

• Cornières à ailes égales▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Equal leg angles▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

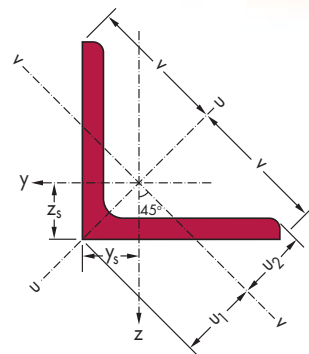
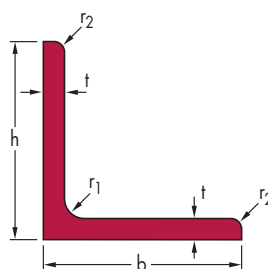
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Gleichschenkliger Winkelstahl▼

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Position des axes Position of axes Lage der Achsen				Surface Oberfläche		
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	z _s = y _s mm	v mm	u ₁ mm	u ₂ mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t	
					x 10 ²	x 10	x 10	x 10	x 10			
L 20 x 20 x 3 ⁻	0,882	20	3	3,5	2	1,12	0,60	1,41	0,84	0,70	0,080	87,40
L 25 x 25 x 3 ⁻	1,12	25	3	3,5	2	1,42	0,72	1,77	1,02	0,88	0,100	86,88
L 25 x 25 x 4 ⁻	1,45	25	4	3,5	2	1,85	0,76	1,77	1,08	0,89	0,100	66,67
L 30 x 30 x 3 ⁻	1,36	30	3	5	2,5	1,74	0,84	2,12	1,18	1,05	0,120	84,87
L 30 x 30 x 4 ⁻	1,78	30	4	5	2,5	2,27	0,88	2,12	1,24	1,06	0,120	65,02
L 35 x 35 x 4 ⁻	2,09	35	4	5	2,5	2,67	1,00	2,47	1,42	1,24	0,140	64,82
L 40 x 40 x 4 ⁻	2,42	40	4	6	3	3,08	1,12	2,83	1,58	1,40	0,150	64,07
L 40 x 40 x 5 ⁻	2,97	40	5	6	3	3,79	1,16	2,83	1,64	1,41	0,150	52,07
L 45 x 45 x 4,5 ⁻	3,06	45	4,5	7	3,5	3,90	1,26	3,18	1,78	1,58	0,170	56,83
L 50 x 50 x 4 ⁻	3,06	50	4	7	3,5	3,89	1,36	3,54	1,92	1,75	0,190	63,49
L 50 x 50 x 5 ⁻	3,77	50	5	7	3,5	4,80	1,40	3,54	1,99	1,76	0,190	51,46
L 50 x 50 x 6 ⁻	4,47	50	6	7	3,5	5,69	1,45	3,54	2,04	1,77	0,190	43,41
L 60 x 60 x 5 ⁻	4,57	60	5	8	4	5,82	1,64	4,24	2,32	2,11	0,230	51,04
L 60 x 60 x 6 ⁻	5,42	60	6	8	4	6,91	1,69	4,24	2,39	2,11	0,230	42,99
L 60 x 60 x 8 ⁻	7,09	60	8	8	4	9,03	1,77	4,24	2,50	2,14	0,230	32,89
L 65 x 65 x 7 ⁻	6,83	65	7	9	4,5	8,70	1,85	4,60	2,61	2,29	0,250	36,95
L 70 x 70 x 6 ⁻	6,38	70	6	9	4,5	8,13	1,93	4,95	2,73	2,46	0,270	42,68
L 70 x 70 x 7 ⁻	7,38	70	7	9	4,5	9,40	1,97	4,95	2,79	2,47	0,270	36,91
L 75 x 75 x 6 ⁻	6,85	75	6	10	5	8,73	2,04	5,30	2,89	2,63	0,290	42,44
L 75 x 75 x 8 ⁻	8,99	75	8	10	5	11,4	2,13	5,30	3,01	2,65	0,290	32,37

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

* Avec arêtes vives sur commande.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

* Available with sharp edges.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

* Auch mit scharfen Kanten erhältlich.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte									Classification ENV 1993-1-1		
	axe y-y / axe z-z axis y-y / axis z-z Achse y-y / Achse z-z			axe u-u axis u-u Achse u-u		axe v-v axis v-v Achse v-v				pure compression		
	G kg/m	$I_y = I_z$ mm ⁴	$W_{el,y} = W_{el,z}$ mm ³	$i_y = i_z$ mm	I_u mm ⁴	i_u mm	I_v mm ⁴	i_v mm	I_{yz} mm ⁴	S 235	S 355	EN 10025:1993 EN 10113-3:1993 EN 10225:2001
		x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴			
L 20 x 20 x 3	0,882	0,39	0,28	0,59	0,61	0,74	0,16	0,38	-0,23	1	1	✓
L 25 x 25 x 3	1,12	0,80	0,45	0,75	1,26	0,94	0,33	0,48	-0,47	1	2	✓
L 25 x 25 x 4	1,45	1,01	0,58	0,74	1,60	0,93	0,43	0,48	-0,59	1	1	✓
L 30 x 30 x 3	1,36	1,40	0,65	0,90	2,23	1,13	0,58	0,58	-0,83	1	4	✓
L 30 x 30 x 4	1,78	1,80	0,85	0,89	2,86	1,12	0,75	0,57	-1,05	1	1	✓
L 35 x 35 x 4	2,09	2,95	1,18	1,05	4,69	1,33	1,22	0,68	-1,73	1	2	✓
L 40 x 40 x 4	2,42	4,47	1,55	1,21	7,10	1,52	1,84	0,77	-2,63	1	4	✓
L 40 x 40 x 5	2,97	5,43	1,91	1,20	8,61	1,51	2,25	0,77	-3,18	1	1	✓
L 45 x 45 x 4,5	3,06	7,15	2,20	1,35	11,35	1,71	2,94	0,87	-4,20	1	4	✓
L 50 x 50 x 4	3,06	8,97	2,46	1,52	14,25	1,91	3,69	0,97	-5,28	4	4	✓
L 50 x 50 x 5	3,77	10,96	3,05	1,51	17,42	1,90	4,51	0,97	-6,45	1	4	✓
L 50 x 50 x 6	4,47	12,84	3,61	1,50	20,37	1,89	5,31	0,97	-7,53	1	2	✓
L 60 x 60 x 5	4,57	19,37	4,45	1,82	30,78	2,30	7,97	1,17	-11,41	4	4	✓
L 60 x 60 x 6	5,42	22,79	5,29	1,82	36,21	2,29	9,38	1,17	-13,41	1	4	✓
L 60 x 60 x 8	7,09	29,15	6,89	1,80	46,20	2,26	12,11	1,16	-17,04	1	1	✓
L 65 x 65 x 7	6,83	33,43	7,18	1,96	53,09	2,47	13,78	1,26	-19,65	1	3	✓
L 70 x 70 x 6	6,38	36,88	7,27	2,13	58,61	2,69	15,16	1,37	-21,73	4	4	✓
L 70 x 70 x 7	7,38	42,30	8,41	2,12	67,19	2,67	17,40	1,36	-24,90	1	4	✓
L 75 x 75 x 6	6,85	45,57	8,35	2,28	72,40	2,88	18,74	1,46	-26,83	4	4	✓
L 75 x 75 x 8	8,99	58,87	10,96	2,27	93,49	2,86	24,25	1,45	-34,62	1	4	✓

