الجدول (5-6)

قائمة الإجراءات للمزمن النبضي

٥ - ٣ - ٢ المزمن النبضي الممتد (SE)

نلاحظ في حالة المزمن النبضي أنه عند قطع إشارة الدخل "S" فإن الخرج يتتحول إلى "0" أما في حالة المزمن النبضي الممتد والموضح في الشكل (5-19) فإن إشارة الخرج تظل لفترة الزمن المحدد سابقاً حتى لو انقطعت إشارة الدخل كما هو مبين في الشكل (5-20).



الشكل (5-19)

المزمن النبضي الممتد

الشكل (5-20)

المخطط التزامني للمزمن النبضي الممتد

كما يمكن كتابة قائمة الإجراءات للمزمن كما في جدول (5-7) :

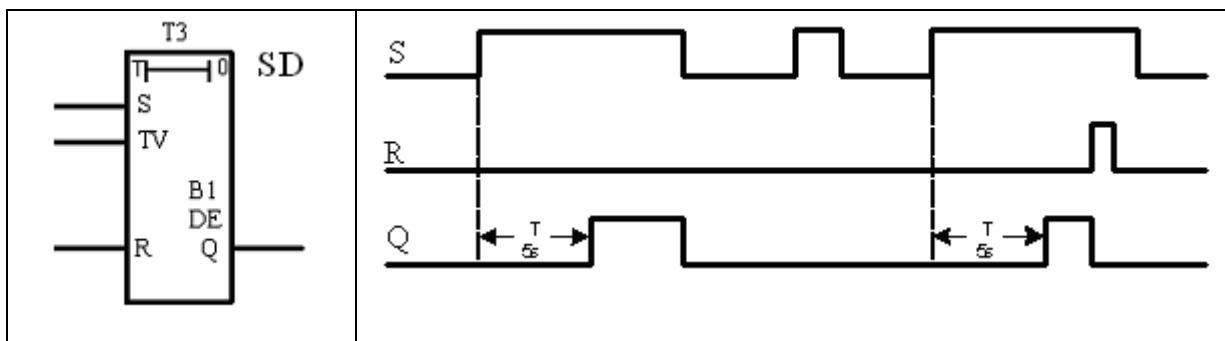
A	I1
L	KT 5.2
SE	T2
A	I2
R	T1

الجدول (5-7)

قائمة الإجراءات للمزمن النبضي الممتد

٥ - ٣ - ٣ مزمن التشغيل المتأخر (SD)

الشكل (5-21) يبين هذا النوع من المزمنات والذي يتأخر فيه الحصول على إشارة الخرج بعد إشارة الدخل بفترة زمنية محددة سابقاً ويظل الخرج حتى تغير إشارة الدخل على الطرف S أو تأتي إشارة على الطرف R كما في الشكل (5-22).



(5-21) الشكل

(5-22) الشكل

مزمن التشغيل المتأخر

المخطط التزامني لمزمن التشغيل المتأخر

ويمكن كتابة قائمة الإجراءات للمزمن كما في الجدول (5-8):

