

تقنية التحكم المبرمج (عملي)

التطبيق على الغسالة الكهربائية

الجذارة: استخدام مكونات التحكم في العمليات الصناعية (PLC) في تنفيذ التطبيقات.

الأهداف:

عند إكمال هذه الوحدة يكون لدى المتدرب القدرة بإذن الله على:

- أن يعرف المتدرب طريقة عمل الغسالة الكهربائية
- أن يكتب المتدرب برنامج تشغيل الغسالة الكهربائية.

مستوى الأداء المطلوب: أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجذارة بإذن الله بنسبة ١٠٠٪.

الوقت المتوقع للتدريب: ساعتان.

الوسائل المساعدة:

- مختبر التحكم المنطقي المبرمج.
- حاسب آلي.
- جهاز عرض (داتا شو).
- سبورة.
- كراسة الطالب.
- قلم.

متطلبات الجذارة:

- اجتياز ورشة التحكم في المحركات الثلاثية الأوجه.

الوحدة الثامنة : تطبيق على الغسالة الكهربائية باستخدام مفاتيح تحديد المستوى

أولاً: فكرة عمل الغسالة الكهربائية.

ثانياً: كتابة برنامج عمل الغسالة الكهربائية باستخدام (PLC) باللغات الثلاثة (LAD, FBD, .(STL,

أولاً : فكرة عمل الغسالة الكهربائية.

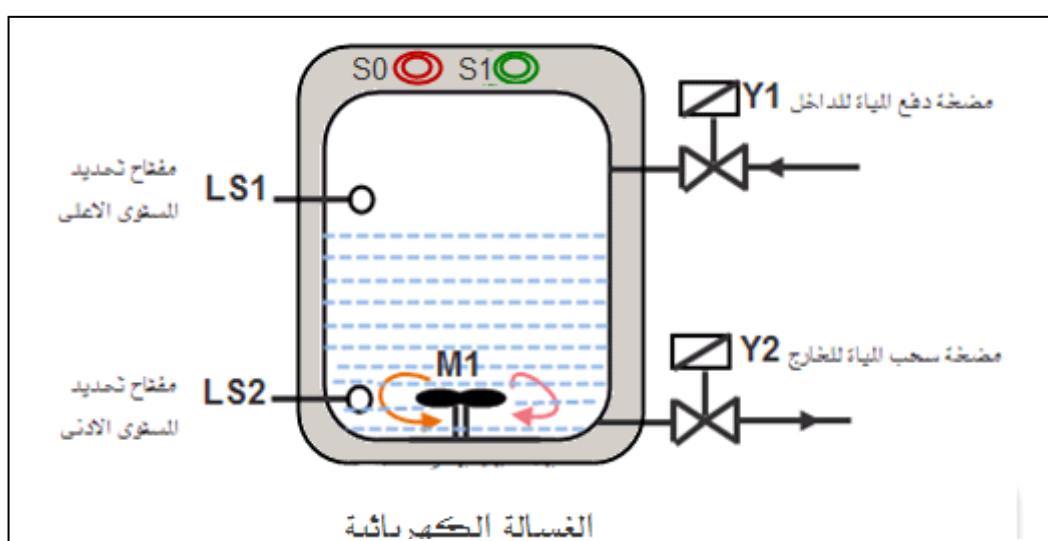
١. عند تشغيل الغسالة عن طريق S_1 تعمل المضخة Y_1 لدفع المياه إلى داخل حوض الغسالة حتى يصل منسوب المياه إلى الحد الأعلى الذي يتحدد بفتح تحديد المستوى LS_1 .

٢. وبعد ذلك يتم عمل المحرك الكهربائي باتجاه اليمين K_1 دقيقة ثم يعكس اتجاه الدوران ويعمل المحرك في الاتجاه الآخر K_2 دقيقة أخرى. ويستمر عمل المحرك بهذه الطريقة إلى أن يعمر العداد عشر دورات. وهكذا في كل مرحلة تشغيل جديدة.

٣. وبانتهاء دورة الغسيل تقوم طلمبة سحب المياه Y_2 بالعمل لتفرير حوض الغسالة من المياه وتوقف الطلمبة عن العمل بوصول المياه للمستوى الأدنى LS_2 .