● Cornières à ailes égales▼ (suite)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

● Equal leg angles▼ (continued)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

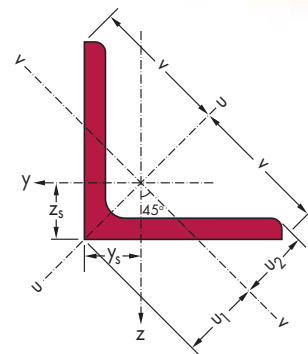
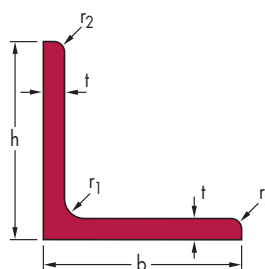
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

● Gleichschenkliger Winkelstahl▼ (Fortsetzung)

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Position des axes Position of axes Lage der Achsen				Surface Oberfläche	
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	z _s = y _s mm	v mm	u ₁ mm	u ₂ mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t
					x 10 ²	x 10	x 10	x 10	x 10		
L 80 x 80 x 8 ⁻ 9,63	80	8	10	5	12,3	2,26	5,66	3,19	2,83	0,310	32,34
L 80 x 80 x 10 ⁻ 11,9	80	10	10	5	15,1	2,34	5,66	3,30	2,85	0,310	26,26
L 90 x 90 x 7 ⁻ 9,61	90	7	11	5,5	12,2	2,45	6,36	3,47	3,16	0,350	36,48
L 90 x 90 x 8 ⁻ 10,9	90	8	11	5,5	13,9	2,50	6,36	3,53	3,17	0,350	32,15
L 90 x 90 x 9 ⁻ 12,2	90	9	11	5,5	15,5	2,54	6,36	3,59	3,18	0,350	28,77
L 90 x 90 x 10 ⁻ 13,4	90	10	11	5,5	17,1	2,58	6,36	3,65	3,19	0,350	26,07
L 100 x 100 x 8 ^{*/+/-} 12,2	100	8	12	6	15,5	2,74	7,07	3,87	3,52	0,390	32,00
L 100 x 100 x 10 ^{*/+/-} 15,0	100	10	12	6	19,2	2,82	7,07	3,99	3,54	0,390	25,92
L 100 x 100 x 12 ^{*/+/-} 17,8	100	12	12	6	22,7	2,90	7,07	4,11	3,57	0,390	21,86
L 110 x 110 x 10 ^{*/+} 16,6	110	10	13	6,5	21,2	3,06	7,78	4,33	3,88	0,429	25,79
L 110 x 110 x 12 [*] 19,7	110	12	13	6,5	25,1	3,15	7,78	4,45	3,91	0,429	21,73
L 120 x 120 x 10 ⁻ 18,2	120	10	13	6,5	23,2	3,31	8,49	4,69	4,24	0,469	25,76
L 120 x 120 x 11 19,9	120	11	13	6,5	25,4	3,36	8,49	4,75	4,25	0,469	23,54
L 120 x 120 x 12 ⁻ 21,6	120	12	13	6,5	27,5	3,40	8,49	4,80	4,26	0,469	21,69
L 120 x 120 x 13 23,3	120	13	13	6,5	29,7	3,44	8,49	4,86	4,28	0,469	20,12
L 120 x 120 x 15 26,6	120	15	13	6,5	33,9	3,51	8,49	4,97	4,31	0,469	17,60
L 130 x 130 x 12 ^{-/*} 23,6	130	12	14	7	30,0	3,64	9,19	5,15	4,60	0,508	21,59
L 140 x 140 x 10 [*] 21,4	140	10	15	7,5	27,2	3,79	9,90	5,37	4,93	0,547	25,59
L 140 x 140 x 13 [*] 27,4	140	13	15	7,5	35,0	3,92	9,90	5,55	4,96	0,547	19,94