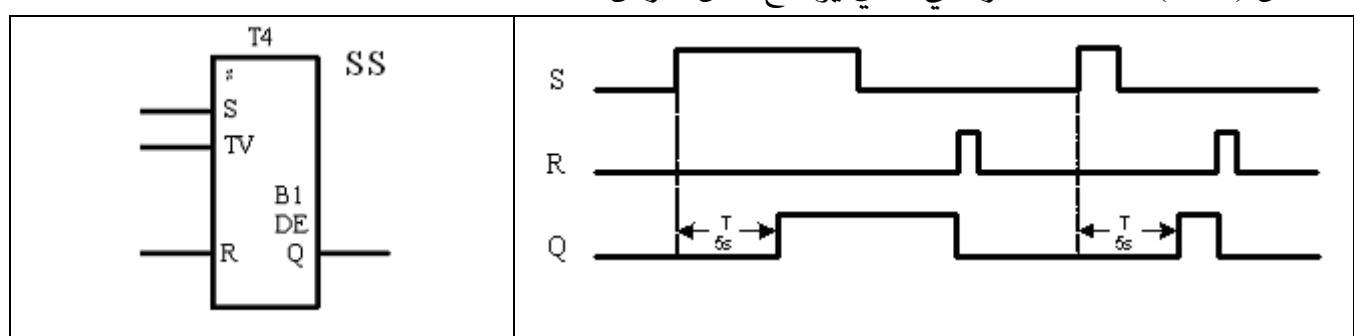
A	I1
L	KT 5.2
SD	T3
A	I2
R	T1

الجدول (5-8)

قائمة الإجراءات لمزمن التشغيل المتأخر

٤ - ٣ مزمن التشغيل المخزن المتأخر (SS)

في هذا النوع لا يتم إلغاء الخرج إلا بالحصول على إشارة على الدخل R أي أنه بعد إدخال إشارة S بالفترة الزمنية المحددة يتم الحصول على الخرج ولو حدث بعد ذلك تغيير في إشارة الإدخال S لن يتأثر الخرج. الشكل (5-23) يقدم الرسم التخطيطي لمزمن التشغيل المخزن المتأخر بينما يعرض الشكل (5-24) المخطط التزامني الذي يوضح عمل المزمن.



(5-23) الشكل

(5-24) الشكل

مزمن التشغيل المخزن المتأخر

المخطط التزامني لمزمن التشغيل المخزن المتأخر

الجدول (5-9) يقدم قائمة الإجراءات لهذا النوع من المزمنات.

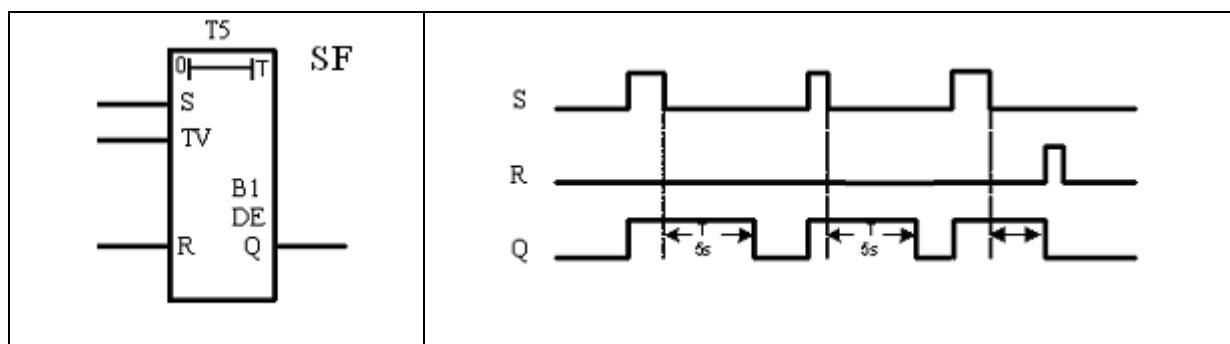
A	I1
L	KT 5.2
SS	T4
A	I2
R	T1

الجدول (5-9)

قائمة الإجراءات لمزمن التشغيل المخزن المتأخر

٥ - ٣ - ٥ مزمن الإلغاء المتأخر (SF)

في هذا النوع من المزمنات والموضح في شكل (5-25) نحصل على إشارة الخرج Q في نفس اللحظة التي يتم فيها تغيير الدخل "S" من "0" إلى "1" وبعد انتهاء إشارة الدخل "S" بفترة زمنية محددة سابقاً يتم إلغاء الخرج أي أنه لا يتم إلغاء الخرج بمجرد إلغاء الدخل، أما إذا أتت إشارة للدخل R فيتم إلغاء الخرج فوراً كما هو واضح في الشكل (5-26).