٤. ويتم ايقاف عمل الغسالة عن طريق S_0

والشكل (٢ - ٧) يوضح فكرة العمل



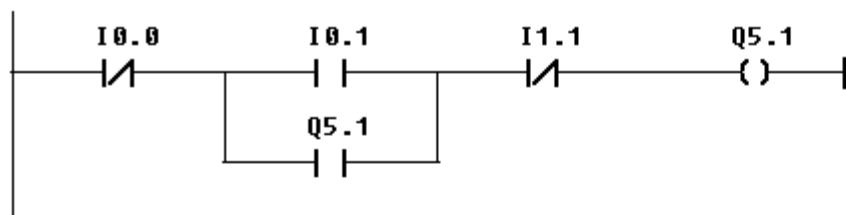
الشكل (٢ - ٧)

ثانياً : كتابة برنامج عمل الفسالة الكهربائية باستخدام (PLC) باللغات الثلاث (LAD, FBD, ST).

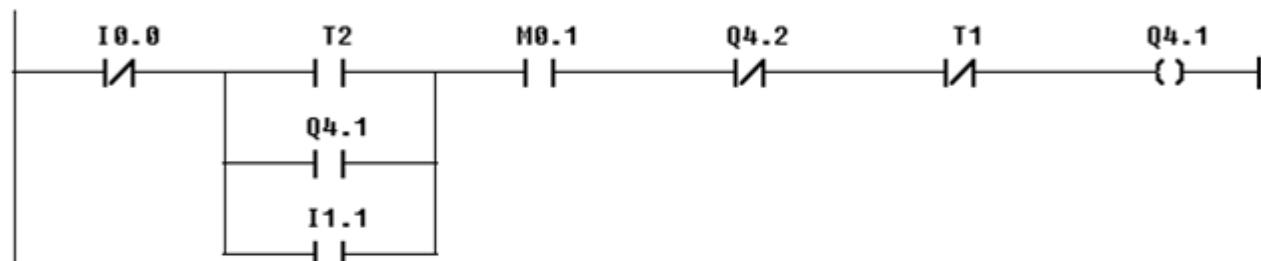
نقاط الدخول والخرج	الوصف	الترميز في (PLC)
S0	مفتاح الفصل العام وهو مفتاح التشغيل الأساسي.	I0.0
S1	مفتاح التشغيل	I0.1
LS1	مفتاح تحديد المستوى الأعلى	I1.1
LS2	مفتاح تحديد المستوى الأدنى	I1.2
K1	خرج المتمم لتشغيل المحرك يميناً.	Q4.1
K2	خرج المتمم لتشغيل المحرك يساراً.	Q4.2
Y1	مضخة دفع المياه للداخل	Q5.1
Y2	مضخة سحب المياه للخارج	Q5.2
	المزمن الأول لتحديد زمن الدوران يميناً.	T1
	المزمن الثاني لتحديد زمن الدوران يساراً.	T2
	خرج العداد على شكل دالة تخزين.	M0.1

١- دائرة (LAD) باستخدام (PLC) باستخدام دالة التخزين مع دالة الإلغاء والإبقاء والزمنات والعدادات.