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte								Classification ENV 1993-1-1		EN 10025:1993	EN 10113-3:1993	EN 10225:2001	
	axe y-y / axe z-z axis y-y / axis z-z Achse y-y / Achse z-z			axe u-u axis u-u Achse u-u		axe v-v axis v-v Achse v-v								
	G kg/m	I _y = I _z mm ⁴	W _{el,y} = W _{el,z} mm ³	i _y = i _y mm	I _u mm ⁴	i _u mm	I _v mm ⁴	i _v mm	I _{yz} mm ⁴	S 235				S 355
	x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴						
L 80 x 80 x 8	9,63	72,25	12,58	2,43	114,8	3,06	29,72	1,56	-42,53	1	4	✓		
L 80 x 80 x 10	11,9	87,50	15,45	2,41	138,8	3,03	36,23	1,55	-51,27	1	1	✓		
L 90 x 90 x 7	9,61	92,55	14,13	2,75	147,1	3,47	38,02	1,76	-54,53	4	4	✓		
L 90 x 90 x 8	10,9	104,4	16,05	2,74	165,9	3,46	42,87	1,76	-61,51	3	4	✓		
L 90 x 90 x 9	12,2	115,8	17,93	2,73	184,0	3,44	47,63	1,75	-68,20	1	4	✓		
L 90 x 90 x 10	13,4	126,9	19,77	2,72	201,5	3,43	52,32	1,75	-74,60	1	3	✓		
L 100 x 100 x 8	12,2	144,8	19,94	3,06	230,2	3,85	59,47	1,96	-85,37	4	4	✓		
L 100 x 100 x 10	15,0	176,7	24,62	3,04	280,7	3,83	72,65	1,95	-104,0	1	4	✓		
L 100 x 100 x 12	17,8	206,7	29,12	3,02	328,0	3,80	85,42	1,94	-121,3	1	2	✓		
L 110 x 110 x 10	16,6	238,0	29,99	3,35	378,2	4,23	97,72	2,15	-140,3	2	4	✓		
L 110 x 110 x 12	19,7	279,1	35,54	3,33	443,3	4,20	115,0	2,14	-164,1	1	3	✓		
L 120 x 120 x 10	18,2	312,9	36,03	3,67	497,6	4,63	128,3	2,35	-184,6	4	4	✓		
L 120 x 120 x 11	19,9	340,6	39,41	3,66	541,5	4,62	139,8	2,35	-200,9	2	4	✓		
L 120 x 120 x 12	21,6	367,7	42,73	3,65	584,3	4,61	151,0	2,34	-216,6	1	4	✓		
L 120 x 120 x 13	23,3	394,0	46,01	3,64	625,9	4,59	162,2	2,34	-231,8	1	3	✓		
L 120 x 120 x 15	26,6	444,9	52,43	3,62	705,6	4,56	184,2	2,33	-260,7	1	1	✓		
L 130 x 130 x 12	23,6	472,2	50,44	3,97	750,6	5,00	193,7	2,54	-278,5	2	4	✓		
L 140 x 140 x 10	21,4	504,4	49,43	4,30	802,0	5,43	206,8	2,76	-297,6	4	4	✓		
L 140 x 140 x 13	27,4	638,5	63,37	4,27	1015	5,39	262,0	2,74	-376,6	2	4	✓		

● Cornières à ailes égales[▼] (suite)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

● Equal leg angles[▼] (continued)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

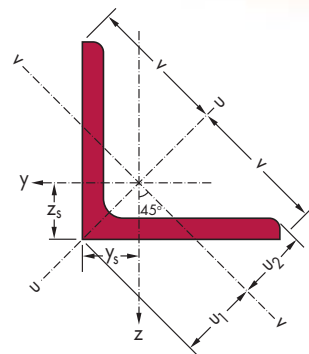
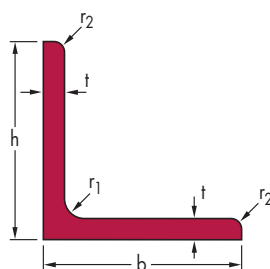
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

● Gleichschenkliger Winkelstahl[▼] (Fortsetzung)

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Position des axes Position of axes Lage der Achsen				Surface Oberfläche		
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	z _s = y _s mm	v mm	u ₁ mm	u ₂ mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t	
					x 10 ²	x 10	x 10	x 10	x 10			
L 150 x 150 x 10 ^{-/+}	23,0	150	10	16	8	29,3	4,03	10,61	5,71	5,28	0,586	25,51
L 150 x 150 x 12 ^{-/+}	27,3	150	12	16	8	34,8	4,12	10,61	5,83	5,29	0,586	21,44
L 150 x 150 x 14 ⁺	31,6	150	14	16	8	40,3	4,21	10,61	5,95	5,32	0,586	18,53
L 150 x 150 x 15 ^{-/+}	33,8	150	15	16	8	43,0	4,25	10,61	6,01	5,33	0,586	17,36
L 150 x 150 x 18 ⁺	40,1	150	18	16	8	51,0	4,37	10,61	6,17	5,37	0,586	14,63
L 160 x 160 x 14 ⁺	33,9	160	14	17	8,5	43,2	4,45	11,31	6,29	5,66	0,625	18,46
L 160 x 160 x 15 ^{-/+}	36,2	160	15	17	8,5	46,1	4,49	11,31	6,35	5,67	0,625	17,30
L 160 x 160 x 16 ⁺	38,4	160	16	17	8,5	49,0	4,53	11,31	6,41	5,69	0,625	16,28
L 160 x 160 x 17 ⁺	40,7	160	17	17	8,5	51,8	4,57	11,31	6,46	5,70	0,625	15,37
L 180 x 180 x 13 ⁺	35,7	180	13	18	9	45,5	4,90	12,73	6,93	6,35	0,705	19,74
L 180 x 180 x 14 ⁺	38,3	180	14	18	9	48,8	4,94	12,73	6,99	6,36	0,705	18,40
L 180 x 180 x 15 ⁺	40,9	180	15	18	9	52,1	4,98	12,73	7,05	6,37	0,705	17,23
L 180 x 180 x 16 ^{-/+}	43,5	180	16	18	9	55,4	5,02	12,73	7,10	6,38	0,705	16,20
L 180 x 180 x 17 ⁺	46,0	180	17	18	9	58,7	5,06	12,73	7,16	6,40	0,705	15,30
L 180 x 180 x 18 ^{-/+}	48,6	180	18	18	9	61,9	5,10	12,73	7,22	6,41	0,705	14,50
L 180 x 180 x 19 ⁺	51,1	180	19	18	9	65,1	5,14	12,73	7,27	6,42	0,705	13,78
L 180 x 180 x 20 ⁺	53,7	180	20	18	9	68,4	5,18	12,73	7,33	6,44	0,705	13,13