الشكل (5-25)

مزمن الإلغاء المتأخر

الشكل (5-26)

المخطط التزامني لمزمن الإلغاء المتأخر

الجدول (5-10) يوضح قائمة الإجراءات لهذا المزمن:

A	I1
L	KT 5.2
SF	T5
A	I2
R	T1

الجدول (5-10)

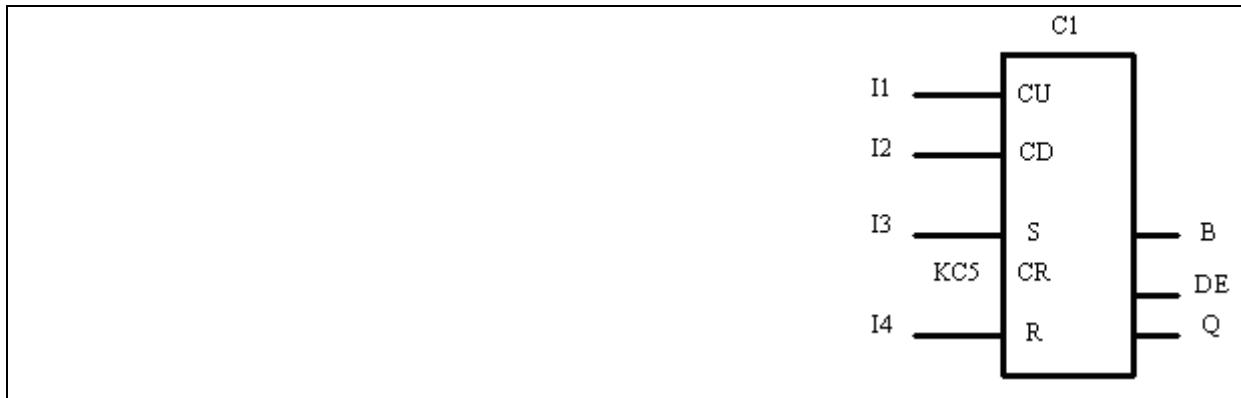
قائمة الإجراءات لمزمن الإلغاء المتأخر

٤ العدادات COUNTERS

في بعض التطبيقات الصناعية تستخدم العدادات لعدة أغراض منها القيام بعملية العد لمنتج معين في أحد خطوط الإنتاج، كما تستخدم في أغراض التحكم مثل المزمنات وذلك باستخدام التغير الذي يحدث في الخرج من هذه العدادات، وهناك نوعان من العدادات :

- ١ - عداد تصاعدي (CU) : وفيه يتم العد بطريقة تصاعدية من الصفر إلى القيمة المحددة بالعداد .
 - ٢ - عداد تنازلي (CD) : وفيه يتم العد بطريقة تنازليه تبدأ من القيمة المحددة للعد حتى الصفر .
- ويشبه تمثيل العداد إلى حد كبير تمثيل المزمن كما في الشكل (5-27) حيث يتم تمثيل العداد بمستطيل له عدة مداخل ومخارج ومجموعة من البيانات الموضحة على الرسم كما يلي :

- ١ - **الطرف CU** : ويستخدم هذا الطرف عندما نستخدم العداد كعداد تصاعدي ويستمر العد في الزيادة حتى القيمة المحددة سلفاً أو حتى الرقم ٩٩٩ ويتوقف العداد عن العد عند وصول إشارة على الطرف RESET .
- ٢ - **الطرف CD** : يستخدم هذا الطرف عندما نستخدم العداد كعداد تنازلي ويستمر العد في التناقص حتى نصل إلى القيمة صفر أو عند وصول إشارة على الطرف "R" .
- ٣ - **الطرف "S"** وهذا الطرف يستخدم لنقل القيمة المحددة CV حتى يبدأ العد التنازلي منها حتى الصفر .
- ٤ - **الطرف "R"** ويستخدم هذا الطرف للإلغاء وإيقاف العداد .
- ٥ - **الطرف CV** وعلى هذا الطرف تكتب القيمة المحددة للعد .
- ٦ - **الطرف Q** وهو طرف الخرج .