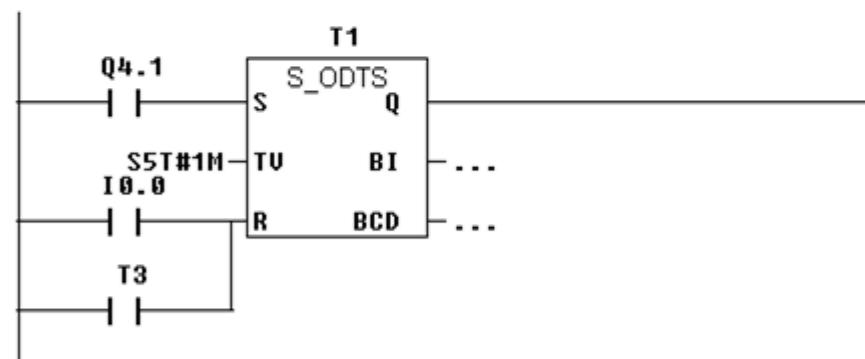
Network 1 : Inlet Pump



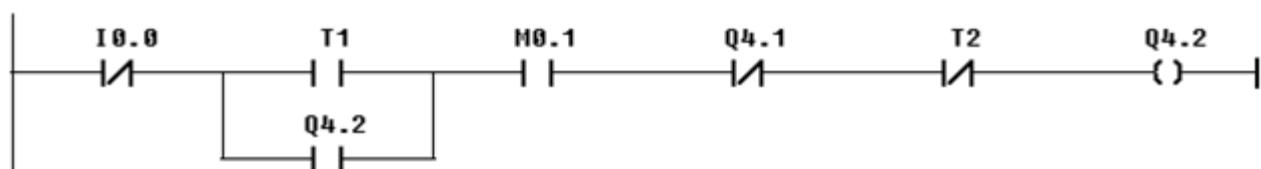
Network 2 : 1st Direction



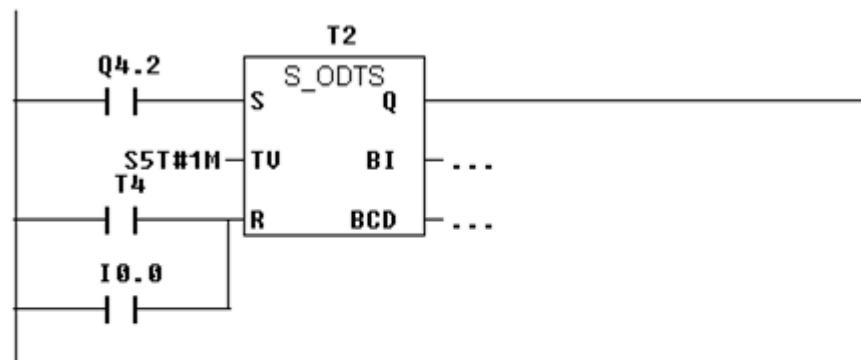
Network 3 :



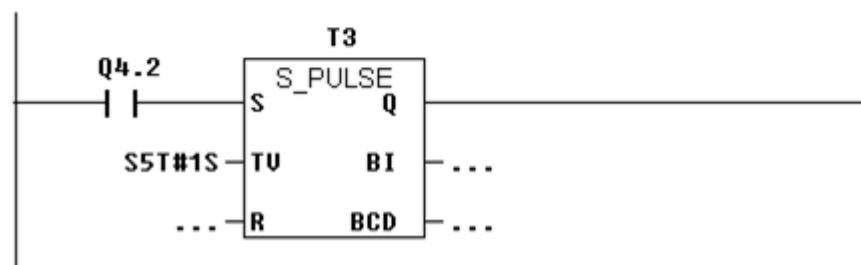
Network 4 : 2nd Direction



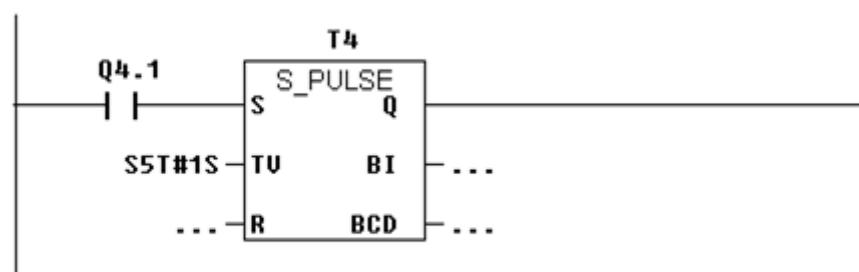
Network 5 :



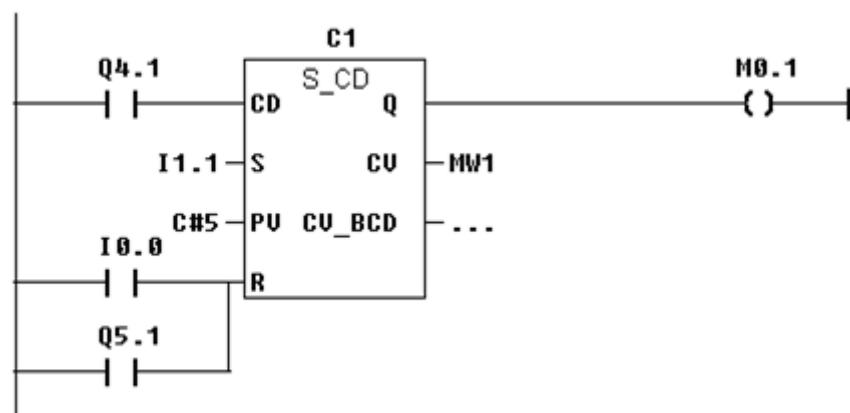
Network 6 :



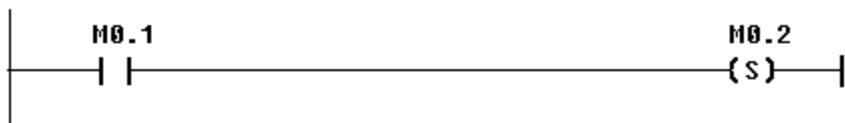
Network 7 :



