

## ورشة لف وإصلاح الآلات أحادية الوجه والوقاية

### إجراءات الصيانة الوقائية للآلات الكهربائية

**الجدارة:** استخدام ورشة اللف في التعرف على إجراءات الصيانة الوقائية وتنفيذها على المحركات التي تم لفها في الوحدتين الثانية والثالثة.

#### الأهداف:

عند إكمال هذا الباب يكون لدى المتدرب القدرة على:

- فحص المحاور وسلامتها من التآكل أو الاعوجاج.
- فحص مروحة التبريد وتغييرها عند الحاجة.
- فحص الروملان بلي أو الجلب وتغييرها عند الحاجة.
- فحص أماكن التسرب (وجه - صوفة) وتغييرها عند الحاجة.
- فحص المكثف وتغييره عند الحاجة.
- فحص الفرش الكربونية وتغييرها عند الحاجة.
- تشحيم وتزييت الآلات الكهربائية.

**مستوى الأداء المطلوب:** أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ١٠٠٪.

**الوقت المتوقع للتدريب:** ١٢ ساعة.

#### الوسائل المساعدة:

- ورشة اللف
- المحركات التي تم لفها في الوحدتين الثانية والثالثة.
- جهاز عرض (داتا شو).
- سبورة
- كراسة رسم (مربعات خمسة مليمترات في خمسة مليمترات).

#### متطلبات الجدارة:

- اجتياز ورشة ميكانيكا الكهرباء.

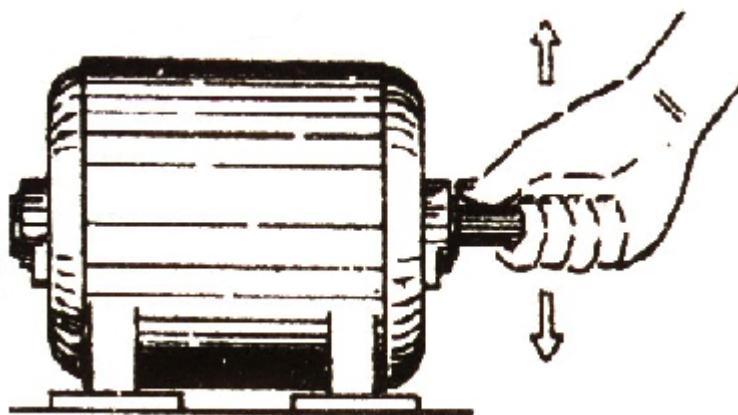
## الوحدة الرابعة : إجراءات الصيانة الوقائية للألات الكهربائية

### مقدمة :

بعد دراسة لف الآلات الكهربائية أحادية الوجه في الوحدتين الثانية والثالثة، وإعادة لفها بشكل صحيح. فإنه من الضروري جداً أن يقوم المتدرب بعمل الاختبارات الازمة للحركات التي تم لفها. وضمان عملها بشكل صحيح وخلوها من أي عيوب ميكانيكية أو كهربائية لضمان سلامتها وعملها بشكل صحيح. ومن أهم هذه الاختبارات ما يلي:

فحص عمود الدوران والتأكد من سلامته من التآكل أو الاعوجاج وكذلك كراسى المحور (الرولمان بلي).

قد يحدث تآكل في عمود الدوران نتيجة التحميل غير المنظم. أو نتيجة تراكمأتربة على كراسى المحور في منطقة الجلب. ويتم ملاحظة ذلك من الضجيج الناتج عند تشغيل المحرك. أو يكون ثقيلاً في الدوران في بداية التشغيل. كما يمكن الكشف عن ذلك من خلال تحريك عمود الدوران باليد فإذا تحرك عمود الدوران إلى أعلى وأسفل نتيجة وجود خلوص (فراغ أو تآكل في كراسى المحور) أثناء تجميع المحرك. كما في الشكل (٤ - ١) يبين طريقة تحريك عمود الدوران لمعرفة التآكل في عمود الدوران أو كراسى المحور.



شكل (٤ - ١) يبين طريقة تحريك عمود الدوران لمعرفة تآكل عمود الدوران أو كراسى المحور كما أنه قد يحدث تآكل في عمود الدوران نتيجة لتجميع المحرك بشكل غير صحيح فيؤدي ذلك إلى حصر العضو الدائر داخل العضو الثابت فيؤدي إلى تلف عمود الدوران وإلى تلف كراسى المحور (الرولمان بلي أو الجلب).

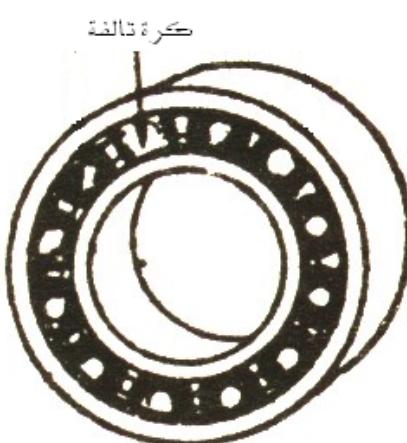
**فحص مروحة التبريد:**

قد يحدث تآكل في مروحة التبريد نتيجة للحرارة الزائدة. ففي الغالب تكون مروحة التبريد مصنوعة من البلاستك. ونتيجة لزيادة الحرارة يحدث فراغ بين عمود الدوران وبين تعشيقه مروحة التبريد. أو نتيجة لحصر جسم خارجي يحجب مروحة التبريد عن العمل. أو يحدث حصر (ثبتت مروحة التبريد) عند تجميع المحرك وربط غطاء المروحة وتركيبه بشكل غير صحيح.

والفائدة من مروحة التبريد هو تبريد المحرك وضمان عدم زيادة درجة حرارته. ففي حالة وجود تلف في مروحة التبريد يجب تغييرها لضمانة التبريد.

**فحص كراسى المحور (الروملان بلي أو الجلب):**

بنفس الطريقة التي تم فيها فحص عمود الدوران يتم فحص الروملان بلي. كما أنه يمكن إخراج عمود الدوران من العضو الثابت وتحريك الروملان بلي باليد فإذا كان بها خلوص أو كانت حركتها ثقيلة فإنه يجب في هذه الحالة تغير الروملان بلي أو الجلب. وكذلك في حالة الربط الزائد على الأغطية الجانبية للمحرك يؤدي إلى الضغط على كراسى المحور وعلى عمود الدوران. وبالتالي يؤدي إلى تلفها.



شكل (٢ - ٤) يبين شكل الروملان بلي

والشكل (٢ - ٤) يبين شكل الروملان بلي وفيها تلف في أحد كور الدوران.

### فحص أماكن التسرب ( وجه - صوفه ) وتفييرها عند الحاجة .

يجب فحص الوجوه أو الصوف في المحركات وذلك عند فك المحرك ففي حالة وجودأتربة داخل المحرك أو وجود زيوت على جسم المحرك أو تهريب زيوت من أماكن تواجد الصوف أو الوجه فإنه يجب تغييرها مباشرة لحفظ على المحرك.

### فحص المكثف وتغييره .

المكثف يلعب دوراً هاماً في الحركات ذات المكثف . وإن حدوث تلف في المكثف من المتابع التي تتكرر باستمرار في المحركات ذات المكثف . فقد يحدث في المكثف قصر أو فتح أو بل . مما ينتج عنها تغير في سعتها . أما إذا حدث فيها قصر فإنه يؤدي إلى حرق ملفات المحرك . أما إذا حدث فتح في المكثف أو تغير في سعته . فإنه ينتج عن ذلك أن يبدأ المحرك حركته بصورة غير مرضية أو لا يستطيع المحرك البدء بالدوران . ويتم اختبار سعة المكثف بالطريقة التالية :

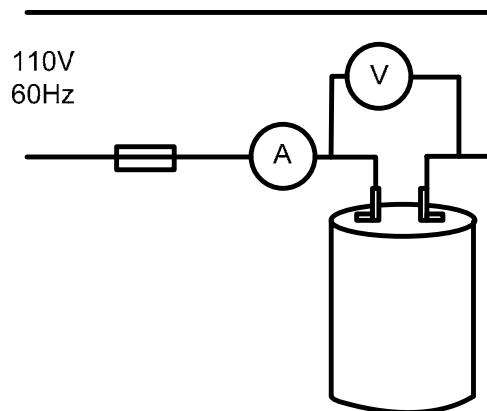
لمعرفة سعة المكثف بـ الميكروفاراد يتم توصيل المكثف إلى مصدر جهد متعدد ( ١١٠ فولت ) وتردد ( ٦٠ هيرتز ) ووضع مصهر في هذه الدائرة . مع ربط أمبير على التوالي مع المصدر و فولت ميتر على التوازي . ويتم وصل المصدر لفترة قصيرة معأخذ قراءة جهاز الفولت والتيار . ثم يتم حساب سعة المكثف من العلاقة التالية :

$$\text{سعة المكثف بـ الميكروفاراد} = ( ٢٦٥٠ \diamond \text{قراءة التيار بالأمبير} / \text{قراءة الجهد بالفولت} )$$

وتستعمل هذه المعادلة في حالة أن التردد ( ٦٠ هيرتز ).

إذا كانت نتيجة حساب السعة قريبة من سعة المكثف المدونة على جسمه فإن المكثف يكون سليماً . أما إذا كانت السعة المحسوبة أقل أو أكثر من السعة المدونة على جسم المكثف بنسبة ( ٢٠ % ) فإن المكثف يكون معطوباً ويجب استبداله .

وفي حالة إجراء تجربة حساب السعة ولم يشر جهاز التيار إلى أي قيمة فإنه ذلك يشير إلى وجود فتح في المكثف ويجب استبداله . والشكل ( ٤ - ٣ ) يبين دائرة فحص سعة المكثف .



شكل (٣ - ٤ ) يبين دائرة فحص سعة المكثف

وفي حالة إجراء تجربة حساب السعة واحتراق المصهر أثناء إجراء التجربة. فذلك معناه وجود قصر في المكثف ويجب استبداله. بنفس السعة المدونة على جسم المكثف.

### **فحص الفرش الكربونية وتغييرها عند الحاجة.**

بسبب التشغيل المستمر للمحرك العام أي المحركات ذات العضو الدائر الملفوف الذي يوجد به فرش كربونية فإنه يجب فحصها بين الفينة والأخرى. ففي حالة وجود شرارة كهربائية فإنه يجب في هذه الحالة تغيير الفرش الكربونية.

كما أنه في حالة وجود خلل في الأوجه (الصوف) فإنه تسرب أتربة إلى داخل المحرك وتحصر بين عضو التوحيد وبين الفرش الكربونية فيؤدي ذلك إلى تلف الفرش وإلى حدوث شرارة كهربائية. كما أنه في حالة تلف الصوف وتسرب زيوت إلى عضو التوحيد فذلك يؤدي إلى عزل عضو التوحيد عن الفرش الكربونية وبالتالي يؤدي إلى عدم دوران المحرك. فيجب تنظيف عضو التوحيد وتنظيف الفرش الكربونية من الزيوت المتراكمة.

كما أنه يحدث من جراء ذلك تآكل في عضو التوحيد. وقد يحدث خلل في عضو التوحيد نتيجة السرعة الزائدة وبالتالي يحدث احتكاك زائد بين الفرش الكربونية وبين عضو التوحيد. فيؤدي ذلك إلى تآكل الفرش الكربونية. وعلى ذلك يجب تغييرها.

### **تشحيم وتزييت الآلات الكهربائية:**

يجب عمل صيانة دورية للآلية الكهربائية. وتنظيفها من الأتربة المتراكمة ثم تشحيمها وتزييتها في الأماكن المخصصة للتشحيم أو التزييت. وخاصة محرك المكيف الصحراوي فإنه يوجد فيه فتحات خاصة للتزييت من أجل المحافظة على كراسى المحور (الروملان بلي أو الجلب) من التآكل.

# **ورشة لف وإصلاح الآلات أحادية الوجه والوقاية**

---

## **الوقاية الكهربائية**

---

**الجدارة:** استخدام مختبر الوقاية الكهربائية في معرفة طرق الوقاية الكهربائية للآلات.

#### الأهداف:

عند إكمال هذا الباب يكون لدى المتدرب القدرة على:

- اختبار فاعلية إجراءات الوقاية من اللمس المباشر وغير المباشر.
- اختبارات الحماية بمحولات العزل.
- اختبارات تجارب الحماية الأرضية.
- اختبارات عمل مفتاح التسرب الأرضي (FI).

**مستوى الأداء المطلوب:** أن يصل المتدرب إلى إتقان هذه الجدارة بنسبة ١٠٠٪.

**الوقت المتوقع للتدريب:** ٢٠ ساعة.

#### الوسائل المساعدة:

- مختبر الوقاية الكهربائية.
- جهاز عرض (داتا شو).
- سبورة.
- كراسة المتدرب.
- قلم.

#### متطلبات الجدارة:

- اجتياز ورشة ميكانيكا الكهرباء.

## الوحدة الخامسة : الوقاية الكهربائية

### مقدمة :

من المعلوم أن الوقاية الكهربائية من أهم عناصر حماية الإنسان من الأخطار الكهربائية فهي ذات أهمية بصفة عامة. ولكنها أهم بالنسبة لفنى الآلات خاصة بعد إجراء عمليات الصيانة والإصلاح للآلات الكهربائية والتي ينبع أخطاء من عدم تجميع المحركات بالشكل المناسب. لذلك يجب إجراء الاختبارات المناسبة لحدوث قصر بين ملفات الآلة وجسمها. والذي هو بدوره يكون مكان لمس مباشر للمستخدم (الإنسان).

وين في هذه الوحدة سوف نتطرق إلى طرق وأنواع الحماية الكهربائية ولكن قبل الشروع في الوحدة يجب معرفة الرموز المستخدمة في هذه الوحدة.

**أسماء الرموز المستخدمة في نظام الحماية الكهربائية:**

رقم	الرمز	الوصف
١	$U$	الجهد المقنن
٢	$U_B$	جهد التلامس
٣	$U_F$	جهد الخطأ
٤	$U_S$	جهد المرحلة
٥	$U_V$	جهد الحمل
٦	$I_A$	التيار المسبب لتشغيل جهاز الحماية
٧	$I_F$	تيار الخطأ
٨	$I_N$	التيار الاسمي
٩	$I_M$	التيار الذي يمر في الشخص
١٠	$I_{\Delta N}$	التيار الاسمي لقاطع الحماية
١١	$R_B$	مقاومة الأرضي
١٢	$R_E$	المقاومة بين الأرض والأرضي
١٣	$R_H$	مقاومة الأرض المساعدة
١٤	$R_{ISO}$	مقاومة العزل للشبكة
١٥	$R_K$	مقاومة جسم الجهاز

١٦	$R_L$	مقاومة الخط
١٧	$R_M$	مقاومة الشخص
١٨	$R_P$	مقاومة الاختبار
١٩	$R_S$	مقاومة الأرض
٢٠	$R_{SCH}$	مقاومة الدائرة
٢١	$R_U$	مقاومة التلامس بين الشخص والأرض
٢٢	$R_V$	مقاومة الحمل
٢٣	$R_N$	مقاومة خط التعادل

**جدول المكونات للتجارب: مرقم بحيث تشير الأحرف في الصف الأول إلى القطعة المطلوبة. والرقم في العمود الأول يشير إلى رقم التمرين.**

	A	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	E	F		
2GA3276-4																									
2GA3276-5	1																								
E1	1	1		1							1							1	1	1					
E2	1	1		1							1							1	1	1					
E3.1	1	1					1				1							1	1	1			1		
E3.2	1	1					1				1							1	1	1			1		
E3.3	1	1						1			1							1	1	1			1		
E4.1	1	1		1					1		1	1								1					
E4.2	1	1							1		1									1			1		
E4.3	1	1		1					1		1									1			1		
E5.1	1	1		1							1	1										1			
E5.2	1	1		1							1	1								1	1				
E6.1	1	1		1							1									1	1				
E6.2	1	1		1							1									1	1				
E6.3	1	1		1							1	1								1	1				
E6.4	1	1		1							1				1					1					
E6.5	1	1		1	1						1									1					
E6.6	1		1	1							1	1								1					
E7.1	1	1		1		1					1	1							1			1			
E7.2	1	1		1		1					1	1							1	1					
E7.3	1	1			1	1					1	1							1	1					
E7.4	1	1			1	1					1	1						1	1	1					
E7.5	1	1			1	1					1	1		1							1				
E7.6	1	1		1	1	1					1			1						1					
E8.1	1	1		1									1								1				
E8.2	1	1	1	1									1					1	1	1					
E8.3	1	1	1	1	1						1	1		1						1					
E8.4			1	1							1	1		1											
E8.5	1	1	1	1							1		1								1				
E10.1											1					1		1	1	1	1				
E10.2											1	1				1		1	1	1	1				
E10.3											1								1	1	1	1			
E10.4																					1				
E10.5																	1		1	1	1				

## الفصل الأول

### اختبار فاعلية إجراءات الحماية المباشرة وغير المباشرة

#### التمرين الأول : الحماية من التلامس المباشر مع الأجزاء الحاملة للتيار الكهربائي :

الهدف من التجربة :

حماية الإنسان ضد الملامسة المباشرة مع الخط الرئيسي في الأجهزة الكهربائية، وذلك عن طريق اتخاذ عازل وقائي كافٍ لعدم تكوين خطورة.