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte								Classification ENV 1993-1-1		EN 10025:1993	EN 10113-3:1993	EN 10225:2001	
	axe y-y / axe z-z axis y-y / axis z-z Achse y-y / Achse z-z			axe u-u axis u-u Achse u-u		axe v-v axis v-v Achse v-v								
									pure compression					
G kg/m	I _y = I _z mm ⁴	W _{el,y} = W _{el,z} mm ³	i _y = i _y mm	I _u mm ⁴	i _u mm	I _v mm ⁴	i _v mm	I _{yz} mm ⁴	S 235	S 355				
	x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴						
L 150 x 150 x 10	23,0	624,0	56,91	4,62	992,0	5,82	256,0	2,96	-368,0	4	4	✓		
L 150 x 150 x 12	27,3	736,9	67,75	4,60	1172	5,80	302,0	2,94	-434,9	4	4	✓		
L 150 x 150 x 14	31,6	845,4	78,33	4,58	1344	5,77	346,9	2,93	-498,5	2	4	✓		
L 150 x 150 x 15	33,8	898,1	83,52	4,57	1427	5,76	368,9	2,93	-529,1	1	4	✓		
L 150 x 150 x 18	40,1	1050	98,74	4,54	1666	5,71	433,8	2,92	-616,2	1	2	✓		
L 160 x 160 x 14	33,9	1034	89,50	4,89	1644	6,17	423,8	3,13	-610,0	3	4	✓		
L 160 x 160 x 15	36,2	1099	95,50	4,88	1747	6,16	450,8	3,13	-648,0	2	4	✓		
L 160 x 160 x 16	38,4	1163	101,4	4,87	1848	6,14	477,6	3,12	-685,1	1	4	✓		
L 160 x 160 x 17	40,7	1225	107,2	4,86	1947	6,13	504,1	3,12	-721,3	1	4	✓		
L 180 x 180 x 13	35,7	1396	106,5	5,54	2221	6,99	571,6	3,55	-824,5	4	4	✓		
L 180 x 180 x 14	38,3	1493	114,3	5,53	2375	6,98	611,3	3,54	-882,0	4	4	✓		
L 180 x 180 x 15	40,9	1589	122,0	5,52	2527	6,96	650,5	3,53	-938,0	4	4	✓		
L 180 x 180 x 16	43,5	1682	129,7	5,51	2675	6,95	689,4	3,53	-993,0	3	4	✓		
L 180 x 180 x 17	46,0	1775	137,2	5,50	2822	6,94	727,8	3,52	-1047	2	4	✓		
L 180 x 180 x 18	48,6	1866	144,7	5,49	2965	6,92	766,0	3,52	-1100	1	4	✓		
L 180 x 180 x 19	51,1	1955	152,1	5,48	3106	6,91	803,8	3,51	-1151	1	4	✓		
L 180 x 180 x 20	53,7	2043	159,4	5,47	3244	6,89	841,3	3,51	-1202	1	3	✓		

• Cornières à ailes égales[▼] (suite)

Dimensions: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[<]

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Equal leg angles[▼] (continued)

Dimensions: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[<]

Tolerances: EN 10056-2: 1994

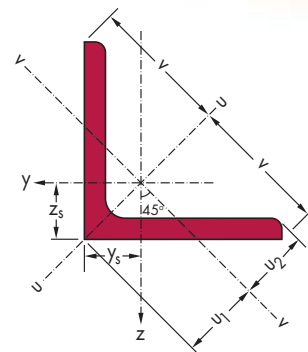
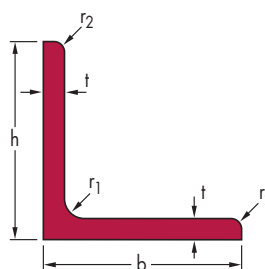
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Gleichschenkliger Winkelstahl[▼] (Fortsetzung)

Abmessungen: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[<]

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Position des axes Position of axes Lage der Achsen				Surface Oberfläche		
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	z _s = y _s mm	v mm	u ₁ mm	u ₂ mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t	
					x 10 ²	x 10	x 10	x 10	x 10			
L 200 x 200 x 15 ⁺	45,6	200	15	18	9	58,1	5,48	14,14	7,75	7,08	0,785	17,20
L 200 x 200 x 16 ^{-/+}	48,5	200	16	18	9	61,8	5,52	14,14	7,81	7,09	0,785	16,18
L 200 x 200 x 17 ⁺	51,4	200	17	18	9	65,5	5,56	14,14	7,87	7,10	0,785	15,27
L 200 x 200 x 18 ^{-/+}	54,3	200	18	18	9	69,1	5,60	14,14	7,93	7,12	0,785	14,46
L 200 x 200 x 19 ⁺	57,1	200	19	18	9	72,7	5,64	14,14	7,98	7,13	0,785	13,74
L 200 x 200 x 20 ^{-/+}	59,9	200	20	18	9	76,3	5,68	14,14	8,04	7,15	0,785	13,09
L 200 x 200 x 21 ⁺	62,8	200	21	18	9	79,9	5,72	14,14	8,09	7,16	0,785	12,50
L 200 x 200 x 22 ⁺	65,6	200	22	18	9	83,5	5,76	14,14	8,15	7,18	0,785	11,97
L 200 x 200 x 23 ⁺	68,3	200	23	18	9	87,1	5,80	14,14	8,20	7,19	0,785	11,48
L 200 x 200 x 24 ^{-/+}	71,1	200	24	18	9	91,0	5,84	14,14	8,26	7,21	0,785	11,03
L 200 x 200 x 25 ⁺	73,9	200	25	18	9	94,1	5,88	14,14	8,31	7,23	0,785	10,62
L 200 x 200 x 26 ⁺	76,6	200	26	18	9	97,6	5,91	14,14	8,36	7,25	0,785	10,24
L 250 x 250 x 20 ⁺	75,6	250	20	18	9	96,4	6,93	17,68	9,81	8,91	0,985	13,02
L 250 x 250 x 21 ⁺	79,2	250	21	18	9	101	6,97	17,68	9,86	8,93	0,985	12,43
L 250 x 250 x 22 ⁺	82,8	250	22	18	9	106	7,01	17,68	9,92	8,94	0,985	11,89
L 250 x 250 x 23 ⁺	86,4	250	23	18	9	110	7,05	17,68	9,97	8,96	0,985	11,40
L 250 x 250 x 24 ⁺	90,0	250	24	18	9	115	7,09	17,68	10,03	8,98	0,985	10,95
L 250 x 250 x 25 ⁺	93,5	250	25	18	9	119	7,13	17,68	10,08	8,99	0,985	10,53
L 250 x 250 x 26 ⁺	97,0	250	26	18	9	124	7,17	17,68	10,13	9,01	0,985	10,15
L 250 x 250 x 27 ⁺	101	250	27	18	9	128	7,20	17,68	10,19	9,03	0,985	9,79
L 250 x 250 x 28 ^{-/+}	104	250	28	18	9	133	7,24	17,68	10,24	9,04	0,985	9,47
L 250 x 250 x 35 ^{-/+}	128	250	35	18	9	163	7,50	17,68	10,61	9,17	0,985	7,69
L 203 x 203 x 19 ^{</+}	57,9	203	19	8	4	73,6	5,76	14,35	8,15	7,38	0,805	13,94
L 203 x 203 x 22,2 ^{</+}	67,0	203	22,2	8	4	85,0	5,88	14,35	8,32	7,44	0,805	12,03
L 203 x 203 x 25,4 ^{</+}	75,9	203	25,4	8	4	96,8	6,00	14,35	8,48	7,50	0,805	10,60
L 203 x 203 x 28,6 ^{</+}	84,7	203	28,6	8	4	108	6,11	14,35	8,65	7,57	0,805	9,50