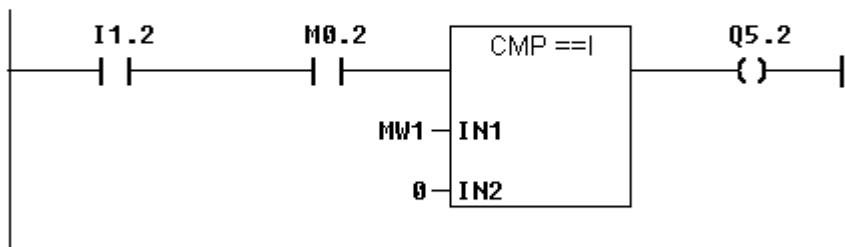
Network 8 :



Network 9 :



Network 10 :

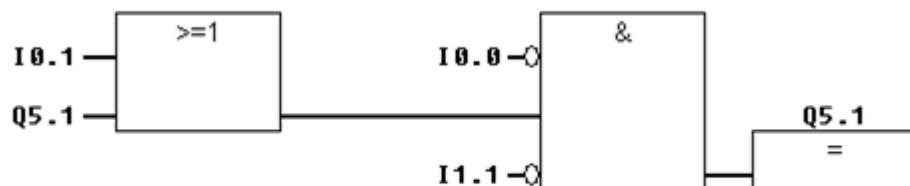


Network 11 :

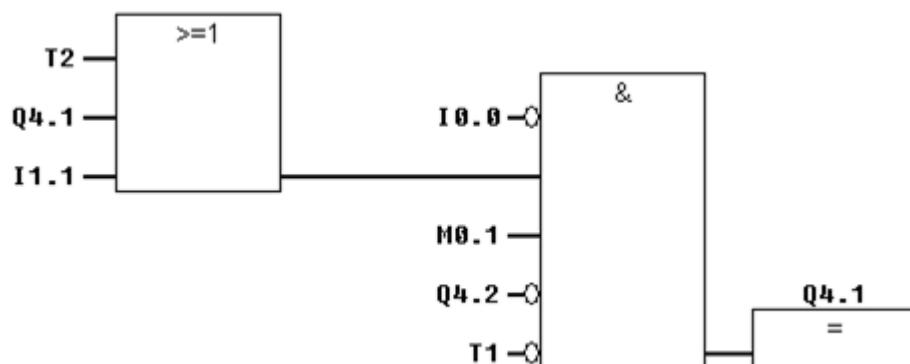


-٢ دائره (FBD) باستخدام (PLC) باستخدام دالة التخزين مع دالة الإلغاء والإبقاء والزمنات والعدادات.

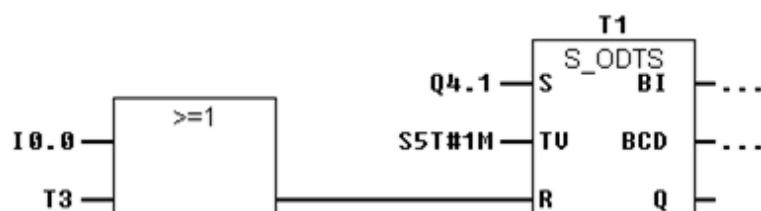
Network 1 : Inlet Pump



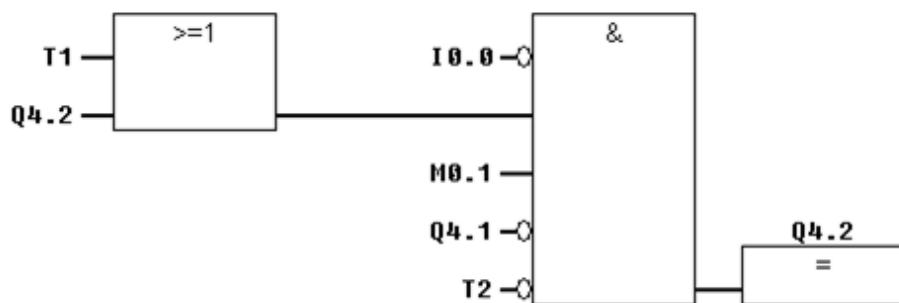
Network 2 : 1st Direction



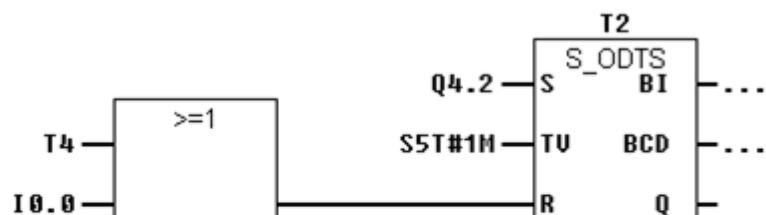
Network 3 :