#### الأجزاء الحاملة للتيار الكهربائي :

هي الأجزاء في الأجهزة الكهربائية و التي تحمل التيار في الوضع الطبيعي . مثل :  
الخطوط الرئيسية و الموصلات و الأجزاء المعدنية الداخلة في تركيبة الدائرة الكهربائية .

#### حالات الدائرة :

$$R_{L1}=1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_{PEN}=1 \Omega$$

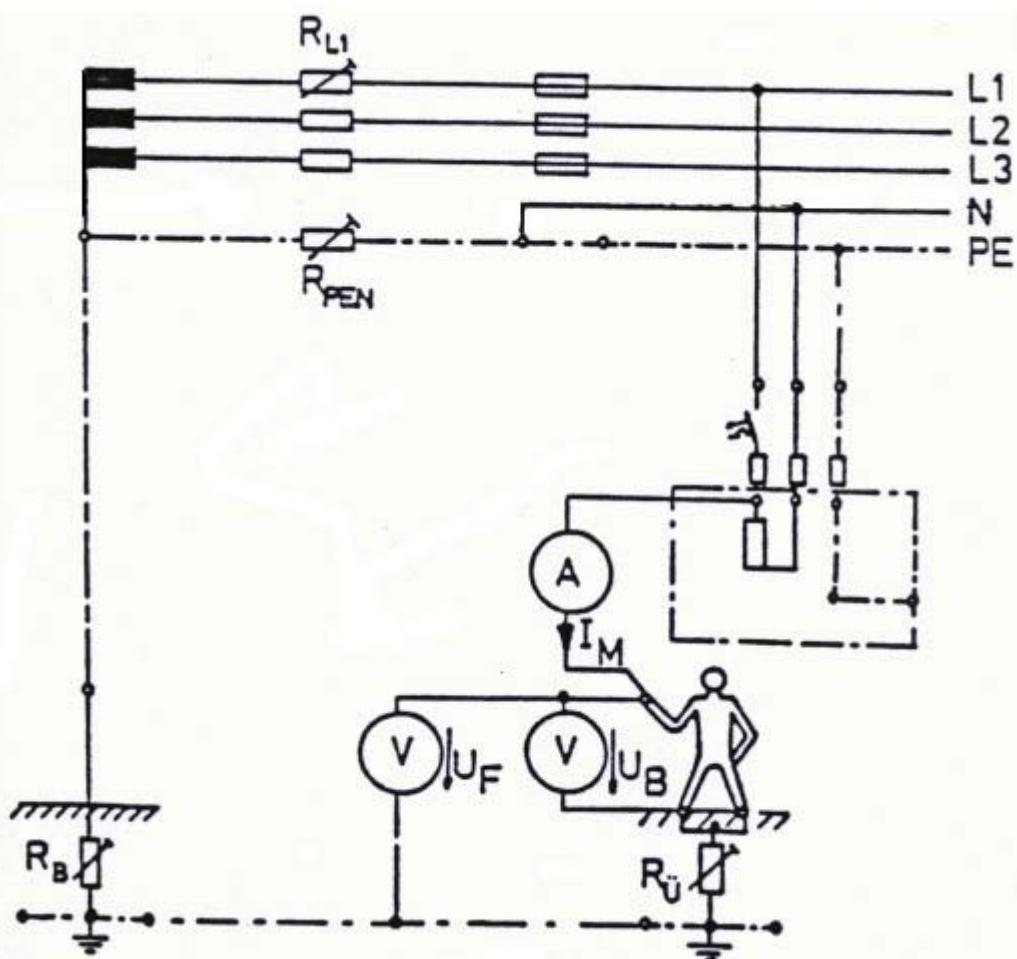
- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B=2 \Omega$$

- مقاومة الأرض (الجزء المدفون في الأرض)

- حسب الجدول  $R_U$

## تركيب الدائرة



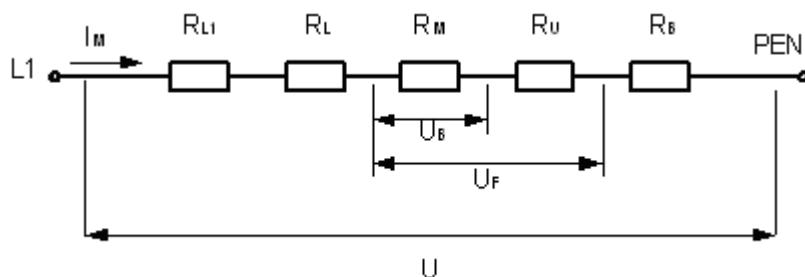
## خطوات العمل :

- ١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- ٢- خذ قراءة الأجهزة عندما تكون قيمة مقاومة عزل الشخص عن الأرض ( $R_U$ ) حسب المعطى

القياسات:

$R_U / \Omega$	$U_F / V$	$U_B / V$	$I_M / mA$
0 $\Omega$	190	190	66
500 $\Omega$	192	165	59
5000 $\Omega$	216	80	28
50000 $\Omega$	215	12	7

رسم الدائرة المكافئة: للتسلر الأرضي خلال الشخص عندما تكون (  $R_U = 50K\Omega$  ).



النتائج حسابياً عندما تكون (  $R_U = 50 \Omega$  ).

$$I_M = \frac{U}{R_{L1} + R_L + R_M + R_U + R_B} = \frac{220}{1\Omega + 1\Omega + 3K\Omega + 50K\Omega + 2\Omega} = 4.15mA$$

$$U_F = I_M * (R_M + R_U) = 4.15mA * (3k\Omega + 50k\Omega) = 219.9V$$

$$U_B = I_M * R_M = 4.15mA * 3K\Omega = 12.45V$$

## **المُشَاهِدَةُ :**

كلما زادت مقاومة عزل الإنسان عن الأرض  $R$  ينخفض جهد التلامس  $U_B$  وكذلك التيار

الإنسان في المار

الاستنتاج:

لا يد من زيادة عزل الانسان عن الأرض للحماية من الصدمة الكهربائية .

و يَتَمَثَّلُ فِي الْآتَى :

- ١ استخدام الأدوات المغزلة.
  - ٢ استخدام حذاء عازل.
  - ٣ استخدام سلم من مادة عازلة.
  - ٤ الحفاظ على أرضية حافة.

## **التمرين الثاني : الحماية من التلامس غير المباشر مع الأجزاء الحاملة للتيار الكهربائي**

**الهدف من التجربة :**

دراسة الأخطار التي تقع على الإنسان. وذلك بسبب عدم التقييد بالمواصفات.

**التلامس غير المباشر :**

وهو اتصال جسم الإنسان بالتيار الكهربائي بواسطة جسم الآلات الكهربائية في حالة حدوث خلل في العازل وهذا الجسم في العادة لا يحمل التيار الكهربائي.

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_{PEN} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

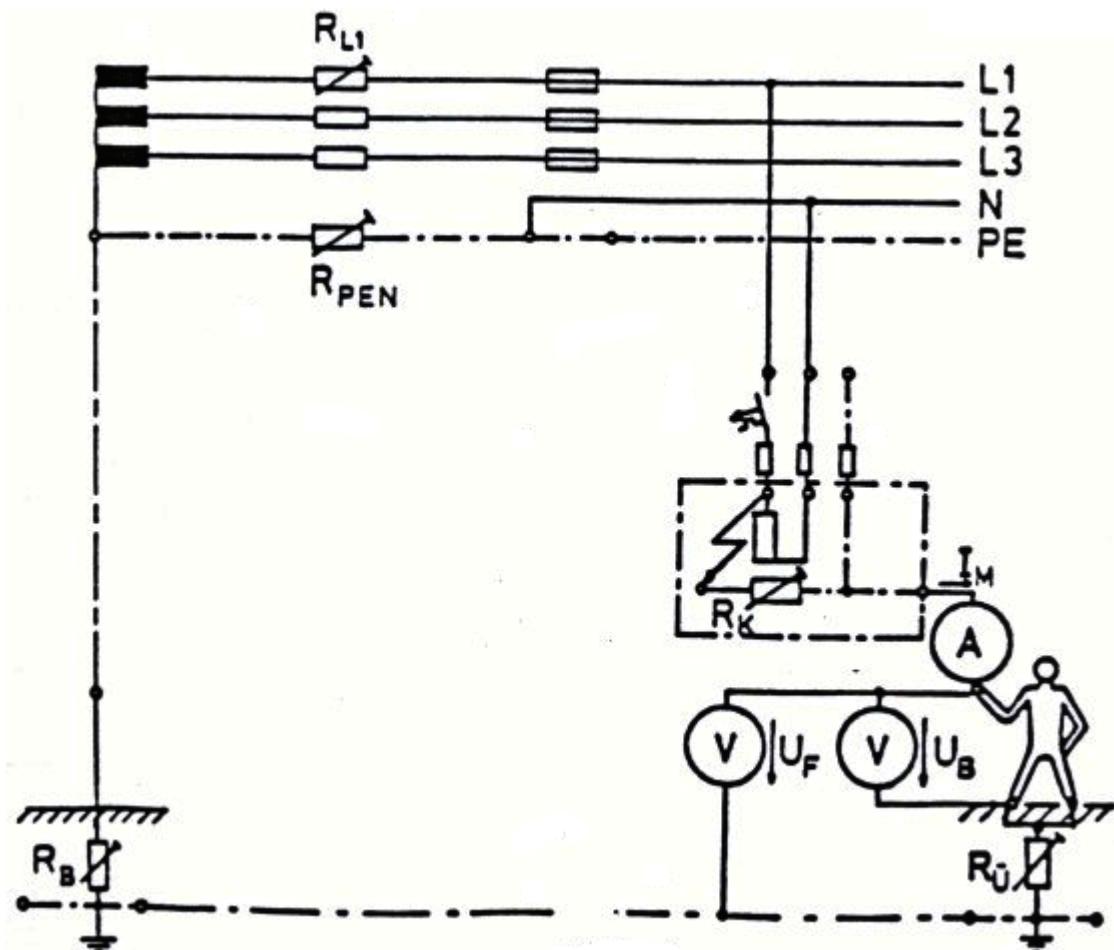
$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_U = 500 \Omega$$

- مقاومة عزل الإنسان عن الأرض

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

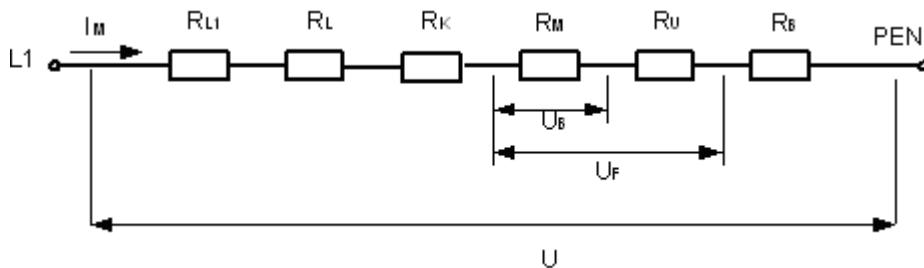
- ١ - وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم.
- ٢ - خذ القراءات للأجهزة. عندما تكون مقاومة عزل جسم الآلة  $R_K$  حسب المعطى.

القياسات:

$$\begin{aligned} I_M &= 60 \text{ mA} \\ U_B &= 170 \text{ v} \\ U_F &= 210 \text{ v} \\ U &= 215 \text{ v} \end{aligned}$$

RK	Im	UF	UB
0Ω			
10Ω			
1000Ω			

رسم الدائرة المكافئة: للتسرب الأرضي خلال الشخص عندما تكون  $(R_U = 50\text{K}\Omega)$ .



أوجد حسابياً جهد التلامس الواقع على الشخص  $(U_B)$  عندما تكون  $(R_K = 0 \Omega)$ .

$$I_M = \frac{U}{R_{L1} + R_L + R_M + R_U + R_B} = \frac{220}{1\Omega + 1\Omega + 0\Omega + 3000\Omega + 500\Omega + 2\Omega} = 62.7\text{mA}$$

$$U_B = I_M * R_M = 62.7\text{mA} * 3\text{K}\Omega = 188\text{V}$$

$$U_F = I_M * (R_M + R_U) = 62.7 * 10^{-3} * (3 * 10^3 + 500) = 219.7\text{v}$$

**المشاهدة :**

كلما زادت مقاومة عزل جسم الآلة  $R_k$  ينخفض جهد التلامس  $U_B$  . وكذلك قيمة التيار المار في جسم الإنسان  $I_M$ .

**الاستنتاج :**

لابد من زيادة مقاومة عزل الآلة  $R_k$  للمحافظة على الإنسان من الصدمة الكهربائية، في حالة عدم تأريض جسم الجهاز.

### أسئلة على ما سبق:

س١ - قارن بين الجهد المكتوب على جسم الشخص عندما كانت مقاومة العزل مرة صغيرة ومرة كبيرة.

الحل: مقاومة العزل كبيرة يمكن أن يتعامل مع تيار كهربائي بأمان لأن التيار يتاسب عكسياً مع المقاومة حسب قانون أوم. أما عندما تكون مقاومة العزل صغيرة أو لا يوجد مقاومة فإن التيار يكون خطيراً على الشخص.

س٢ - اذكر أقصى قيمة يمكن أن يتحملها الشخص من التيار؟  
الحل: يمكن أن يتحمل الشخص إلى ( 50mA ).

س٣ - ما الاحتياطات التي يجب أن تؤخذ في الاعتبار عند التعامل مع أجزاء حية في الأجهزة الكهربائية؟  
الحل: أ- اتخاذ مقاومة عزل كافية ( كبيرة ).

ب- فصل التيار الكهربائي أثناء العمل.

ج- تأريض الأحمال الناقلة للتيار.

س٤ - إذا لم يُؤرِّض الجهاز وحدث خطأ على جسم الجهاز فماذا يحدث؟  
الحل: إذا لم يُؤرِّض الحمل فإن الخطوط تبقى على سطح الحمل فتكون عرضة بأن تسرب إلى الشخص عندما يلامس سطح الحمل.