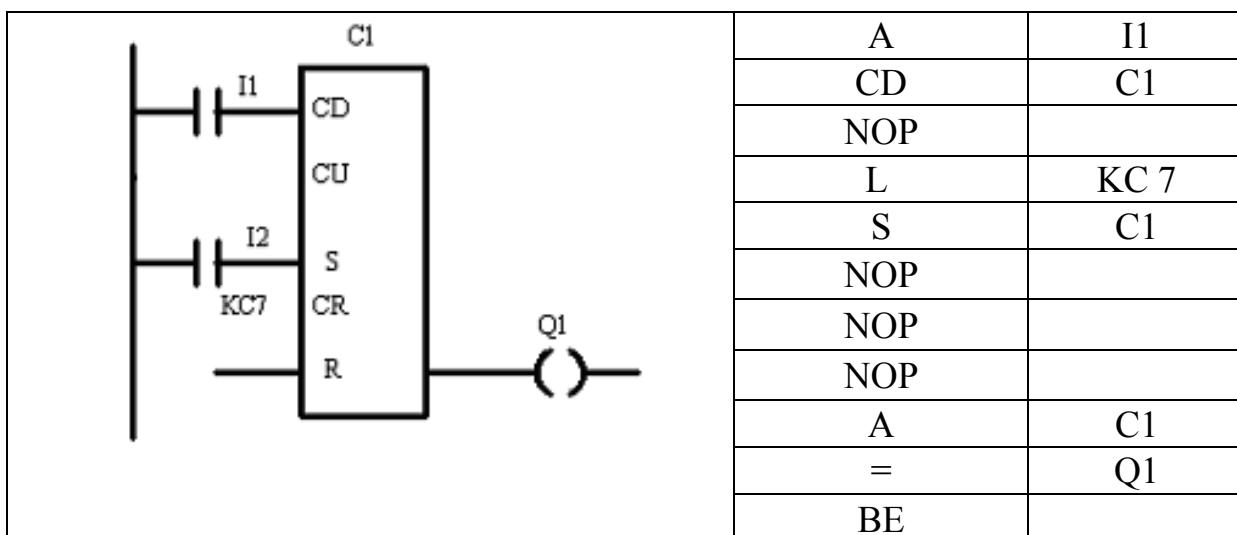
(5-27) الشكل

الرسم التخطيطي لعداد

٤ - ٤ - ١ استخدام العداد كعداد تنازلي CD

الشكل (5-28) يبين المخطط السلمي عند استخدام العداد كعداد تنازلي بينما يوضح الشكل

(5-29) مخطط التزامن لهذا العداد. الجدول (5-11) يقدم قائمة الإجراءات للعداد.