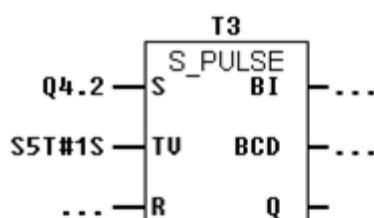
Network 4 : 2nd Direction



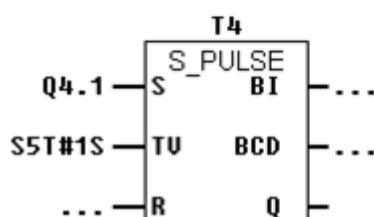
Network 5 :



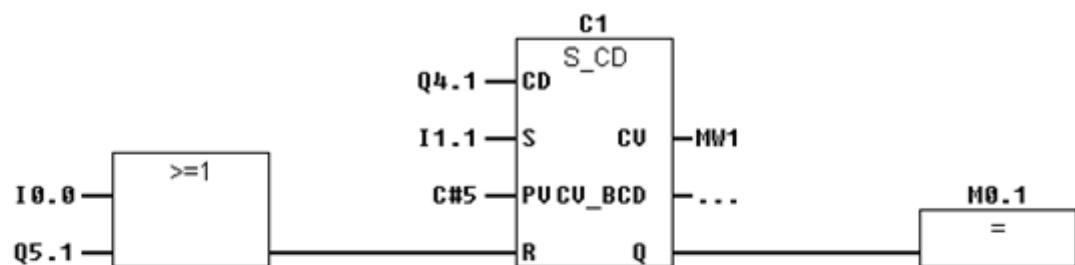
Network 6 :



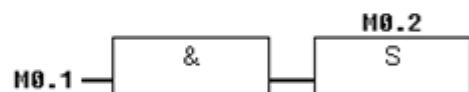
Network 7 :



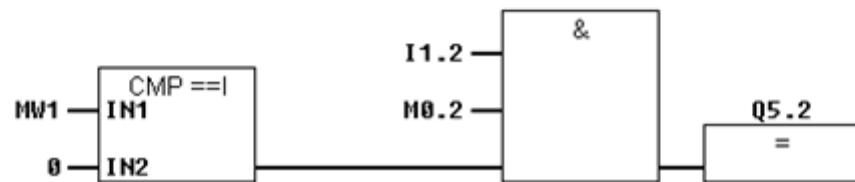
Network 8 :



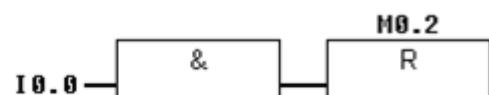
Network 9 :



Network 10 : Outlet Pump



Network 11 : Title:



-٣ دائره (PLC) باستخدام دالة التخزين مع دالة الإلغاء والإبقاء والزمنات والعدادات.

Network 1 : 1st Direction

AN	I	0.0
A(
O	I	0.1
O	Q	5.1
)		
AN	I	1.1
=	Q	5.1

Network 2 : Title:

AN	I	0.0
A(
O	T	2
O	Q	4.1
O	I	1.1
)		
A	M	0.1
AN	Q	4.2
AN	T	1
=	Q	4.1

Network 3 : Title:

A	Q	4.1
L	S5T#1M	
SS	T	1
A(
O	I	0.0
O	T	3
)		
R	T	1
NOP	0	
NOP	0	
NOP	0	

Network 4 : 2nd Direction

AN	I	0.0
A(
O	T	1
O	Q	4.2
)		
A	M	0.1
AN	Q	4.1
AN	T	2
=	Q	4.2

Network 5 : Title:

A	Q	4.2
L	S5T#1M	
SS	T	2
A(
O	T	4
O	I	0.0
)		
R	T	2
NOP	0	
NOP	0	
NOP	0	

Network 6 : Title:

A	Q	4.2
L	S5T#1S	
SP	T	3
NOP	0	

Network 7 : Title:

A	Q	4.1
L	S5T#1S	
SP	T	4
NOP	0	

Network 8 : Title:

A	Q	4.1
CD	C	1
BLD	101	
A	I	1.1
L	C#5	
S	C	1
A(
O	I	0.0
O	Q	5.1
)		
R	C	1
L	C	1
T	MW	1
NOP	0	
A	C	1
=	M	0.1

Network 9 : Title:

A M 0.1
S M 0.2

Network 10 : Title:

A I 1.2
A M 0.2
A(
L MW 1
L 0
==I
)
= Q 5.2

Network 11 : Title:

A I 0.0
R M 0.2

تمرين:

المطلوب: تنفيذ تمرين مشابه للتمرين السابق مع تغيير زمن التشغيل للاتجاه اليمين واليسار. تصبح (30 ثانية) وعدد دورات العد (10 دورات).