## الفصل الثاني

### اختبارات الحماية بمحولات العزل (الحماية المعزولة )

#### التمرين الأول : الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام الجهد المنخفض

أ- محول عادي: عندما يكون هناك خطأ على الحمل فقط.

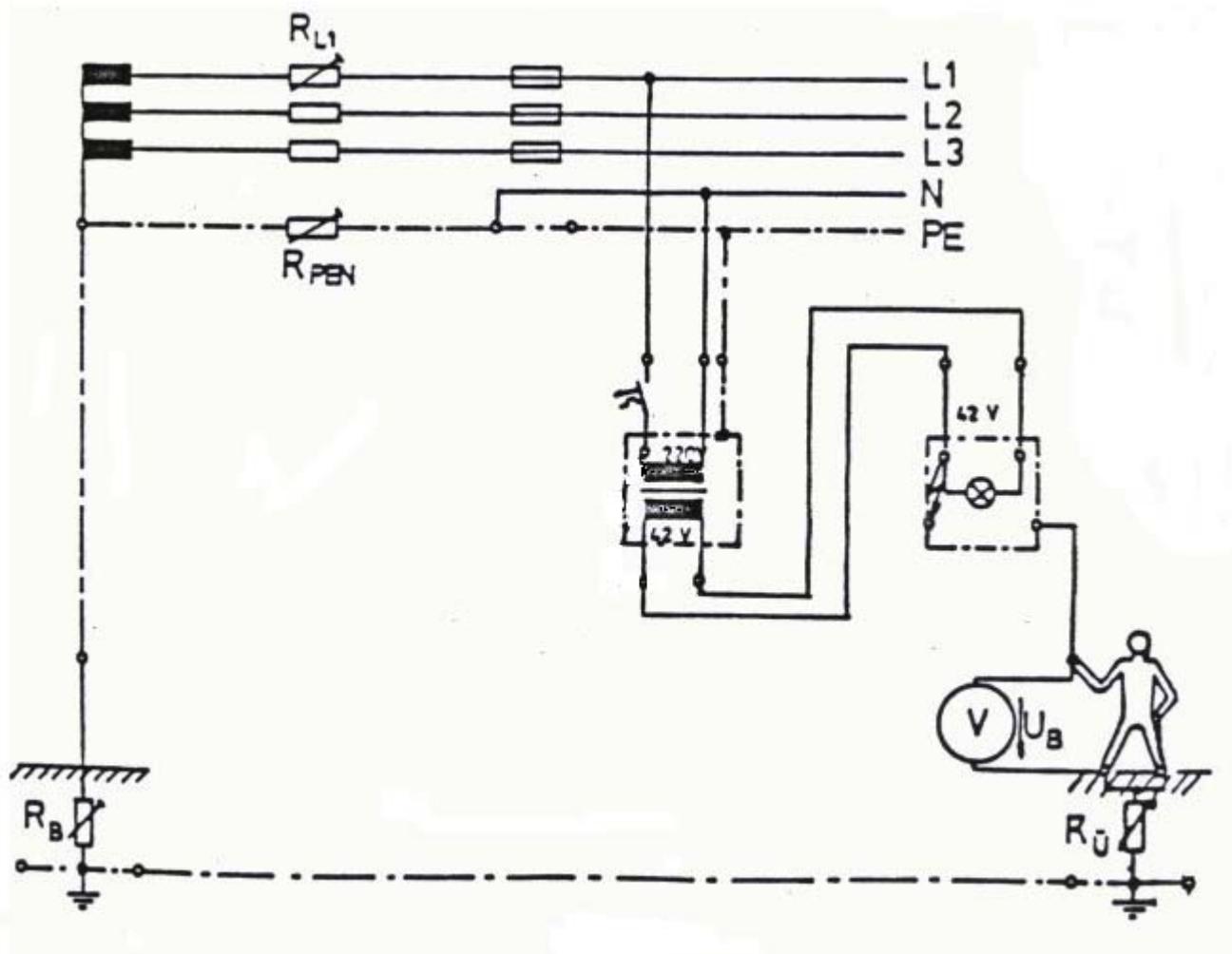
الهدف من التجربة :

دراسة الأخطاء الممكن حدوثها في محولات الخفاض للجهد و التي يمكن أن تؤثر على حياة الإنسان . وذلك باستخدام محول الأمان المنخفض لمنع تكون جهد تلامس في هذه الدائرة. الجهد الاسمي للمحول المستخدم ( 42V ).

حالات الدائرة :

- |                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| $R_{L1} = 1 \Omega$  | - مقاومة الخط                 |
| $R_{PEN} = 1 \Omega$ | - مقاومة الخط الأرضي          |
| $R_B = 2 \Omega$     | - مقاومة الأرض                |
| $R_k = 0 \Omega$     | - مقاومة جسم الجهاز           |
| $R_U = 500 \Omega$   | - مقاومة عزل الإنسان عن الأرض |

تركيب الدائرة:



### التمرين الثاني: الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام الجهد المنخفض

ب- محول عادي نفس التجربة السابقة مع وجود خطأ على المحول بين الدخل والخرج

الهدف من التجربة:

دراسة الأخطاء الممكن حدوثها في محولات الخفض للجهد والتي يمكن أن تؤثر على حياة الإنسان. و ذلك باستخدام محول الأمان المنخفض لمنع تكون جهد تلامس في هذه الدائرة. الجهد الاسمي للمحول المستخدم (42V).

حالات الدائرة :

$$R_{L1}=1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_{PEN}=1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B=2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

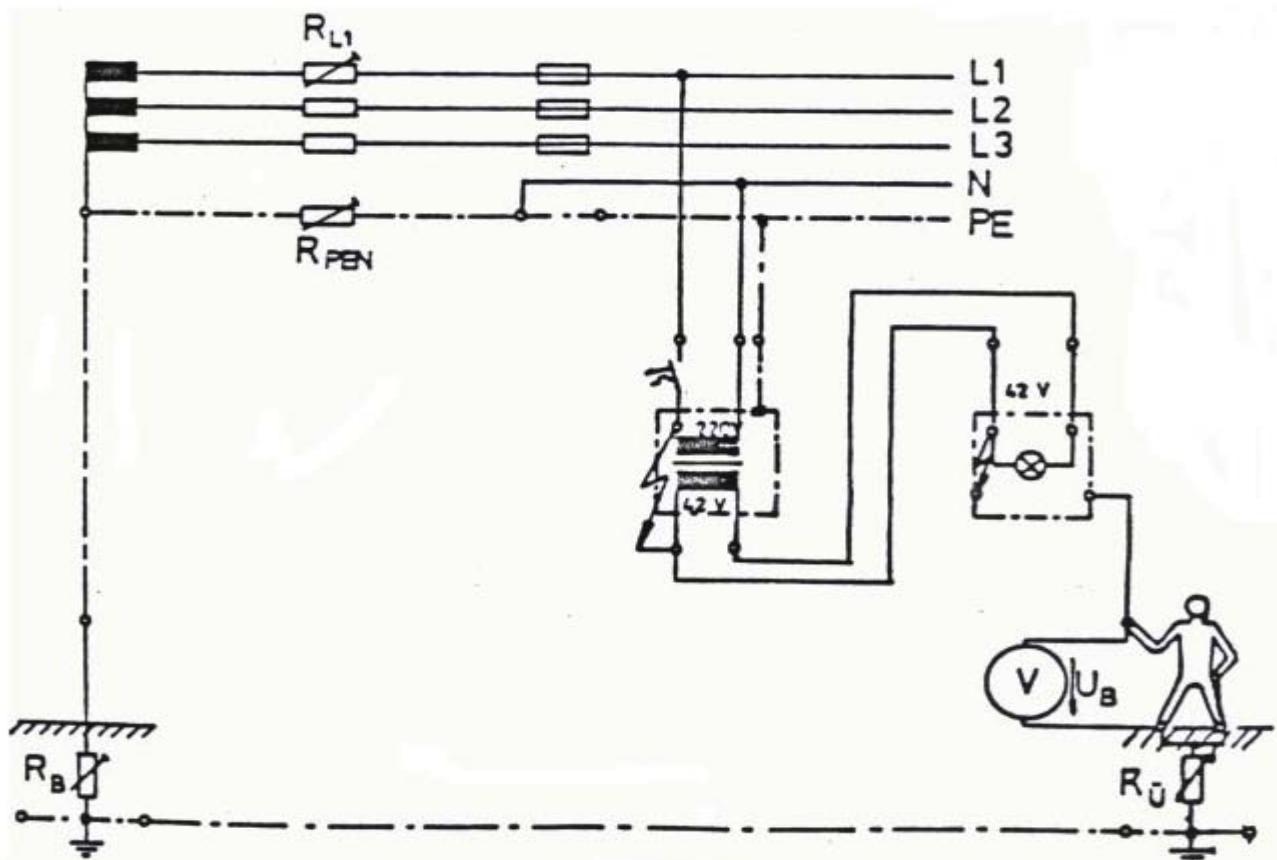
$$R_k=0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_U=500 \Omega$$

- مقاومة عزل الإنسان عن الأرض

**تركيب الدائرة:**



**خطوات العمل:**

١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم الأول (عندما يكون هناك خطأ واحد فقط)

٢- خذ قراءة الأجهزة :

$$U_v = 46V$$

$$U_B = 0V$$

٣- غير في الدائرة حسب التوصيل الثاني . (عندما يكون هناك خطآن)

٤- خذ قراءة الأجهزة :

$$U_v = 45V$$

$$U_B = 195V$$

**المشاهدة:**

في التمرين الأول أي عندما يكون هناك خطأ واحد لا يتولد جهد تلامس خطير على الإنسان. و عندما يكون هناك خطآن كما في التمرين الثاني يتولد جهد تلامس خطير على الإنسان . كما هو مبين في الدائرة الثانية.

**الاستنتاج :**

محول الخفاض يعمل على الحماية والعزل في حالة وجود خطأ واحد . ولن إذا وجد خطأ آخر على الخط الثاني يتولد جهد التلامس الخطير، أو خطأ بين الدخل والخرج.

### التمرين الثالث: الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام الجهد المنخفض

ج - محول ذاتي

الهدف من التجربة:

دراسة استخدام المحول الذاتي في الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام الجهد المنخفض. مع وجود خطأ على المحول بين الدخل والخرج

حالات الدائرة:

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_{PEN} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

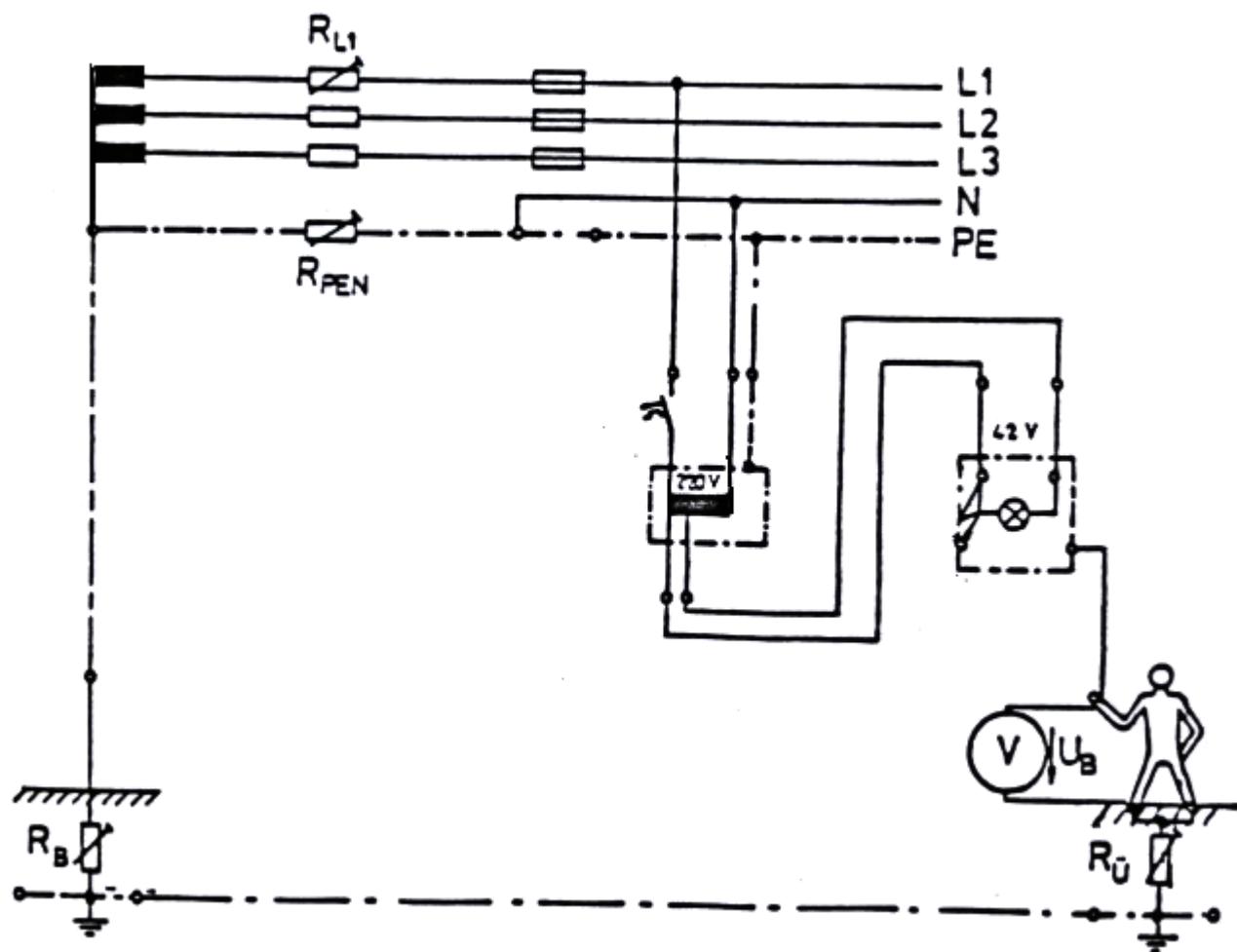
$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_U = 500 \Omega$$

- مقاومة عزل الإنسان عن الأرض

تركيب الدائرة :



خطوات العمل :

الحالة الأولى:

- ١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- ٢- خذ القراءات للأجهزة:

$$U_B = 195 \text{ V}$$

الحالة الثانية :

- ١- بدل الخط N بدل الخط L.
- ٢- خذ القراءات للأجهزة:

$$U_B = 6 \text{ V}$$

### الحالة الثالثة :

- ١ افضل القاطع
- ٢ خذ القراءات للأجهزة.

$$U_B = 200 \text{ V}$$

### المشاهدة :

يتولد جهد تلامس خطير في حالة وجود خطأ واحد.

### الاستنتاج :

لا يمكن استخدام المحول الذاتي في دوائر الحماية باستخدام الجهد المنخفض.

## التمرين الرابع: الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام محول العزل (الفصل )

**الهدف من التجربة:**

دراسة الأحوال التي يمكن أن ينشأ فيها خطر على حياة الإنسان من استخدام محول العزل (الفصل).

و تستخدم هذه الطريقة لعزل حمل واحد بحيث لا يزيد الجهد الاسمي 380v و يمكن أن يستخدم العزل بواسطة محول أو مجموعة مكونة من مولد و محول .