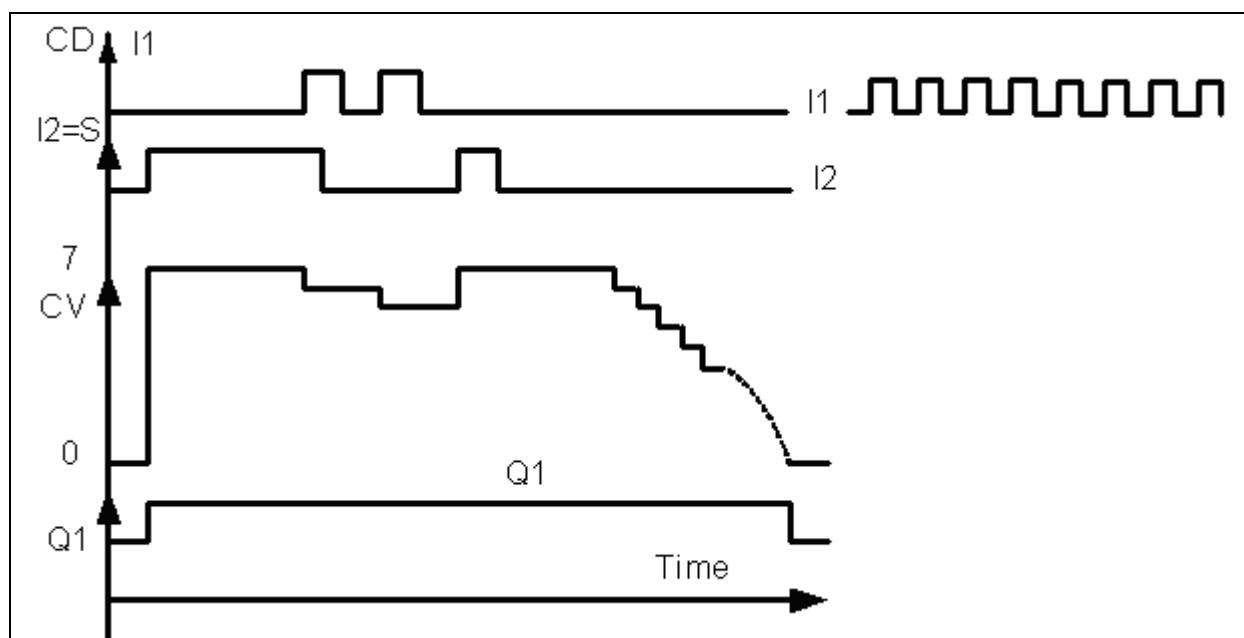


(5-28) الشكل

(5-11) الجدول

المخطط السلمي للعداد التنازلي

قائمة الإجراءات للعداد التنازلي



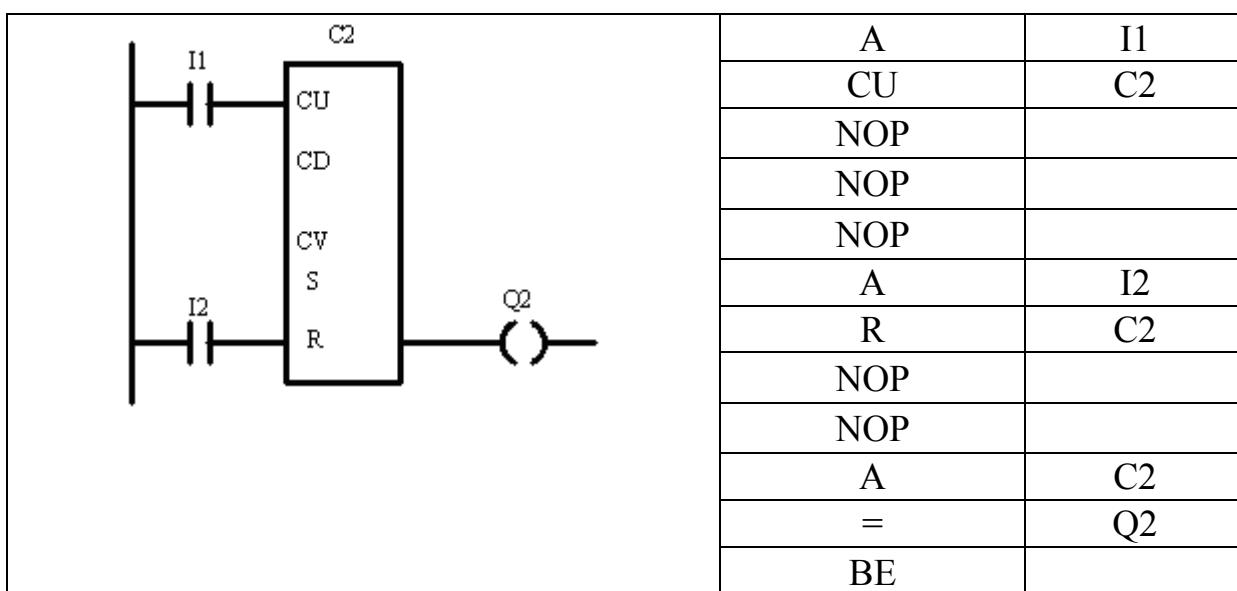
الشكل (5-29)

المخطط التزامني للعداد التنازلي

٥ - ٤ - ٢ استخدام العداد كعداد تصاعدي CU

الشكل (5-30) يبين المخطط السلمي عند استخدام العداد كعداد تصاعدي بينما يوضح الجدول

(5-12) قائمة الإجراءات للعداد والشكل (5-31) يقدم مخطط التزامن لهذا العداد.