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

< Profilé conforme à ASTM A6/A6M - 02.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

< Section in accordance with ASTM A6/A6M - 02.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

< Profil gemäß ASTM A6/A6M - 02.



Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte									Classification ENV 1993-1-1			EN 10025:1993	EN 10113-3:1993	EN 10225:2001
	axe y-y / axe z-z axis y-y / axis z-z Achse y-y / Achse z-z			axe u-u axis u-u Achse u-u		axe v-v axis v-v Achse v-v				pure compression					
	G kg/m	I _y = I _z mm ⁴	W _{el,y} = W _{el,z} mm ³	i _y = i _y mm	I _u mm ⁴	i _u mm	I _v mm ⁴	i _v mm	I _{yz} mm ⁴		S 235	S 355			
		x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴						
L 200 x 200 x 15	45,6	2209	152,2	6,17	3516	7,78	903,0	3,94	-1306	4	4	✓			
L 200 x 200 x 16	48,5	2341	161,7	6,16	3726	7,77	957,0	3,94	-1384	4	4	✓			
L 200 x 200 x 17	51,4	2472	171,2	6,14	3932	7,75	1011	3,93	-1461	4	4	✓			
L 200 x 200 x 18	54,3	2600	180,6	6,13	4135	7,74	1064	3,92	-1536	3	4	✓			
L 200 x 200 x 19	57,1	2726	189,9	6,12	4335	7,72	1117	3,92	-1609	2	4	✓			
L 200 x 200 x 20	59,9	2851	199,1	6,11	4532	7,70	1169	3,91	-1681	1	4	✓			
L 200 x 200 x 21	62,8	2973	208,2	6,10	4725	7,69	1221	3,91	-1752	1	4	✓			
L 200 x 200 x 22	65,6	3094	217,3	6,09	4915	7,67	1273	3,90	-1821	1	3	✓			
L 200 x 200 x 23	68,3	3213	226,3	6,08	5102	7,66	1324	3,90	-1889	1	2	✓			
L 200 x 200 x 24	71,1	3331	235,2	6,06	5286	7,64	1375	3,90	-1955	1	2	✓			
L 200 x 200 x 25	73,9	3446	244,0	6,05	5467	7,62	1426	3,89	-2020	1	1	✓			
L 200 x 200 x 26	76,6	3560	252,7	6,04	5645	7,61	1476	3,89	-2084	1	1	✓			
L 250 x 250 x 20	75,6	5743	317,9	7,72	9144	9,74	2341	4,93	-3401	4	4	✓			
L 250 x 250 x 21	79,2	5997	332,7	7,71	9548	9,73	2447	4,92	-3550	4	4	✓			
L 250 x 250 x 22	82,8	6249	347,4	7,70	9946	9,71	2551	4,92	-3697	3	4	✓			
L 250 x 250 x 23	86,4	6497	362,0	7,68	10339	9,69	2655	4,91	-3842	2	4	✓			
L 250 x 250 x 24	90,0	6743	376,5	7,67	10727	9,68	2759	4,91	-3984	2	4	✓			
L 250 x 250 x 25	93,5	6986	390,9	7,66	11110	9,66	2861	4,90	-4124	1	4	✓			
L 250 x 250 x 26	97,0	7226	405,2	7,65	11488	9,64	2963	4,90	-4262	1	4	✓			
L 250 x 250 x 27	101	7463	419,3	7,63	11861	9,62	3065	4,89	-4398	1	3	✓			
L 250 x 250 x 28	104	7697	433,4	7,62	12229	9,61	3166	4,89	-4532	1	2	✓			
L 250 x 250 x 35	128	9264	529,4	7,54	14669	9,48	3859	4,86	-5405	1	1	✓			
L 8 x 8 x 3/4	57,9	2881	198,2	6,26	4588	7,90	1174	3,99	-1707	2	4	✓			
L 8 x 8 x 7/8	67,0	3293	228,4	6,21	5236	7,84	1350	3,98	-1943	1	3	✓			
L 8 x 8 x 1	75,9	3686	257,7	6,17	5850	7,78	1522	3,97	-2164	1	1	✓			
L 8 x 8 x 1 1/8	84,7	4062	286,3	6,13	6432	7,72	1692	3,96	-2370	1	1	✓			

• Cornières à ailes égales▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Equal leg angles▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

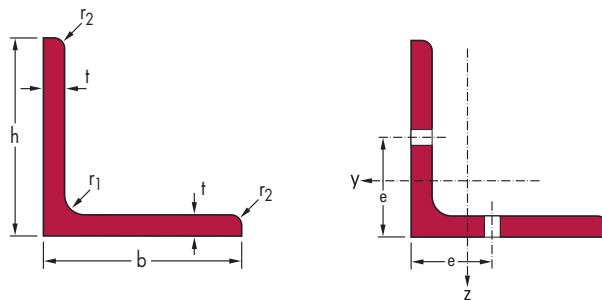
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Gleichschenkliger Winkelstahl▼