**حالات الدائرة :**

$R_{L1}=1 \Omega$  - مقاومة الخط

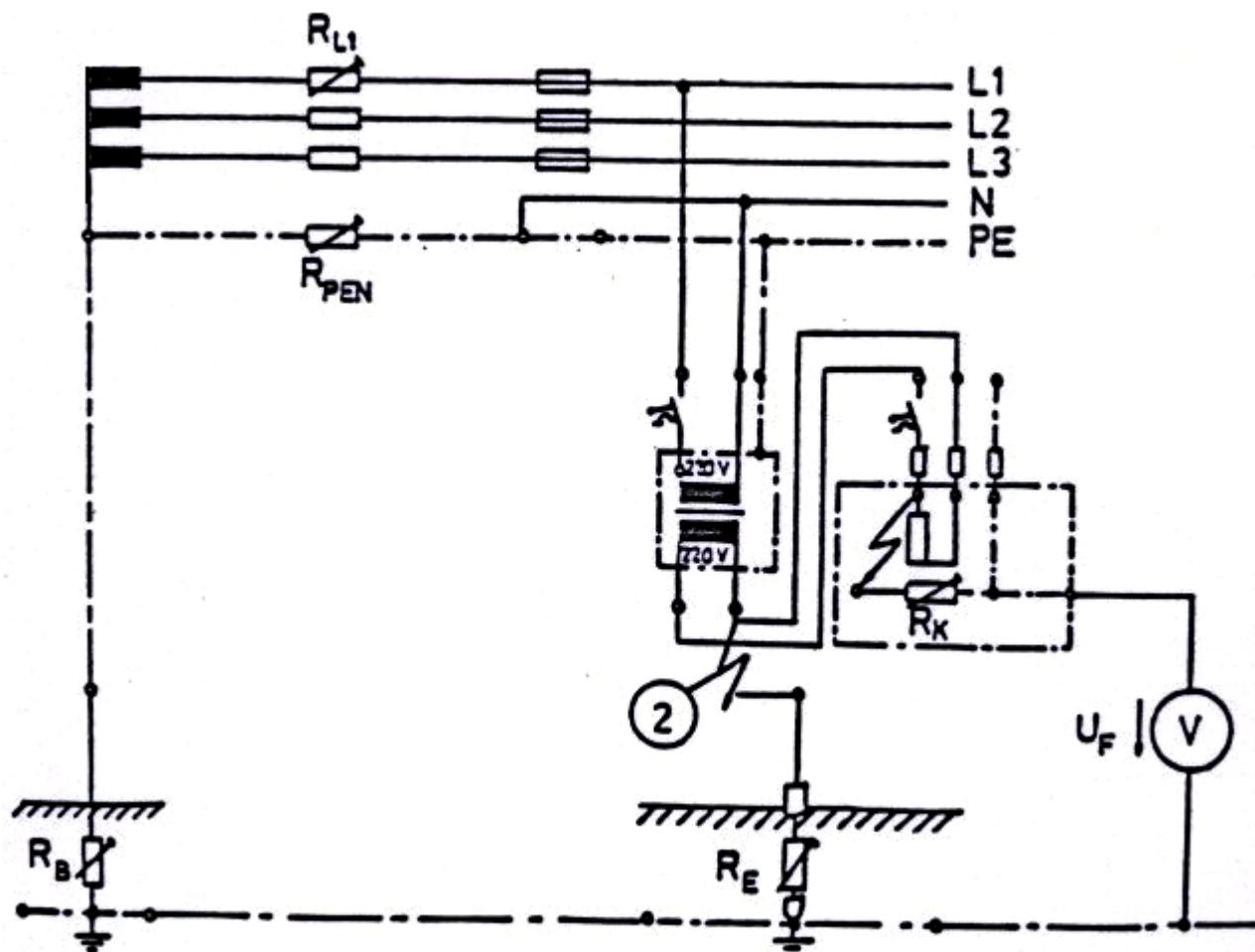
$R_{PEN}=1 \Omega$  - مقاومة الخط الأرضي

$R_B=2 \Omega$  - مقاومة الأرضي

$R_k=0 \Omega$  - مقاومة جسم الجهاز

$R_E=5 \Omega$  - المقاومة بين الأرض والأرضي

### تركيب الدائرة



### خطوات العمل :

١- وصل الخطأ الأول. وهو توصيل الخط  $L$  مع جسم الحمل .

٢- خذ قراءة الأجهزة:

$$U_F = 0 \text{ v}$$

٣- وصل الخطأ الثاني وهو توصيل الخط  $N$  من خرج المحول مع الأرض.

٤- ملاحظة قراءة الأجهزة :

$$U_F = 220 \text{ v}$$

**المشاهدة :**

وجود خطأ واحد لا يسبب جهد تلامس خطير ولكن وجود خطأين على خطين مختلفين يسبب جهد تلامس خطير (على خرج المحول).

**الاستنتاج :**

لا بد من توصيل الأجزاء المعدنية المختلفة للحمل المعزول بموصل الحماية.

## التمرين الخامس: الأخطار التي تنشأ عند وجود أخطاء على حمل له هيكل معدني ومثبت على قاعدة

### معدنية

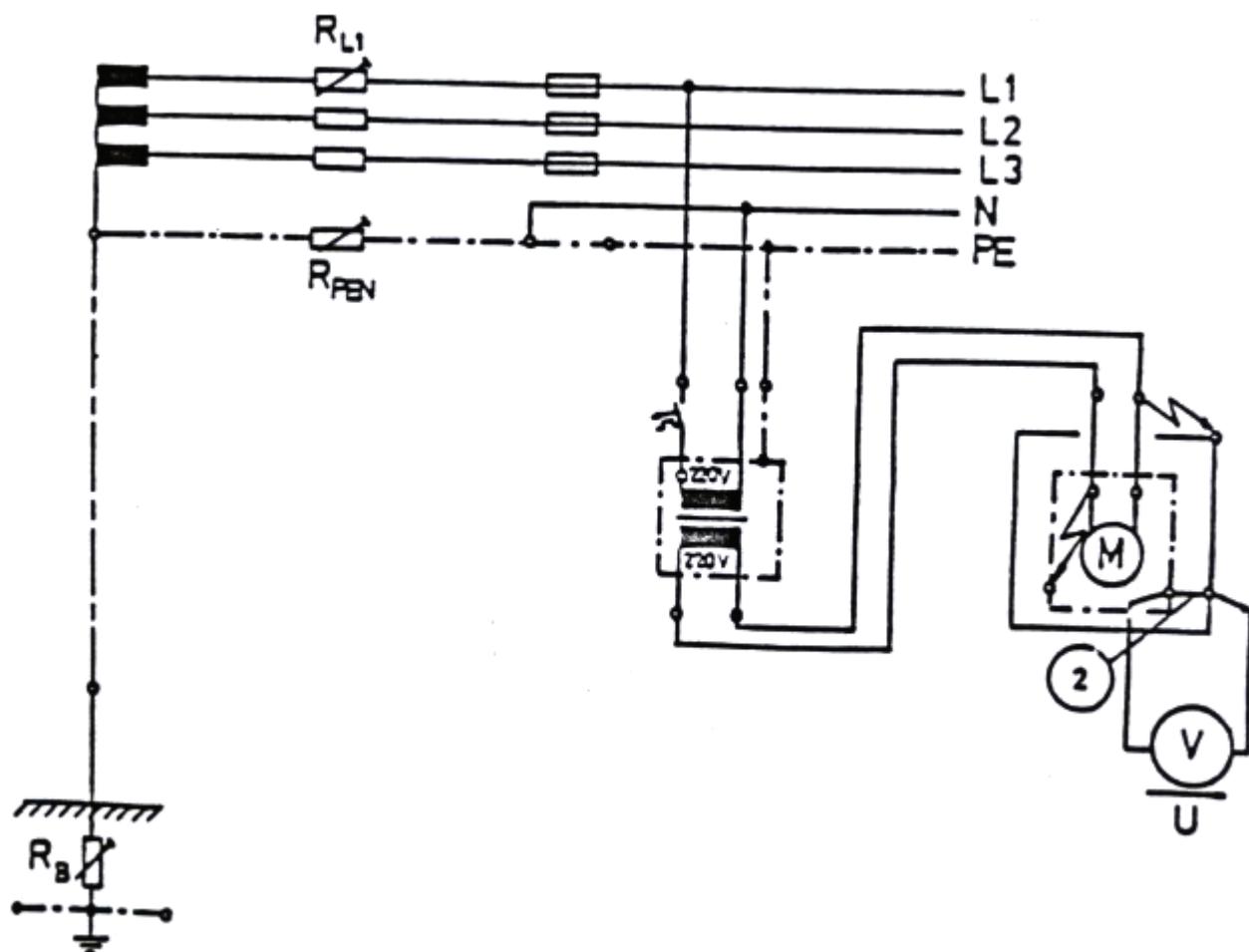
**الهدف من التجربة:**

دراسة الأخطار التي تنشأ عند وجود أخطاء على حمل له هيكل معدني ومثبت على قاعدة معدنية.

**حالات الدائرة :**

$R_{L1} = 1 \Omega$	- مقاومة الخط
$R_{PEN} = 1 \Omega$	- مقاومة الخط الأرضي
$R_B = 2 \Omega$	- مقاومة الأرضي
$R_k = 0 \Omega$	- مقاومة جسم الجهاز
$R_E = 5 \Omega$	- المقاومة بين الأرض والأرضي
$R_{ISO} = 0 \Omega$	- مقاومة العزل للشبكة

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

١ - وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم بدون وجود الأخطاء.

٢ - وصل الخط الأول بين الخط L و جسم الهيكل المعدني.

٣ - خذ قراءة الأجهزة:

$$U_F = 0 \text{ v}$$

٤ - وصل الخط الثاني بين الخط N و القاعدة المعدنية.

٥ - خذ قراءة الأجهزة :

$$U_F = 220 \text{ v}$$

٦ - وصل بين الهيكل المعدني والقاعدة.

٧ - لا حظ عمل القاطع الحراري المغناطيسي للمحول.

**المشاهدة :**

وجود خطأ لا يسبب جهد تلامس خطير. ولكن وجود خطأين يسبب جهد تلامس خطير.

**الاستنتاج :**

لا بد من توصيل الأجزاء المعدنية المختلفة للحمل المعزول بموصل حماية.

## التمرين السادس : دراسة الأخطار من وجود حملين على محول واحد

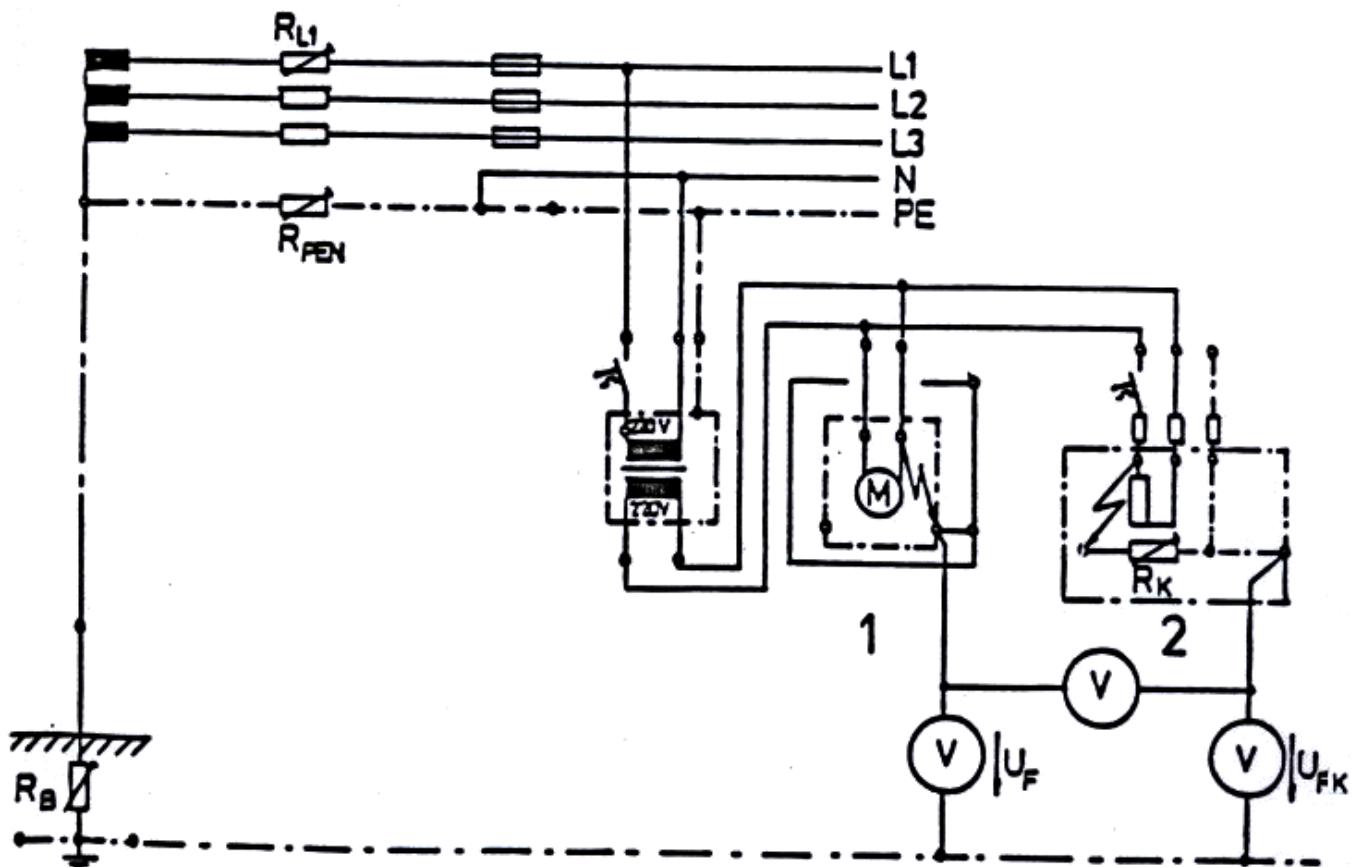
**الهدف من التجربة :**

دراسة الأخطار من وجود حملين على محول واحد.

**حالات الدائرة :**

- $R_{L1} = 1 \Omega$  - مقاومة الخط
- $R_{PEN} = 1 \Omega$  - مقاومة الخط الأرضي
- $R_B = 2 \Omega$  - مقاومة الأرضي
- $R_k = 0 \Omega$  - مقاومة جسم الجهاز
- $R_E = 5 \Omega$  - المقاومة بين الأرض والأرضي
- $R_{ISO} = 0 \Omega$  - مقاومة العزل للشبكة

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

- ١- وصل الخطأ الأول على الحمل الأول.
- ٢- وصل الخط الثاني على الحمل الثاني بحيث يكون على الخط الآخر من المحول.
- ٣- خذ قراءة الأجهزة  $U_F$  بين جسم الحمل الأول والأرض. وجسم الحمل الثاني والأرض

$$U_F = 0 \text{ V}$$

$$U_{FK} = 0 \text{ V}$$

٤- خذ قراءة الأجهزة بين الحمدين:

$$U_F = 220 \text{ V}$$

المشاهدة :

نلاحظ عدم تولد جهد تلامس خطير من اتصال الإنسان مع كل حمل على حدة و الخطورة تكمن من اتصال الإنسان مع الحمدين في آن واحد.

الاستنتاج:

حلول لهذه المشكلة:

- ١ توصيل حمل واحد على كل محول عزل .
- ٢ إبعاد الأحمال المختلفة المتصلة بمحول واحد بحيث يصعب اتصال الإنسان بها جميعاً في آن واحد .
- ٣ توصيل جميع هيكل الأحمال بموصل حماية واحد .