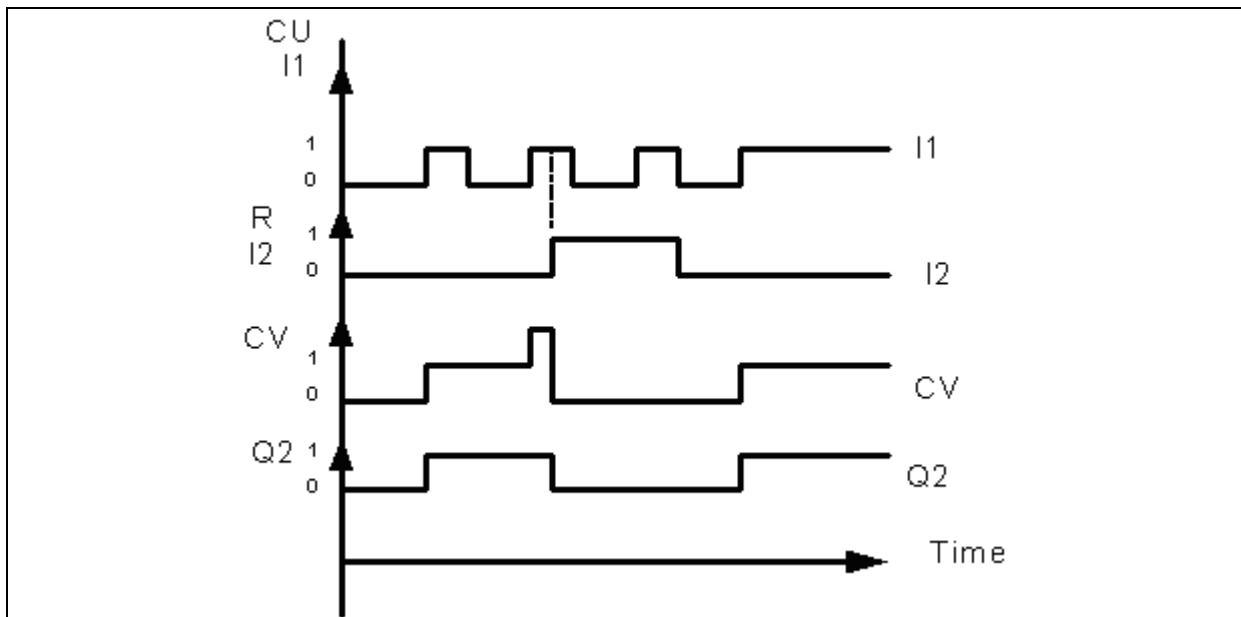


الشكل (5-30)

الجدول (5-12)

المخطط السلمي للعداد تصاعدي

قائمة الإجراءات للعداد تصاعدي



(5-31) الشكل

المخطط التزامني للعداد التصاعدي

٥- المقارنات : Comparators

يمكن لـ PLCs المتوسطة والكبيرة إجراء عمليات مقارنة الأرقام بطريقة مشابهة لما يحدث في الحاسوبات ، ولكن أي نوع من المقارنات يمكن إجراؤه باستخدام PLCs قد يحتاج معه مقارنة رقمين أو قد يحتاج إلى أن نقارن عدداً متغيراً مع قيمة ثابتة " وقد تحتاج كذلك إلى أن نقارن دخلين متغيرين كل خمسة ثوانٍ ، أو في عملية أكثر تعقيداً وقد تحتاج لمقارنة رقم قابل للتغير كل فترة مع حددين له حد علوي وحد سفلي، وقد يكون أحد هذين الحدين متغيراً أو ربما كلاهما .