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen				Dimensions de construction Dimensions for detailing Konstruktionsmaße				
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	Ø	e _{min} mm	e _{max} mm	A _{net} mm ²
					x 10 ²				x 10 ²
L 20 x 20 x 3 ⁻	0,882	20	3	3,5	2	1,12	-	-	-
L 25 x 25 x 3 ⁻	1,12	25	3	3,5	2	1,42	-	-	-
L 25 x 25 x 4 ⁻	1,45	25	4	3,5	2	1,85	-	-	-
L 30 x 30 x 3 ⁻	1,36	30	3	5	2,5	1,74	-	-	-
L 30 x 30 x 4 ⁻	1,78	30	4	5	2,5	2,27	-	-	-
L 35 x 35 x 4 ⁻	2,09	35	4	5	2,5	2,67	-	-	-
L 40 x 40 x 4 ⁻	2,42	40	4	6	3	3,08	-	-	-
L 40 x 40 x 5 ⁻	2,97	40	5	6	3	3,79	-	-	-
L 45 x 45 x 4,5 ⁻	3,06	45	4,5	7	3,5	3,90	-	-	-
L 50 x 50 x 4 ⁻	3,06	50	4	7	3,5	3,89	-	-	-
L 50 x 50 x 5 ⁻	3,77	50	5	7	3,5	4,80	-	-	-
L 50 x 50 x 6 ⁻	4,47	50	6	7	3,5	5,69	-	-	-
L 60 x 60 x 5 ⁻	4,57	60	5	8	4	5,82	M 12	35	40,5
L 60 x 60 x 6 ⁻	5,42	60	6	8	4	6,91	M 12	36	40,5
L 60 x 60 x 8 ⁻	7,09	60	8	8	4	9,03	M 12	38	40,5
L 65 x 65 x 7 ⁻	6,83	65	7	9	4,5	8,70	M 16	37	38
L 70 x 70 x 6 ⁻	6,38	70	6	9	4,5	8,13	M 16	36	43
L 70 x 70 x 7 ⁻	7,38	70	7	9	4,5	9,40	M 16	37	43
L 75 x 75 x 6 ⁻	6,85	75	6	10	5	8,73	M 16	36	48
L 75 x 75 x 8 ⁻	8,99	75	8	10	5	11,4	M 16	38	48

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

* Avec arêtes vives sur commande.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

* Available with sharp edges.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

* Auch mit scharfen Kanten erhältlich.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Dimensions de construction Dimensions for detailing Konstruktionsmaße			
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	Ø	e _{min} mm	e _{max} mm	A _{net} mm ²
					x 10 ²				x 10 ²
L 80 x 80 x 8 ⁻ 9,63	80	8	10	5	12,3	M 16	38	53	10,83
L 80 x 80 x 10 ⁻ 11,9	80	10	10	5	15,1	M 16	40	53	13,31
L 90 x 90 x 7 ⁻ 9,61	90	7	11	5,5	12,2	M 24	47	51	10,42
L 90 x 90 x 8 ⁻ 10,9	90	8	11	5,5	13,9	M 24	48	51	11,81
L 90 x 90 x 9 ⁻ 12,2	90	9	11	5,5	15,5	M 24	49	51	13,18
L 90 x 90 x 10 ⁻ 13,4	90	10	11	5,5	17,1	M 24	50	51	14,53
L 100 x 100 x 8 ^{*/+/-} 12,2	100	8	12	6	15,5	M 27	48	53	13,11
L 100 x 100 x 10 ^{*/+/-} 15,0	100	10	12	6	19,2	M 27	50	53	16,15
L 100 x 100 x 12 ^{*/+/-} 17,8	100	12	12	6	22,7	M 27	52	53	19,11
L 110 x 110 x 10 ^{*/+} 16,6	110	10	13	6,5	21,2	M 27	50	62	18,18
L 110 x 110 x 12 [*] 19,7	110	12	13	6,5	25,1	M 27	52	62	21,54
L 120 x 120 x 10 ⁻ 18,2	120	10	13	6,5	23,2	M 27	50	72	20,18
L 120 x 120 x 11 19,9	120	11	13	6,5	25,4	M 27	51	72	22,07
L 120 x 120 x 12 ⁻ 21,6	120	12	13	6,5	27,5	M 27	52	72	23,94
L 120 x 120 x 13 23,3	120	13	13	6,5	29,7	M 27	53	72	25,79
L 120 x 120 x 15 26,6	120	15	13	6,5	33,9	M 27	55	72	29,43
L 130 x 130 x 12 ^{*/*} 23,6	130	12	14	7	30,0	M 27	52	82	26,37
L 140 x 140 x 10 [*] 21,4	140	10	15	7,5	27,2	M 27	51	92	24,24
L 140 x 140 x 13 [*] 27,4	140	13	15	7,5	35,0	M 27	54	92	31,05

- Profil conforme à EN 10056-1: 1998.
- + Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.
- * Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.
- + Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.
- * Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.
- + Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.
- * Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

• Cornières à ailes égales[▼] (suite)

Dimensions: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[◀]

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Equal leg angles[▼] (continued)

Dimensions: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[◀]

Tolerances: EN 10056-2: 1994

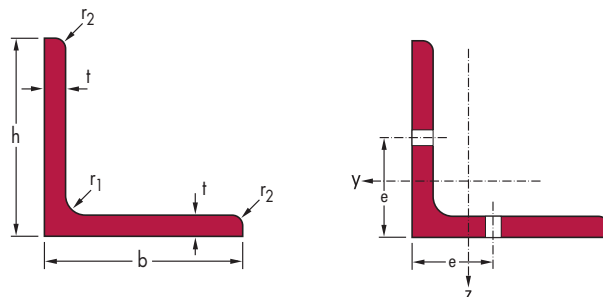
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Gleichschenkliger Winkelstahl[▼] (Fortsetzung)

Abmessungen: EN 10056-1: 1998 / ASTM A6/A6M - 02[◀]