### أسئلة على ما سبق:

- س١ - اذكر فوائد الحماية بالعزل؟  
الحل: أ- عزل الأرض عن المصدر الكهربائي.  
ب- وجود خطأ واحد بعد العزل لا يبين أي خطأ.
- س٢ - اذكر عيوب المحول الذاتي في الحماية؟  
الحل: أ- وجود اتصال كهربائي بين الدائرة الابتدائية والدائرة الثانوية.  
ب- عند إغلاق قاطع الحماية فإن الدائرة الكهربائية لا تزال متصلة عن طريق ملف المحول.
- س٣ - متى يتكون جهد تلامس خطير مع وجود حماية معزولة؟  
الحل: عندما يكون خطأ على جميع أطراف الدائرة الثانوية، أو قصر على دخل المحول وخرجه.
- س٤ - كيف يتم تأمين حمل ذي جسم معدني واق معدني؟  
الحل: بربط الأجسام المعدنية مع بعضها البعض.
- س٥ - كيف يتم تأمين توصيل عدة أحمال معاً بنفس مصدر التغذية؟  
الحل: بربط الأجسام المعدنية مع بعضها البعض.

### **الفصل الثالث: اختبارات ودراسة تجارب الحماية الأرضية**

#### **التمرين الأول: الحماية من الصدمة الكهربائية باستخدام التأريض**

**الهدف من التجربة:**

دراسة القيمة المناسبة لمقاومة الأرض .  $R_S$  المستخدمة في الحماية.

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1}=1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_N=2 \Omega$$

- مقاومة خط التعادل

$$R_B=2 \Omega$$

- مقاومة الأرضي

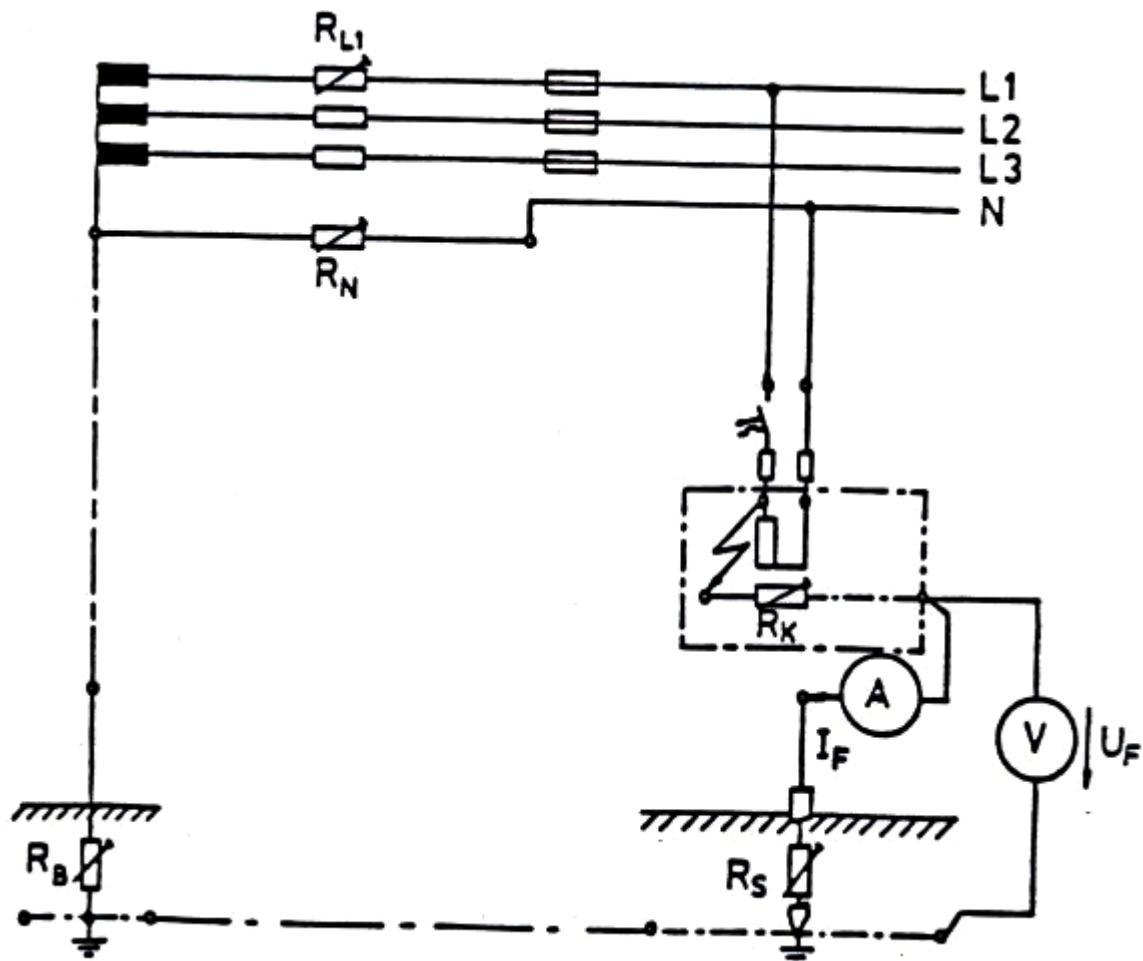
$$R_K=0 \Omega$$

- حماية خطأ مقاومة الجسم

$$R_S= \Omega$$

- مقاومة التوصيل في الأرض حسب الجدول

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

١ - وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .

٢ - خذ قراءة الأجهزة :

$I_F / A$

- تيار الخط

$U_F / V$

- جهد الخط

$T_a / sec$

- زمن عمل قاطع الحماية

## سجل قراءة الأجهزة في الجدول:

$R_S / \Omega$	$I_F / A$	$U_F / V$	$T_a / sec$
2000 $\Omega$	88 mA	215	00
160 $\Omega$	1,200 mA	210	00
15 $\Omega$	10 A	170	00
5 $\Omega$	20A	120	50 sec
2 $\Omega$	30A	80	14 sec
1 $\Omega$	34A	50	4 sec

المشاهدة :

كلما قلت المقاومة يتولد جهد خطأ أقل وسرعة عمل القاطع الحراري للحمل.

الاستنتاج :

لابد من أن تكون المقاومة للأرض صغيرة حتى تعمل على الحماية من الصدمة الكهربائية.

## التمرين الثاني : الحماية الأرضية المضاعفة (P.M.E.SCHEME)

**الهدف من التجربة :**

دراسة مدى منع تكوين جهد تلامس خطير على الأجزاء الموصلة للتيار على الجسم المكشوف وهذا يتطلب استخدام موصل أرضي مباشر ويكون هذا الموصل عبارة عن خط التعادل

**PEN المؤرض**

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

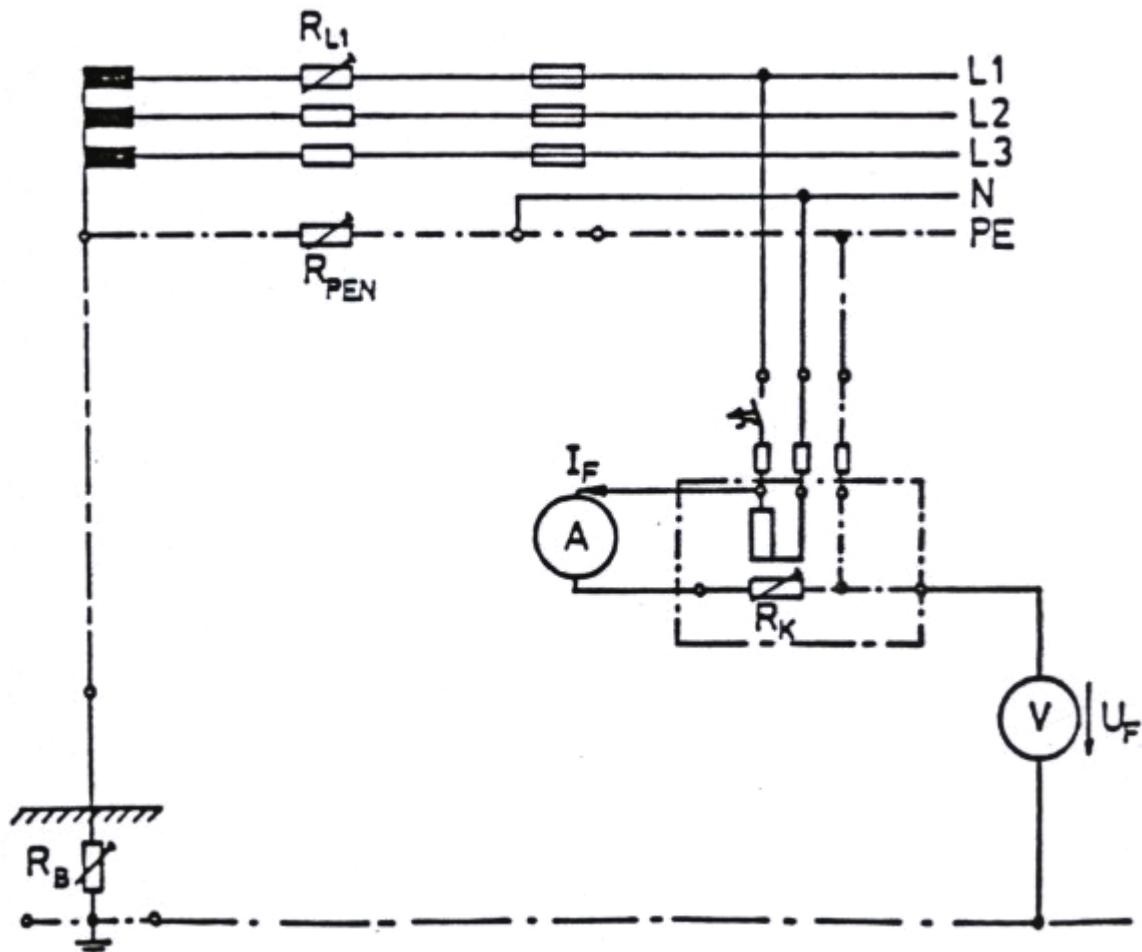
$$R_{PEN} = 1 \Omega$$

- مقاومة خط الحماية

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرضي

تركيب الدائرة:



خطوات العمل:

- ١- وصل الدائرة كما هو مبين بالشكل.
- ٢-خذ قراءة الأجهزة كما هو مبين في الجدول التالي:



**المشاهدة:**

$R_K$	$I_F$	$U_F$	$T_{A/sec}$
1000 ohm	0,22 A	0	00
10 ohm	15 A	33	00
0 ohm	- - - - -	القاطع يعمل مباشرة	قليل جداً

**الاستنتاج :**

لا بد أن تكون قيمة المقاومة  $R_K$  قليلة حتى تعمل دائرة الحماية عند وجود الخطأ .

**التمرين الثالث: تأثير قيمة المقاومة  $R_{PEN}$  على عمل دائرة الحماية الأرضية المضاعفة  
بدون وجود أخطاء.** (P.M.E.SCHEME)

**الهدف من التجربة:**

دراسة تأثير المقاومة  $R_{PEN}$  على عمل دائرة الحماية الأرضية المضاعفة (P.M.E.SCHEME) بدون وجود أخطاء .

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

$$R_B = 2 \Omega$$

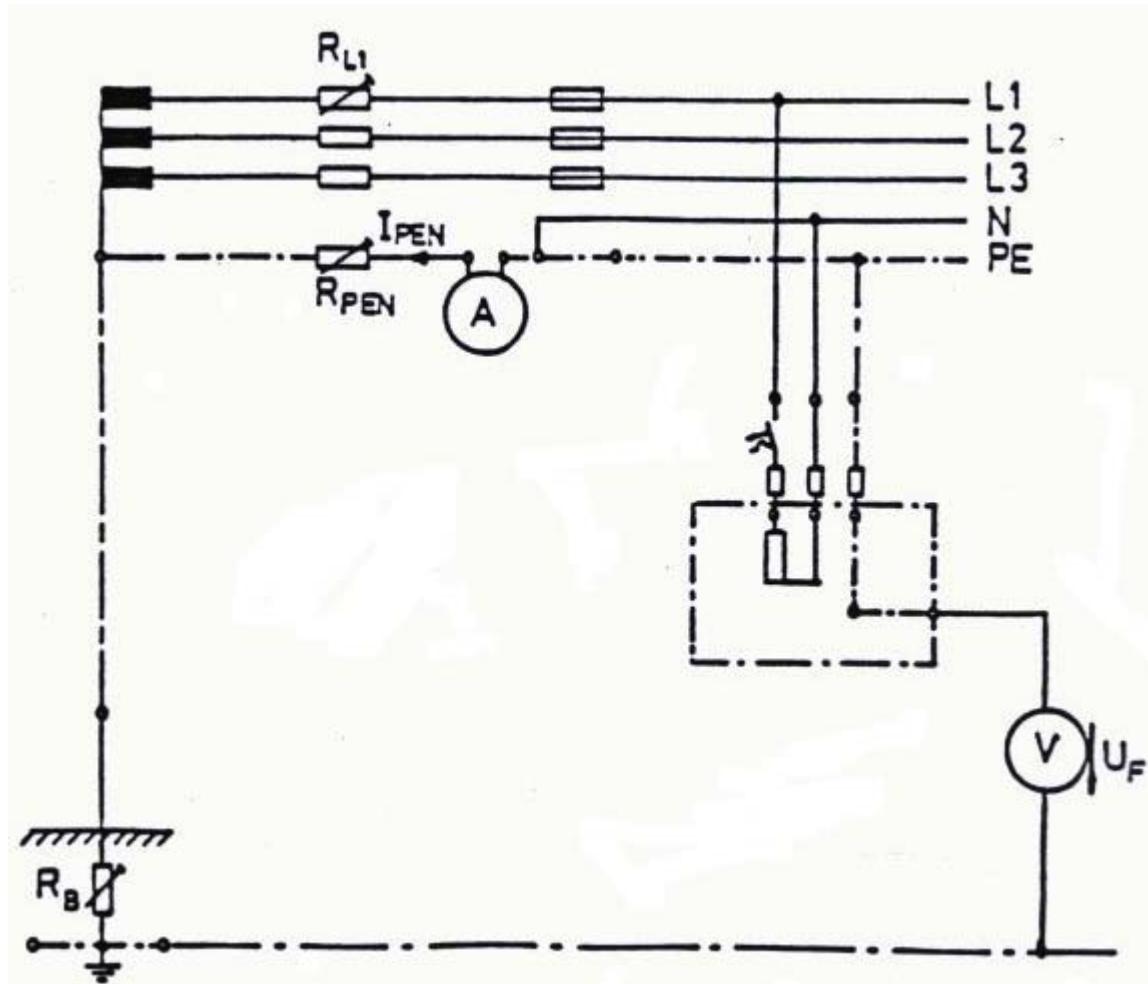
$$R_{PEN} = \Omega$$

- مقاومة الخط

- مقاومة الأرضي

- مقاومة حسب الجدول

تركيب الدائرة :



خطوات العمل :

- 1 - وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- 2 - خذ قراءة الأجهزة ( $I_{PEN}$  ,  $U_F$ )

$R_{PEN}$	$I_{PEN}$	$U_F$
$1\Omega$	2,3	0
$20\Omega$	2	39
$400\Omega$	0,46	180
$0\Omega$	0	220

المشاهدة :

مع زيادة قيمة  $R_{PEN}$  تعمل على نقصان تيار الحمل وكذلك زيادة جهد تلامس  $U_F$

**الاستنتاج :**

يجب أن تكون مقاومة  $R_{PEN}$  قيمتها صغيرة للحفاظ على الحمل من ناحية و لحماية الإنسان من وجود جهد تلامس خطير من ناحية أخرى. فإنه يجب المحافظة على أن يكون الخط PEN موصلاً دائماً مع الدائرة و عدم تركيب أي مصهراً على هذا الخط .