فمن المعروف أنه يمكن إجراء المقارنة بعدة صور كالتالي :

=	المقارنة بالتساوي
>	المقارنة بأكبر من
<	المقارنة بأصغر من
=>	المقارنة بأكبر من أو يساوي
=<	المقارنة بأصغر من أو يساوي
><	المقارنة بـ عدم التساوي

كثير من أجهزة PLC لديها القدرة على إجراء وظيفتين للمقارنة المباشرة: يساوي (EQ) وأكبر من أو يساوي (GE) وللحصول على الوظائف الأربع الأخرى لابد من استخدام تركيبات الوظيفتين الأساسيةتين

(GE , E Q) ، وكلما كان جهاز التحكم المبرمج لديه القدرة على إجراء أي من الوظائف الست مباشرة، كلما سهلت عمليات البرمجة، لذلك إذا كانت العمليات الصناعية التي يتم التحكم فيها باستخدام جهاز PLC تعتمد على عمليات المقارنة الست كلما كان لزاماً توفر هذه الخاصية بجهاز PLC عند اختياره .

THE JUMP FUNCTION

٥-٦ وظيفة القفز :

بعض أجهزة التحكم المبرمج لديها القدرة على التحكم في سريان برنامج التشغيل وذلك من خلال وظيفة القفز ويوجد ثلاثة أنواع من عمليات القفز وهي :

١- عمليات القفز غير المشروطة NON CONDITIONAL JUMP

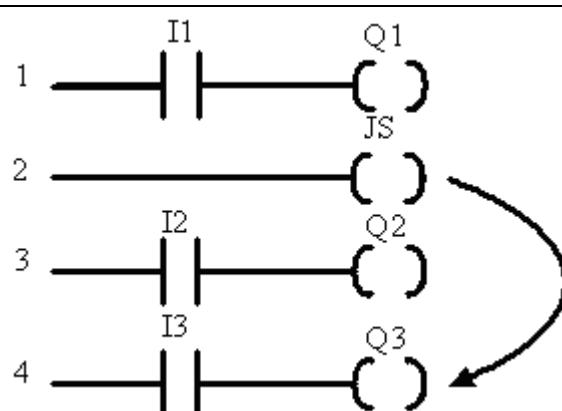
٢- عمليات القفز المشروطة CONDITIONAL JUMP

٣- عمليات القفز للبرامج الفرعية JUMP TO SUBROUTINE

٥-٦-١ عمليات القفز غير المشروطة JS :

وتستخدم هذه العملية عند الرغبة للقفز من خط إلى آخر حيث يتم القفز بمجرد الوصول لخط القفز بدون أي شرط . وشكل (5-32) يوضح مثلاً للقفز غير المشروط حيث :

JS هو أمر بالقفز إلى الخط 4 ثم يكمل ، علماً بأنه حالة Q2 ستكون صفرًا حتى ولو وصلت إشارة المدخل I2 ويرجع ذلك نتيجة للقفز.

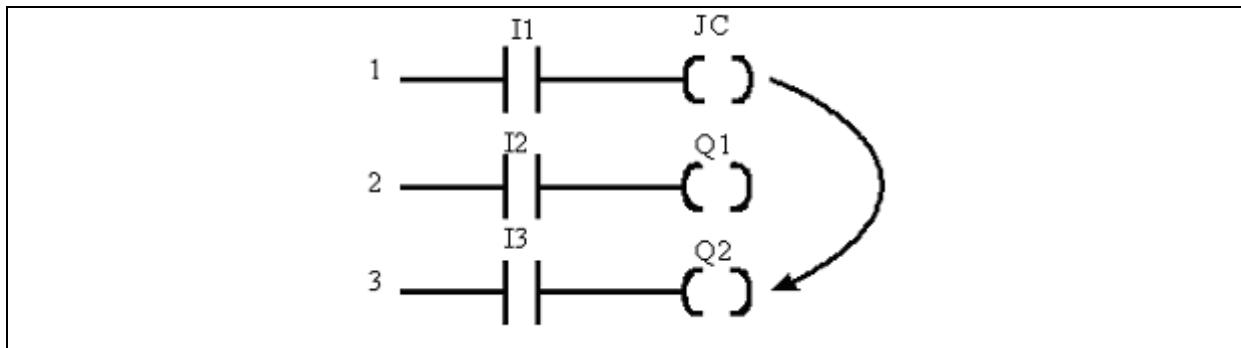


الشكل (5-32)