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Dimensions de construction Dimensions for detailing Konstruktionsmaße				
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	Ø	e _{min} mm	e _{max} mm	A _{net} mm ²	
					x 10 ²				x 10 ²	
L 150 x 150 x 10 ^{-/+}	23,0	150	10	16	8	29,3	M 27	52	102	26,27
L 150 x 150 x 12 ^{-/+}	27,3	150	12	16	8	34,8	M 27	54	102	31,23
L 150 x 150 x 14 ⁺	31,6	150	14	16	8	40,3	M 27	56	102	36,11
L 150 x 150 x 15 ^{-/+}	33,8	150	15	16	8	43,0	M 27	57	102	38,52
L 150 x 150 x 18 ⁺	40,1	150	18	16	8	51,0	M 27	61	102	45,63
L 160 x 160 x 14 ⁺	33,9	160	14	17	8,5	43,2	M 27	57	111	38,95
L 160 x 160 x 15 ^{-/+}	36,2	160	15	17	8,5	46,1	M 27	58	111	41,56
L 160 x 160 x 16 ⁺	38,4	160	16	17	8,5	49,0	M 27	60	111	44,15
L 160 x 160 x 17 ⁺	40,7	160	17	17	8,5	51,8	M 27	61	111	46,72
L 180 x 180 x 13 ⁺	35,7	180	13	18	9	45,5	M 27	57	131	41,56
L 180 x 180 x 14 ⁺	38,3	180	14	18	9	48,8	M 27	58	131	44,59
L 180 x 180 x 15 ⁺	40,9	180	15	18	9	52,1	M 27	59	131	47,6
L 180 x 180 x 16 ^{-/+}	43,5	180	16	18	9	55,4	M 27	61	131	50,59
L 180 x 180 x 17 ⁺	46,0	180	17	18	9	58,7	M 27	62	131	53,56
L 180 x 180 x 18 ^{-/+}	48,6	180	18	18	9	61,9	M 27	63	131	56,51
L 180 x 180 x 19 ⁺	51,1	180	19	18	9	65,1	M 27	64	131	59,44
L 180 x 180 x 20 ⁺	53,7	180	20	18	9	68,4	M 27	65	131	62,35

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen					Dimensions de construction Dimensions for detailing Konstruktionsmaße			
G kg/m	h = b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	Ø	e _{min} mm	e _{max} mm	A _{net} mm ²
					x 10 ²				x 10 ²
L 200 x 200 x 15 ⁺ 45,6	200	15	18	9	58,1	M 27	59	151	53,6
L 200 x 200 x 16 ^{+/-} 48,5	200	16	18	9	61,8	M 27	61	151	56,99
L 200 x 200 x 17 ⁺ 51,4	200	17	18	9	65,5	M 27	62	151	60,36
L 200 x 200 x 18 ^{+/-} 54,3	200	18	18	9	69,1	M 27	63	151	63,71
L 200 x 200 x 19 ⁺ 57,1	200	19	18	9	72,7	M 27	64	151	67,04
L 200 x 200 x 20 ^{+/-} 59,9	200	20	18	9	76,3	M 27	65	151	70,35
L 200 x 200 x 21 ⁺ 62,8	200	21	18	9	79,9	M 27	66	151	73,64
L 200 x 200 x 22 ⁺ 65,6	200	22	18	9	83,5	M 27	67	151	76,91
L 200 x 200 x 23 ⁺ 68,3	200	23	18	9	87,1	M 27	68	151	80,16
L 200 x 200 x 24 ^{+/-} 71,1	200	24	18	9	91,0	M 27	69	151	83,39
L 200 x 200 x 25 ⁺ 73,9	200	25	18	9	94,1	M 27	70	151	86,6
L 200 x 200 x 26 ⁺ 76,6	200	26	18	9	97,6	M 27	71	151	89,79
L 250 x 250 x 20 ⁺ 75,6	250	20	18	9	96,4	M 27	40	240	96,35
L 250 x 250 x 21 ⁺ 79,2	250	21	18	9	101	M 27	41	246	100,94
L 250 x 250 x 22 ⁺ 82,8	250	22	18	9	106	M 27	42	246	105,51
L 250 x 250 x 23 ⁺ 86,4	250	23	18	9	110	M 27	43	246	110,06
L 250 x 250 x 24 ⁺ 90,0	250	24	18	9	115	M 27	44	246	114,59
L 250 x 250 x 25 ⁺ 93,5	250	25	18	9	119	M 27	45	246	119,1
L 250 x 250 x 26 ⁺ 97,0	250	26	18	9	124	M 27	46	246	123,59
L 250 x 250 x 27 ⁺ 101	250	27	18	9	128	M 27	47	246	128,06
L 250 x 250 x 28 ^{+/-} 104	250	28	18	9	133	M 27	48	246	132,51
L 250 x 250 x 35 ^{+/-} 128	250	35	18	9	163	M 27	78	205	152,6
L 203 x 203 x 19 ^{+/-} 57,9	203	19	8	4	73,6	M 27	64	155	67,9
L 203 x 203 x 22,2 ^{+/-} 67,0	203	22,2	8	4	85,0	M 27	67	155	78,61
L 203 x 203 x 25,4 ^{+/-} 75,9	203	25,4	8	4	96,8	M 27	70	155	89,12
L 203 x 203 x 28,6 ^{+/-} 84,7	203	28,6	8	4	108	M 27	73	155	99,43

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

< Profilé conforme à ASTM A6/A6M - 02.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

< Section in accordance with ASTM A6/A6M - 02.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

< Profil gemäß ASTM A6/A6M - 02.