## التمرين الرابع: تأثير مقاومة أرضي الشبكة على الدائرة

**الهدف من التجربة:**

دراسة تأثير مقاومة أرضي الشبكة على الدائرة .

**حالات الدائرة :**

$R_{L1}=1 \Omega$  مقاومة الخط -

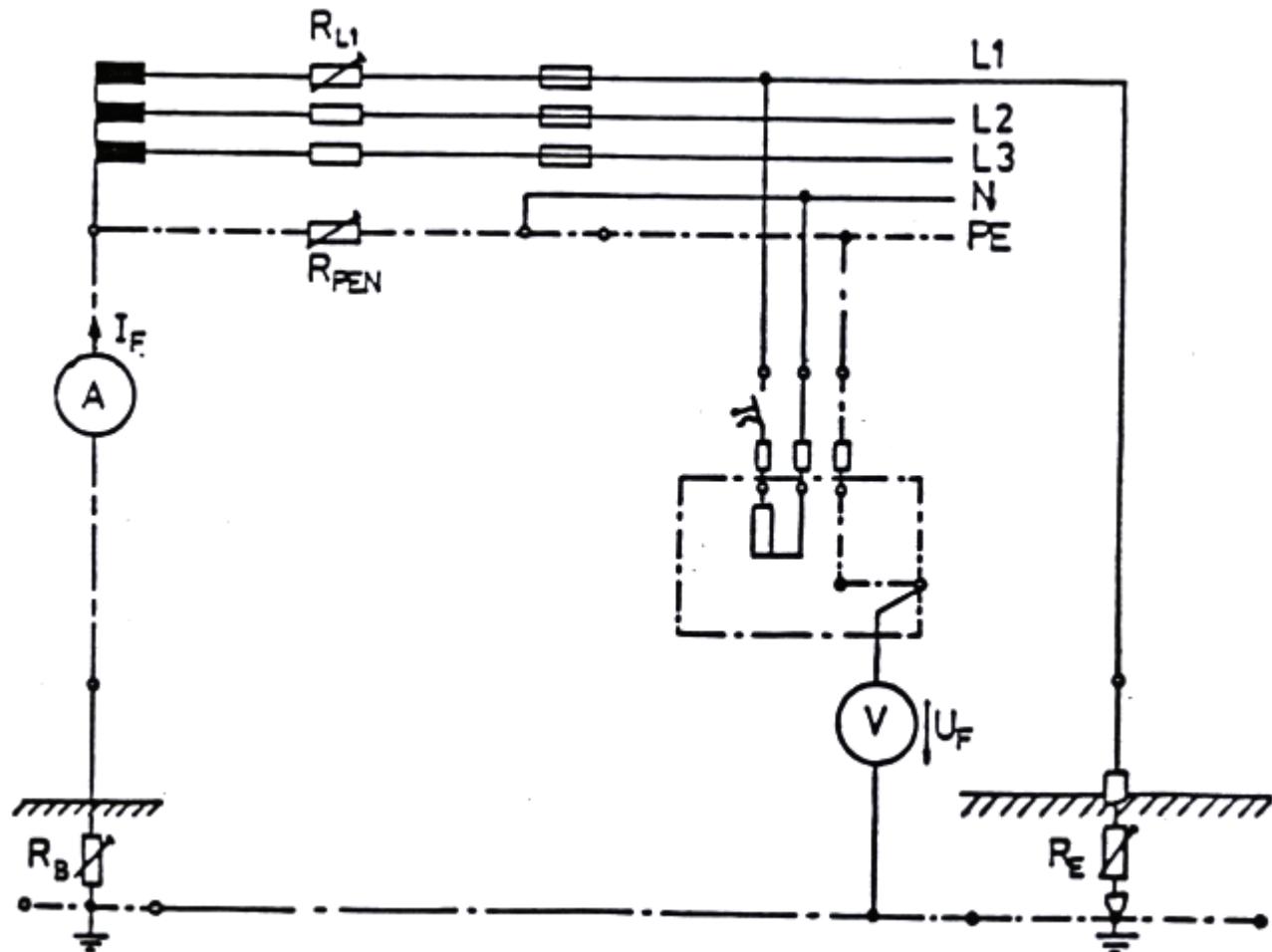
$R_{PEN}=1 \Omega$  مقاومة خط -

$R_E=5 \Omega$  مقاومة خط التفريغ -

$R_K=0 \Omega$  مقاومة جسم الجهاز المكشوف -

$R_B=\Omega$  مقاومة التوصيل في الأرض حسب الجدول -

تركيب الدائرة :



خطوات العمل :

- ١ وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- ٢ خذ قراءة الأجهزة ( $I_F$  ,  $U_F$ )

$R_B$	$I_F$	$U_F$
2000 $\Omega$	88 mA	215V
5 $\Omega$	18 A	90V
2 $\Omega$	24A	50V

المشاهدة :

زيادة جهد الخط  $U_F$  مع زيادة المقاومة  $R_B$  .

الاستنتاج :

في حالة وجود اتصال بين أحد الخطوط الرئيسية  $L_1, L_2, L_3$  والأرض فإن مقاومة تأرض الشبكة  $R_B$  لها أثر كبير على وجود جهد تلامس على الأحمال المتصلة بالخط PEN لذلك يجب أن تكون مقاومة تأرض الشبكة  $R_B$  صغيرة .  
تأثير مقاومة التفريغ  $R_E$  على عمل الدائرة :

$R_E$	$I_F$	$U_F$
$160 \Omega$	1.4	صغيرة جداً
$15 \Omega$	12	23
$5 \Omega$	24	50
$2 \Omega$	37	76
$1 \Omega$	44	92

#### المشاهدة:

زيادة جهد الخطأ عند نقصان مقاومة التفريغ

#### الاستنتاج:

لابد من أن تكون مقاومة التفريغ عالية جداً حتى لا يتكون جهد تلامس خطير

## التمرين الخامس: زيادة تأثير الحماية المضاعفة الأرضية باستخدام قطب أرضي وتوصيله متعادلة الجهد

الهدف من التجربة:

دراسة زيادة تأثير الحماية المضاعفة الأرضية باستخدام قطب أرضي وتوصيله متعادلة الجهد

حالات الدائرة :

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرضي

$$R_{(PEN)} = 0 \Omega$$

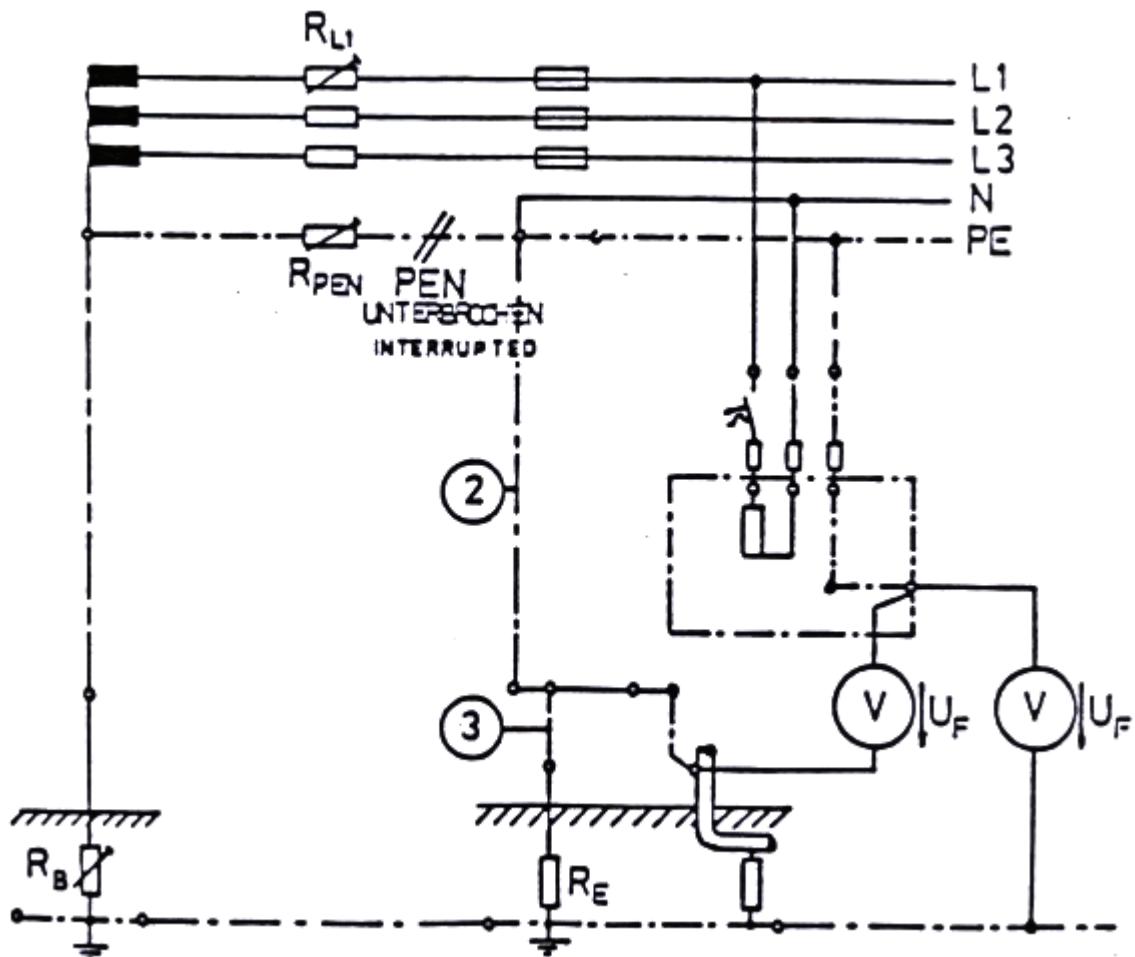
- مقاومة خط التفريغ

$$R_K = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز المكشوف

١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .

تركيب الدائرة:



المشاهدة:

- ١- قطع PEN يعمل جهد تلامس خطير قدره 220V.
- ٢- في حالة توصيل الخط PEN مع أنبوب الغاز أو الماء يبقى جهد التلامس الخطير موجوداً على جسم الآلة. ولا يوجد تلامسي بين جسم الآلة وأنبوب الغاز.
- ٣- في حالة توصيل أنبوب الغاز أو الماء مع أرضي مستقل يكون هناك جهد تلامس وقدره 20V وهذا لا يمثل أي خطر على الإنسان.



## الفصل الرابع اختبارات عمل مفتاح التسرب الأرضي (FI)

### التمرين الأول: الحماية بواسطة تيار التسرب

الهدف من التجربة:

كيفية عمل القاطع الذي يعمل بتيار التسرب وفحص هذا القاطع بالضغط عليه مباشرة وتحديد قيمة التيار الذي يعمل عنده القاطع..

حالات الدائرة:

$R_{L1}=1 \Omega$  - مقاومة الخط

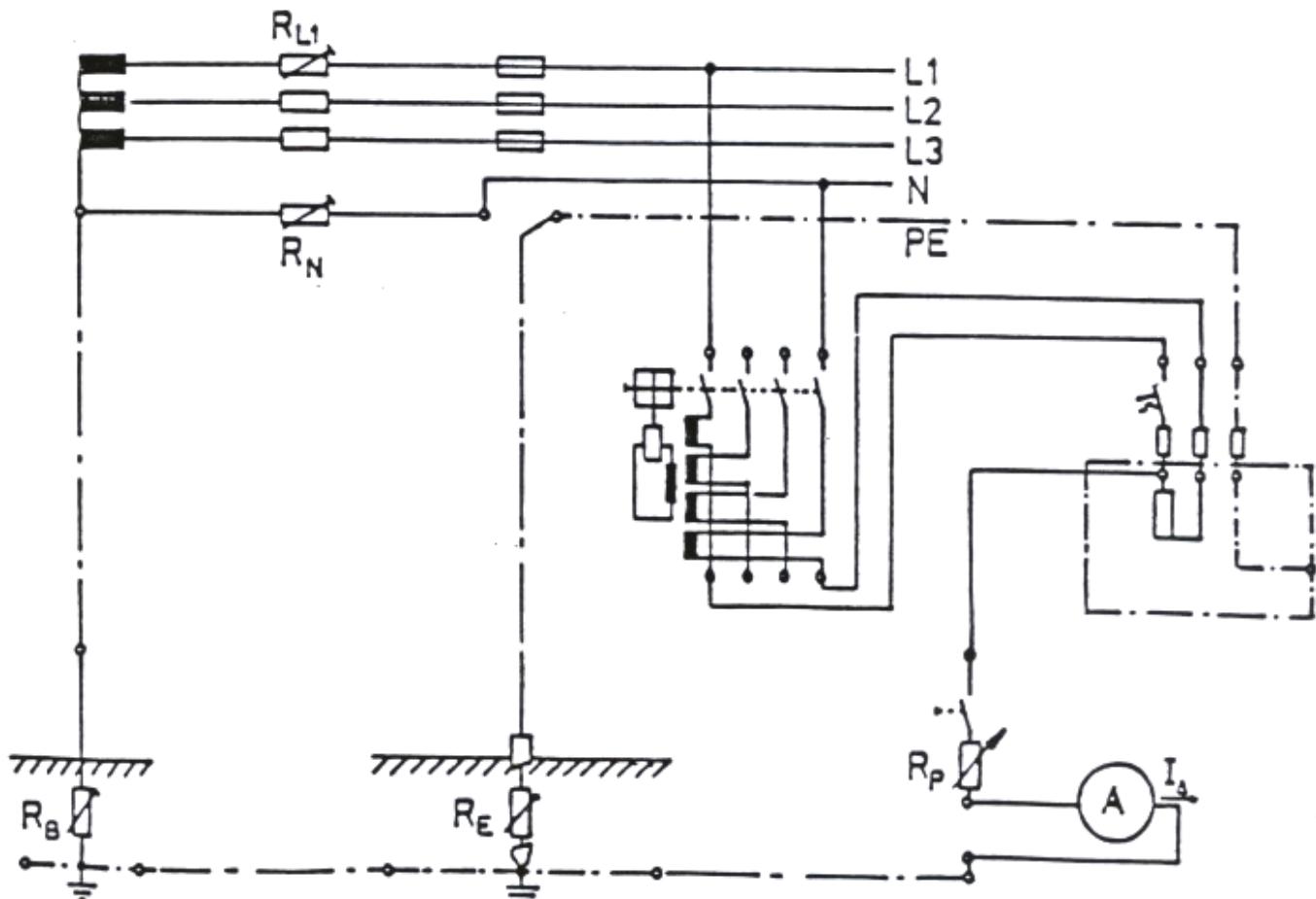
$R_N=1 \Omega$  - مقاومة خط التعادل

$R_B=2 \Omega$  - مقاومة الأرض

$R_E= 160\Omega$  - المقاومة بين الأرض والأرضي

$R_K= 0 \Omega$  مقاومة الجسم للجهاز حسب الجدول

### تركيب الدائرة



### خطوات العمل :

- ١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- أ- بالضغط على الضاغط الموجود في القاطع ( ضاغط اختبار عمل القاطع ) .

### المشاهدة :

يفصل القاطع الحمل عن الشبكة .

### الاستنتاج :

لوجود تيار التسرب . عمل القاطع وفصل الحمل عن الشبكة .

ب- قراءة قيمة التيار الذي يعمل عنده القاطع .

نغير من قيمة مقاومة الفحص  $R_P$  ونلاحظ . قراءة جهاز الأميتر عند الضغط على الضاغط الموجود في المقاومة  $R_P$  .

**المشاهدة :**

عندما تصل قيمة تيار التسرب (26mA) يفصل القاطع الحمل عن الشبكة.

**الاستنتاج :**

لكي يعمل القاطع لا بد من مرور التيار المقنن لعمل القاطع  $\Delta I = 26mA$ .