القفز غير المشروط

٥-٦-٢ عمليات القفز المشروطة JC:

وتستخدم هذه العملية عند تحقق الشرط وما لم يتم الشرط لا تنفذ هذه العملية، والشكل (5-33) يوضح عملية القفز المشروط حيث يتم القفز عند وصول إشارة 1 للمدخل I1 ولو وصلت إشارة 0 للمدخل I1 لا يحدث قفز.

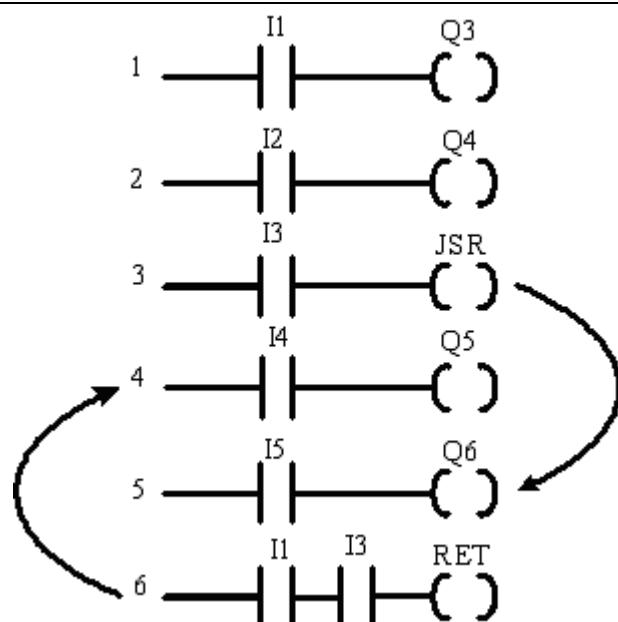


(5-33)

الشكل (5-33)
القفز المشروط

٥-٦-٣ عمليات القفز للبرامج الفرعية (القفز مع العودة) :

تستخدم البرامج الفرعية لإجراء حسابات مختلفة أو وظائف معينة وتوضع في آخر البرنامج الرئيس ويمكن الوصول إليها بأوامر القفز للبرامج الفرعية وبعد أن ينتهي المعالج من تنفيذ البرنامج يعود تلقائياً لتنفيذ الخطوة التالية في البرنامج الرئيس ، والشكل (5-34) يوضح مثلاً على ذلك.



الشكل (5-34)

القفز المشروط

عند وصول إشارة 1 للمدخل I3 فإن عملية القفز من الخط 3 إلى الخط 5 ثم يبدأ المعالج بتنفيذ الخط 6 وبعد ذلك يعود المعالج لتنفيذ الخط 4 لوجود الأمر عودة (RET)

أسئلة وتمارين

السؤال الأول:

- أ. اذكر أنواع المزمنات واشرح اثنين منها بالتفصيل؟
- ب. اشرح مع التوضيح بالرسم كيفية عمل العداد التتالي؟
- ت. اكتب قائمة الإجراءات لتشغيل مزمن التخزن المتأخر بزمن مقداره ٦ ثوانٍ؟
- ث. اكتب قائمة الإجراءات لتشغيل مزمن الإلغاء المتأخر بزمن مقداره "٦٠ ثانية"؟

السؤال الثاني

الشكل التالي يوضح دائرة التحكم لماكينة في أحد المصانع و المطلوب استخدام دالة الإبقاء والإلغاء لكتابة البرنامج بطريقة:

- ١- بطريقة المخطط السُّلُمي
- ٣- بطريقة قائمة الإجراءات