ج- في حالة قصر بين L1 مع N لا يعمل قاطع الحماية ضد التسرب. ويعمل قاطع الحماية من زيادة التيار.

## التمرين الثاني: تأثير مقاومة العزل للحمل على عمل دائرة القاطع ضد التسرب

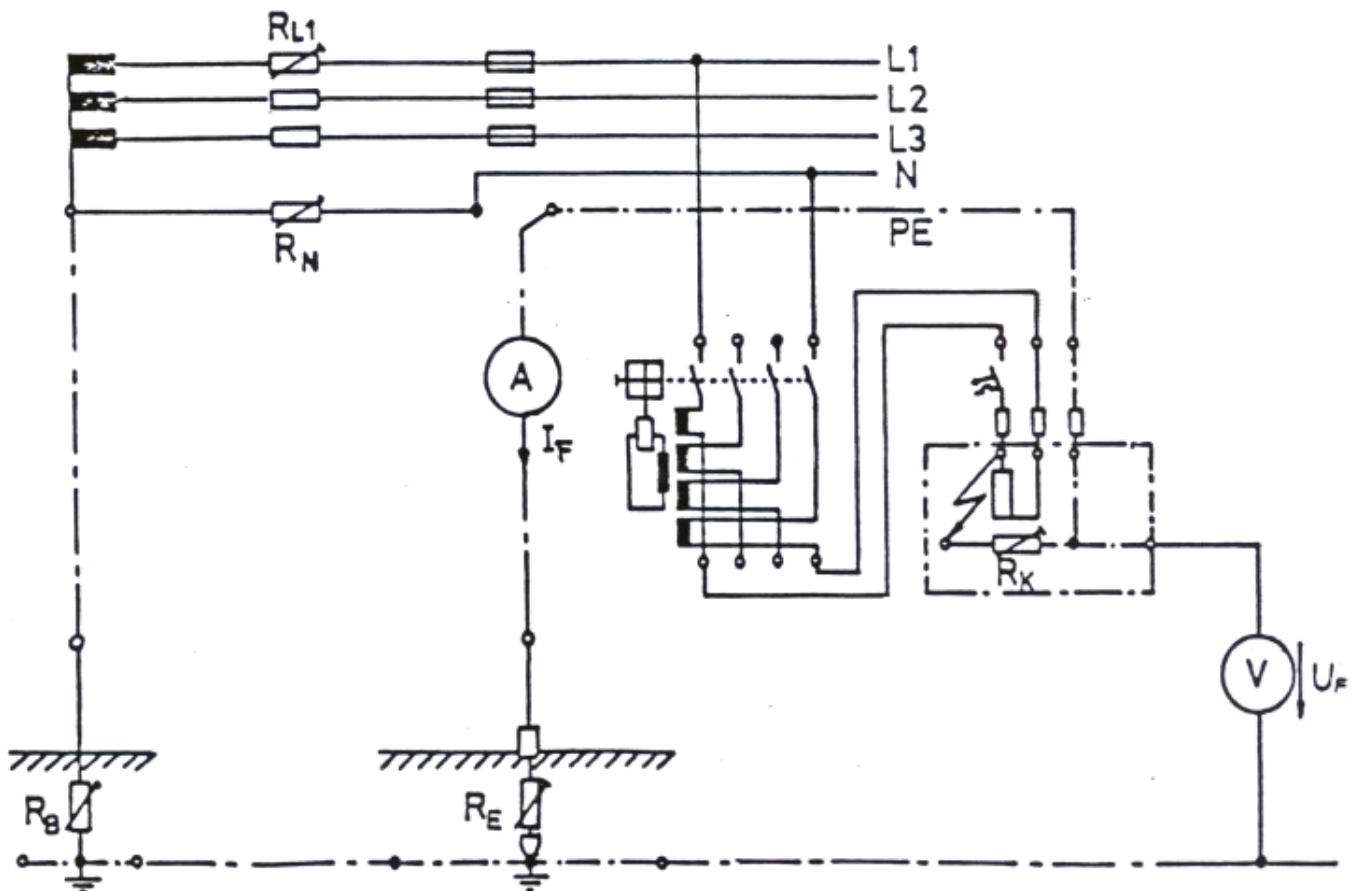
### الهدف من التجربة:

دراسة تأثير مقاومة العزل للحمل على عمل دائرة القاطع ضد التسرب.

حالات الدائرة :

$R_{L1} = 1 \Omega$	- مقاومة الخط
$R_N = 1 \Omega$	- مقاومة خط التعادل
$R_B = 2 \Omega$	- مقاومة الأرض
$R_E = 160\Omega$	- المقاومة بين الأرض والأرضي
$R_K = 0 \Omega$	مقاومة الجسم للجهاز حسب الجدول

### تركيب الدائرة



### خطوات العمل :

- ١- وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم .
- ٢- غير قيمة المقاومة  $R_K$  حسب الجدول.

**المشاهدة:**

$R_K / \Omega$	$I_F / A$	$U_F / V$	هل يعمل القاطع
1000 $\Omega$	0.2A	32V	لا
10 $\Omega$	لا يمكن قراءته	لا يمكن قراءته	نعم
0 $\Omega$	- - - - -	- - - - -	- - - - -

**الاستنتاج:**

عندما تكون مقاومة العزل  $R_K$  كبيرة يقلل ذلك من تيار التسرب، وبالتالي لا يعمل القاطع مع وجود التسرب. وكلما قلت مقاومة العزل  $R_K$  مما يسمح بمرور تيار تسرب كبير. وهذا مما يجعل القاطع يعمل.

### التمرين الثالث: تأثير ربط الخط ( PE, N ) بعد القاطع ( FI )

**الهدف من التجربة :**

دراسة تأثير ربط الخط PE مع الخط N بعد القاطع FI .

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_N = 1 \Omega$$

- مقاومة خط التعادل

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

$$R_E = 160 \Omega$$

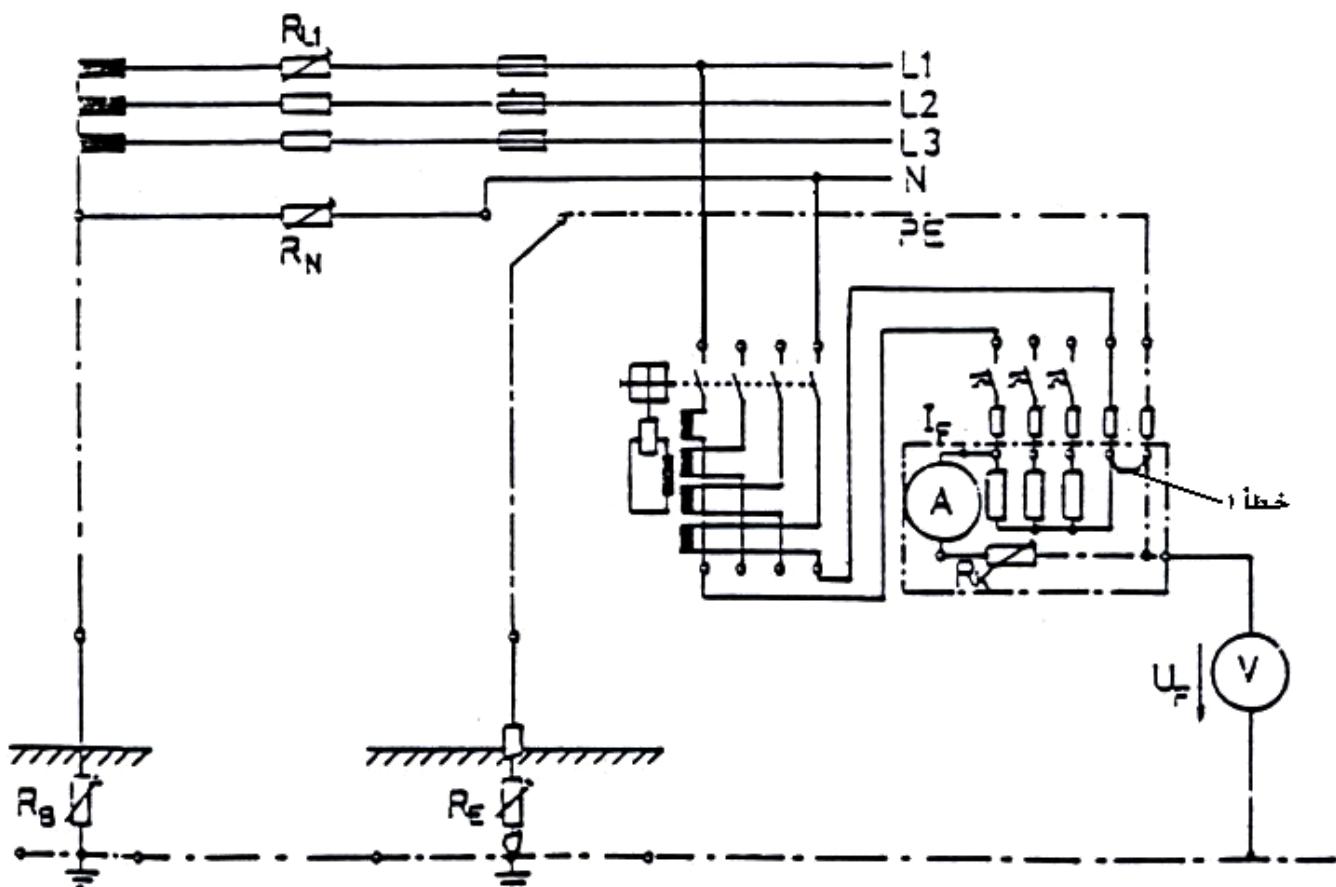
- المقاومة بين الأرض والأرضي

$$R_k = \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز حسب مقاومة أرضي

الطاولة

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

١ - عند التوصيل رقم ( ١ ) .

نلاحظ: القاطع ضد التسرب يفصل عند وجود التسرب.

٢ - عند التوصيل رقم ( ٢ ) .

القاطع ضد التسرب لا يفصل عند وجود التسرب.

**المشاهدة:** $R_K / \Omega$  $I_F / A$  $U_F / V$ 

عمل القاطع

 $0 \Omega$ 

0

4v

لا يعمل

 $10 \Omega$ 

16A

34v

لا يعمل

 $0 \Omega$ 

لا يمكن القراءة

لا يمكن القراءة

يعمل قاطع الحماية من

زيادة التيار

**الاستنتاج :**

عند قطع الخط (PE) وربط الخط (N) مع (PE) بعد القاطع ضد التسرب لا يعمل القاطع ضد التسرب مع وجود تيار التسرب.

عند ربط (N) مع (PE) قبل القاطع ضد التسرب يعمل ضد التسرب عند وجود التسرب. ولذلك لا بد من ربط (N) مع (PE) قبل القاطع ضد التسرب.

## التمرين الرابع: تأثير وجود الخط PE على أداء القاطع ضد التسرب

**الهدف من التجربة :**

دراسة تأثير ربط الخط PE ومقاومة PE على أداء القاطع ضد التسرب . FI .

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_N = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_U = 500 \Omega$$

- مقاومة عزل الإنسان عن الأرض

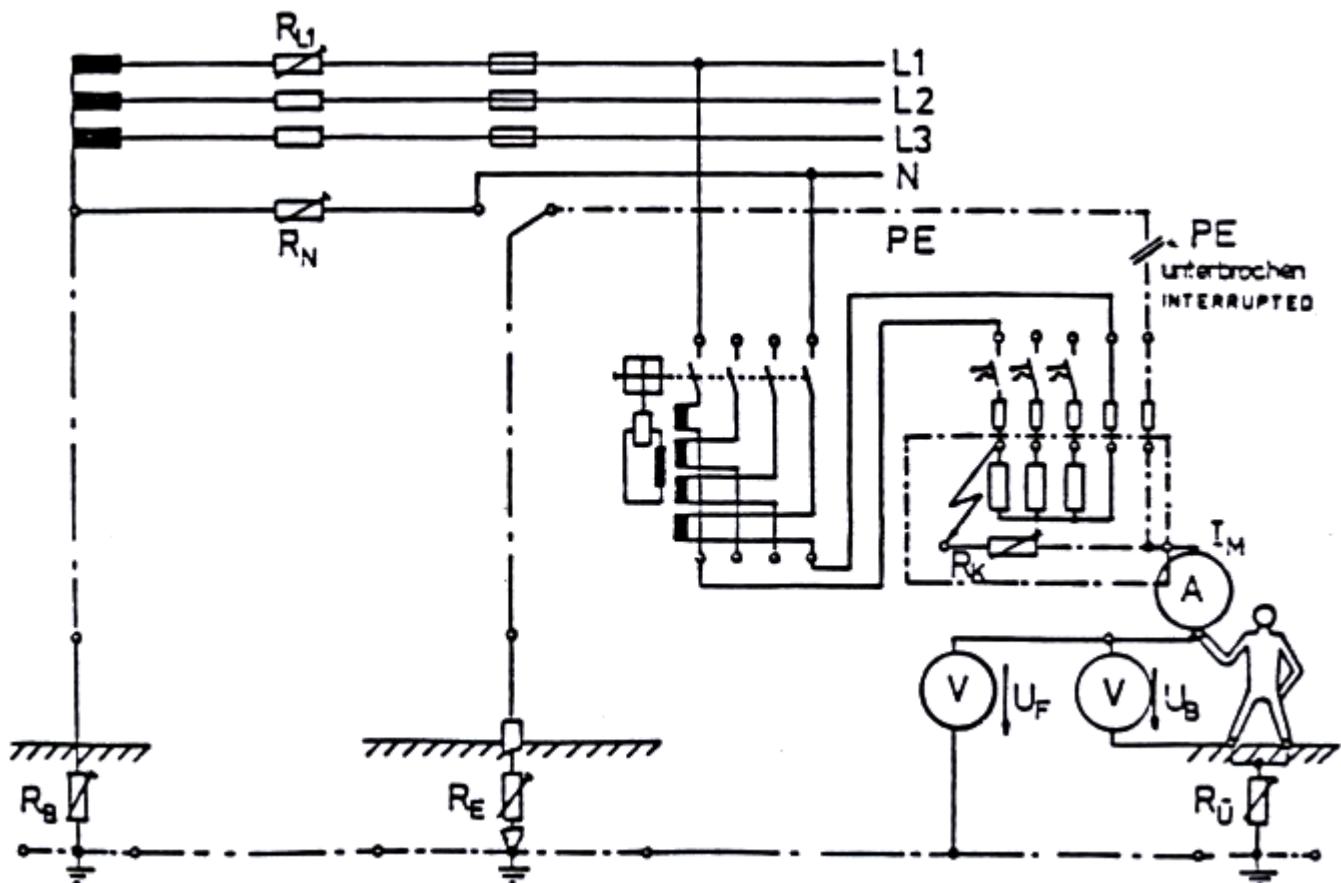
$$R_E = 500 \Omega$$

- المقاومة بين الأرض والأرضي

$$R_{PE} = 0 \Omega$$

مقاومة الخط PE

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

- 1 قم بالتوصيل كما هو مبين بالرسم ( مع فصل الخط PE ).
- 2 خذ قراءة الأجهزة.

المشاهدة :

$$U_F \\ 220 \text{ v}$$

$$U_B \\ 190 \text{ v}$$

$$I_m \\ 58 \text{ mA}$$

ملاحظة :

القاطع لا يعمل مع وجود التسرب لأن قيمة تيار التسرب  $I_m = 58 \text{ mA}$  أي أقل من التيار المقنن  $I_m = 300 \text{ mA}$

الاستنتاج :

قطع الخط PE يمنع عمل القاطع ضد التسرب وبالتالي لا بد من وجود خط PE لكي تعمل الدائرة على الوجه المطلوب.

## التمرين الخامس: تأثير مقاومة الأرض على عمل القاطع ضد التسرب

الهدف من التجربة :

دراسة تأثير مقاومة الأرض على عمل القاطع ضد التسرب. عندما نربط الخط PE مع الأرض.

حالات الدائرة :

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_N = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

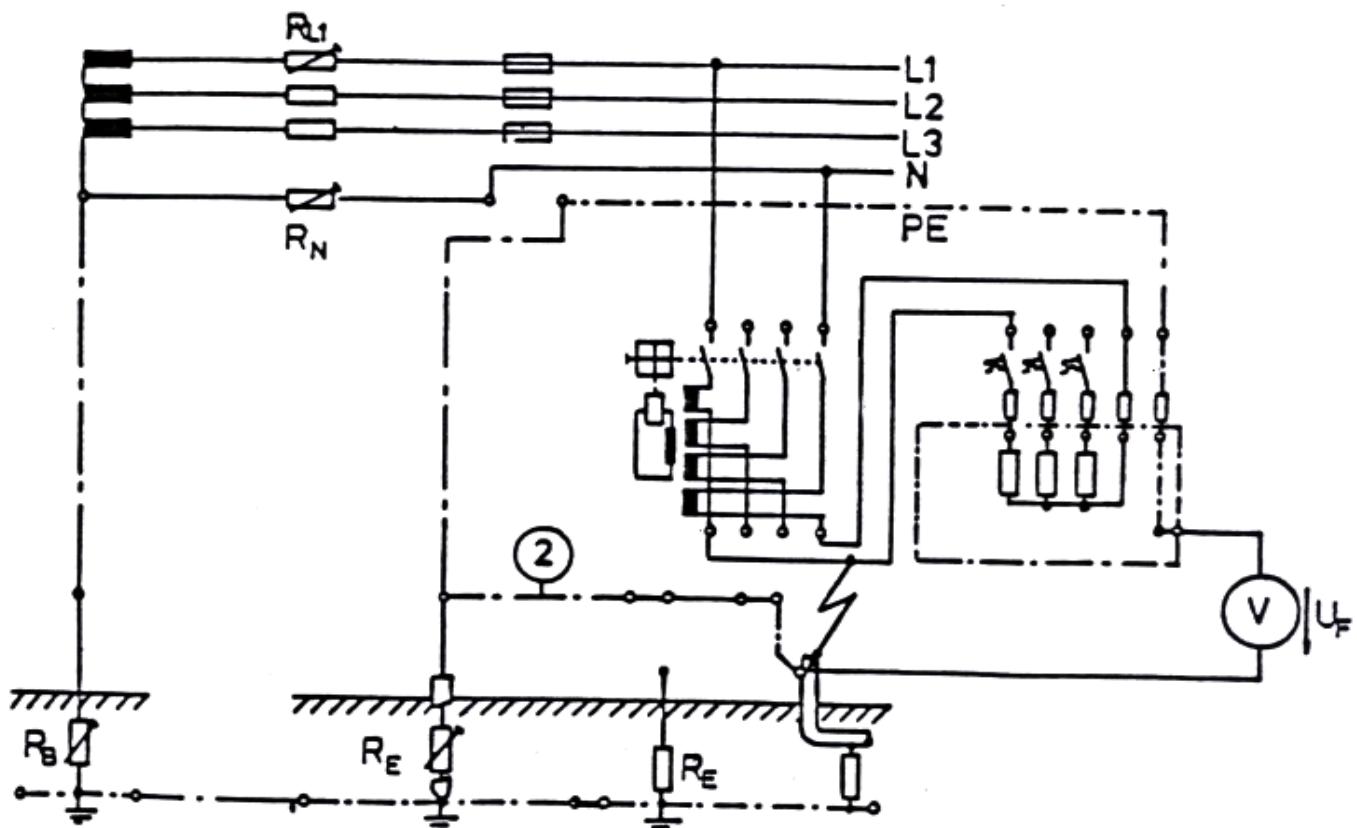
$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_E = 500 \Omega$$

- المقاومة بين الأرض والأرضي

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

-١ عند التوصيل رقم ٢ كما هو مبين بالرسم.

-٢ غير في مقاومة الخط الأرضي PE.

المشاهدة :

نلاحظ في وجود مقاومة عالية للخط الأرضي  $R_E$  لا ي عمل القاطع.

الاستنتاج :

لكي يكون الأرضي الخاص بالمنزل مناسباً لعمل القاطع لابد أن يكون ذا مقاومة صغيرة جداً.

$R_E$	$I_M$	$U_B$	عمل القاطع
2000 $\Omega$	58 mA	190 v	لا ي عمل القاطع
160 $\Omega$			يعمل القاطع

## التمرين السادس: تأثير استخدام أنابيب الغاز والمياه بدلًا من الأرضي الخاص

**الهدف من التجربة :**

دراسة هل يمكن استخدام أنابيب الغاز والمياه بدلًا من الأرضي الخاص.

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_N = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

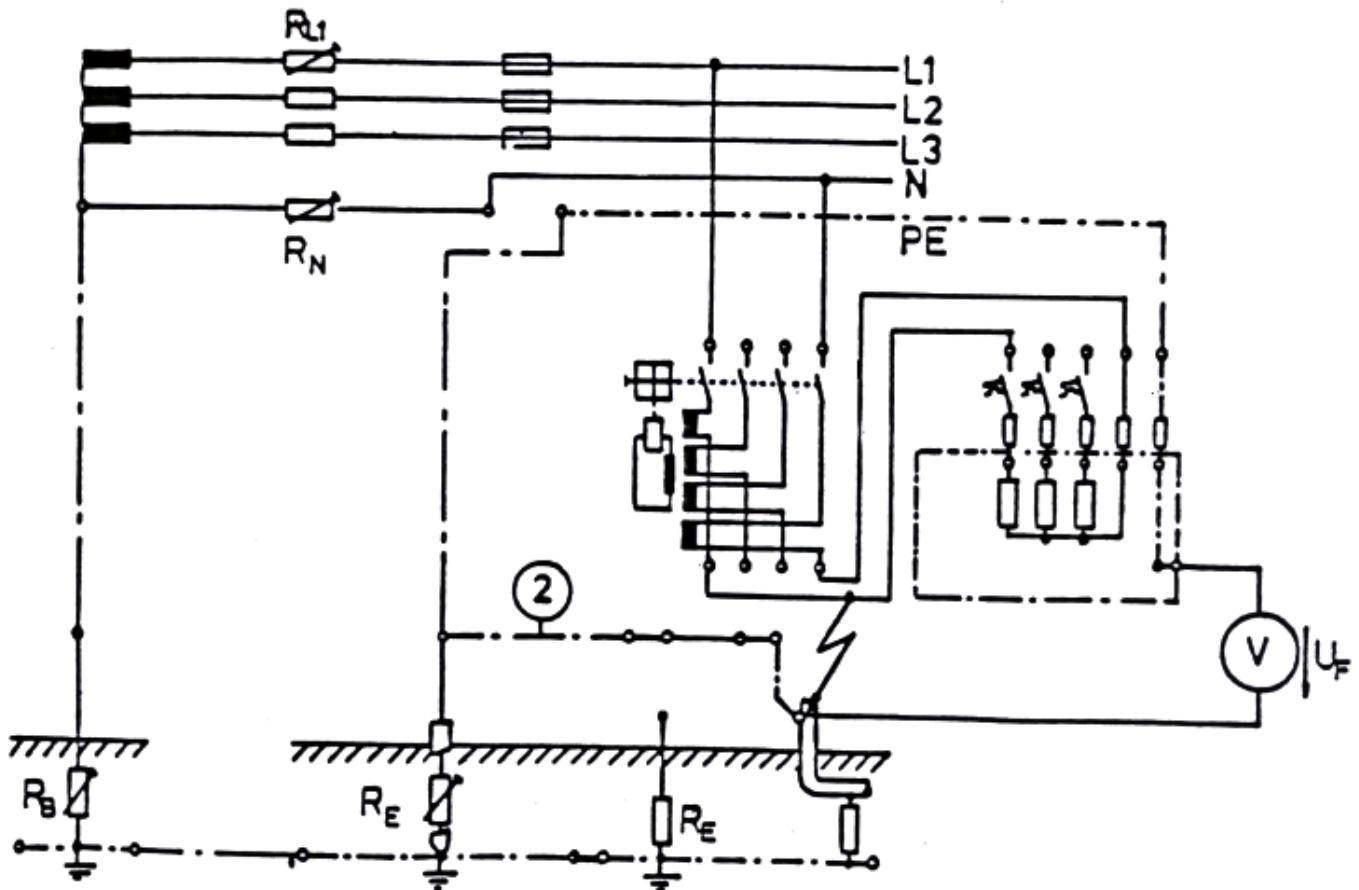
$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز

$$R_E = 0 \Omega$$

- المقاومة بين الأرض والأرضي

تركيب الدائرة:



خطوات العمل ١:

- ١ قم بالتوصيل كما هو مبين بالرسم. بدون توصيل الخط (٢) المشار إليه في المخطط.
- ٢ خذ قراءة جهاز الفولتميتر.

المشاهدة:

يوجد جهد تلامس خطير على أنابيب الغاز والمياه

الاستنتاج:

أنابيب الغاز والمياه ليست بديلة عن الأرضي المناسب للمنزل.

خطوات العمل ٢:

وصل الخط (٢) حسب تركيبة الدائرة.

المشاهدة:

عندما نوصل أنابيب الغاز والمياه مع الأرضي المناسب يعمل القاطع عند وجود هذا الخطأ.

## التمرين السابع: مقارنة بين أنواع الحماية المختلفة للأحمال

**الهدف من التجربة :**

مقارنة بين حماية الأحمال باستخدام القاطع ضد زيادة التيار والقاطع ضد التسرب.  
الحمل الأول محمي بالقاطع ضد زيادة التيار. والحمل الثاني محمي بقاطع ضد التسرب وقاطع ضد زيادة التيار.

**حالات الدائرة :**

$$R_{L1} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط

$$R_{PEN} = 1 \Omega$$

- مقاومة الخط الأرضي

$$R_B = 2 \Omega$$

- مقاومة الأرض

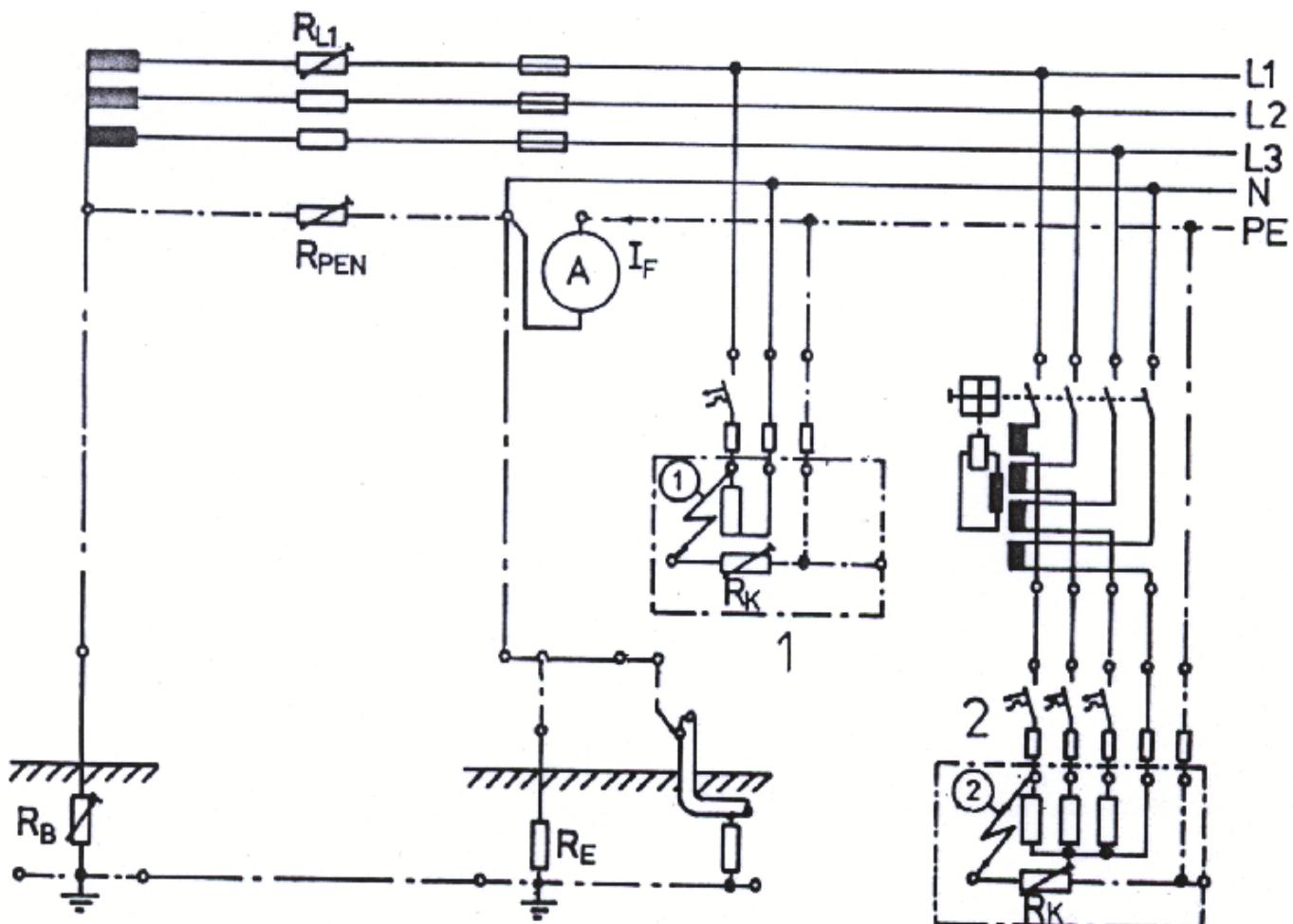
$$R_k = 10 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز للحمل الأول

$$R_k = 0 \Omega$$

- مقاومة جسم الجهاز للحمل الثاني

تركيب الدائرة:



خطوات العمل :

- ١ - وصل الدائرة كما هو مبين بالرسم مع وجود الخطأ على الحمل الأول فقط.
- ٢ - الحالة الأولى: الخطأ على الحمل الأول فقط. وبدون خطأ على الحمل الثاني.

المشاهدة:

نلاحظ وجود تيار في الخط PE.  $I_F = 15A$ . ولكن لا يعمل القاطع ضد زيادة التيار، واستمرار هذا التيار قد يسبب حريقاً في الدائرة.

الاستنتاج:

قاطع الحماية من زيادة التيار لا يعمل عند وجود خطأ في العزل إلا إذا كانت قيمة هذا التيار كبيرة. (أي قيمة  $R_K$  صغيرة).

الحالة الثانية: وجود خطأ على الحمل الثاني فقط. لا يوجد خطأ على الحمل الأول. أي نفذ الخطأ الثاني على الحمل الثاني فقط.

**المشاهدة:**

نلاحظ فصل الدائرة سريعاً بواسطة القاطع ضد التسرب وبالتالي لا يستمر مرور التيار في الخط PE في الدائرة عند وجود ذلك الخطأ.

**الاستنتاج:**

استخدام القاطع ضد التسرب  $F_I$  ضروري لحماية الدائرة الكهربائية من وجود التيار. قد يسبب استمراره حريقاً في حين أن هذا التيار يتم فصله بواسطة الحماية من زيادة التيار. لأن قيمة هذا التيار أقل من التيار المقصود لقاطع الحماية من زيادة التيار.