• Cornières à ailes inégales▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Unequal leg angles▼

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

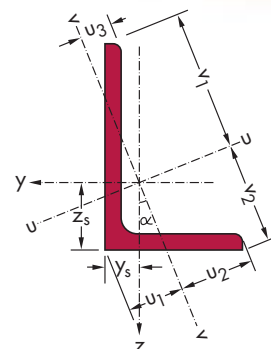
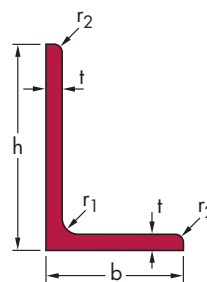
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Ungleichschenkliger Winkelstahl▼

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen						Position des axes Position of axes Lage der Achsen								Surface Oberfläche	
	G kg/m	h mm	b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	z _s mm	y _s mm	v ₁ mm	v ₂ mm	u ₁ mm	u ₂ mm	u ₃ mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t
							x 10 ²	x 10	x 10	x 10	x 10	x 10	x 10	x 10		
L 120 x 80 x 8*	12,2	120	80	8	11	5,5	15,5	3,83	1,87	8,23	5,97	3,25	4,19	2,09	0,391	32,12
L 120 x 80 x 10*	15,0	120	80	10	11	5,5	19,1	3,92	1,95	8,19	6,01	3,35	4,17	2,15	0,391	26,01
L 120 x 80 x 12*	17,8	120	80	12	11	5,5	22,7	4,00	2,03	8,14	6,04	3,45	4,16	2,20	0,391	21,93
L 150 x 75 x 9 ⁺	15,4	150	75	9	12	6	19,6	5,26	1,57	9,82	6,59	2,85	4,41	1,61	0,440	28,59
L 150 x 75 x 10 ⁺	17,0	150	75	10	12	6	21,7	5,31	1,61	9,78	6,62	2,90	4,39	1,65	0,440	25,87
L 150 x 75 x 11 ⁺	18,6	150	75	11	12	6	23,7	5,35	1,65	9,75	6,65	2,95	4,37	1,68	0,440	23,64
L 150 x 75 x 12 ⁺	20,2	150	75	12	12	6	25,7	5,40	1,69	9,72	6,68	2,99	4,36	1,72	0,440	21,78
L 150 x 90 x 10 ^{-/+}	18,2	150	90	10	12	6	23,2	5,00	2,04	10,10	7,07	3,61	4,97	2,20	0,470	25,84
L 150 x 90 x 11 ⁺	19,9	150	90	11	12	6	25,3	5,04	2,08	10,07	7,09	3,66	4,95	2,23	0,470	23,61
L 150 x 100 x 10 ^{-/+}	19,0	150	100	10	12	6	24,2	4,81	2,34	10,27	7,48	4,08	5,25	2,64	0,490	25,83
L 150 x 100 x 12 ^{-/+}	22,5	150	100	12	12	6	28,7	4,90	2,42	10,23	7,52	4,18	5,23	2,70	0,490	21,72
L 150 x 100 x 14 ⁺	26,1	150	100	14	12	6	33,2	4,98	2,50	10,19	7,55	4,28	5,22	2,75	0,490	18,79
L 200 x 100 x 10 ^{-/+}	23,0	200	100	10	15	7,5	29,2	6,93	2,01	13,15	8,74	3,72	5,94	2,09	0,587	25,58
L 200 x 100 x 12 ^{-/+}	27,3	200	100	12	15	7,5	34,8	7,03	2,10	13,08	8,81	3,82	5,89	2,17	0,587	21,49
L 200 x 100 x 14 ⁺	31,6	200	100	14	15	7,5	40,3	7,12	2,18	13,01	8,86	3,91	5,85	2,24	0,587	18,57

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r₂ peut être inférieur en fonction du procédé de laminage.

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

▼ Other dimensions on request. The r₂ radius may be smaller depending on the rolling process.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r₂ kann je nach Walzprozess kleiner sein.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Valeurs statiques / Section properties / Statische Kennwerte												Classification ENV 1993-1-1		EN 10025:1993	EN 10113-3:1993	EN 10225:2001	
	axe y-y axis y-y Achse y-y			axe z-z axis z-z Achse z-z			axe u-u axis u-u Achse u-u		axe v-v axis v-v Achse v-v									
	I_y mm ⁴	$W_{el.y}$ mm ³	i_y mm	I_z mm ⁴	$W_{el.z}$ mm ³	i_z mm	I_u mm ⁴	i_u mm	I_v mm ⁴	i_v mm	I_{yz} mm ⁴	α °	S 235	S 355				
G kg/m																		

		x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10 ³	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴	x 10	x 10 ⁴						
L 120 x 80 x 8	12,2	225,7	27,63	3,82	80,76	13,17	2,28	260,0	4,10	46,39	1,73	-78,50	23,65	4	4	✓		
L 120 x 80 x 10	15,0	275,5	34,10	3,80	98,11	16,21	2,26	317,0	4,07	56,60	1,72	-95,34	23,53	3	4	✓		
L 120 x 80 x 12	17,8	322,8	40,37	3,77	114,3	19,14	2,24	370,7	4,04	66,46	1,71	-110,8	23,37	1	4	✓		
L 150 x 75 x 9	15,4	455,2	46,74	4,82	77,91	13,14	1,99	483,2	4,97	49,95	1,60	-106,4	14,72	4	4	✓		
L 150 x 75 x 10	17,0	500,6	51,65	4,81	85,37	14,50	1,99	531,1	4,95	54,87	1,59	-116,6	14,66	3	4	✓		
L 150 x 75 x 11	18,6	545,0	56,49	4,80	92,57	15,83	1,98	577,9	4,94	59,70	1,59	-126,3	14,59	3	4	✓		
L 150 x 75 x 12	20,2	588,4	61,27	4,78	99,55	17,14	1,97	623,5	4,92	64,45	1,58	-135,6	14,51	3	4	✓		
L 150 x 90 x 10	18,2	533,1	53,29	4,80	146,1	20,98	2,51	591,3	5,05	87,93	1,95	-160,9	19,87	4	4	✓		
L 150 x 90 x 11	19,9	580,7	58,30	4,79	158,7	22,91	2,50	643,7	5,04	95,71	1,94	-174,7	19,81	3	4	✓		
L 150 x 100 x 10	19,0	552,6	54,23	4,78	198,5	25,92	2,87	637,3	5,14	113,8	2,17	-192,8	23,72	4	4	✓		
L 150 x 100 x 12	22,5	650,5	64,38	4,76	232,6	30,69	2,85	749,3	5,11	133,9	2,16	-225,8	23,61	3	4	✓		
L 150 x 100 x 14	26,1	744,4	74,27	4,74	264,9	35,32	2,82	855,9	5,08	153,4	2,15	-256,8	23,48	2	4	✓		
L 200 x 100 x 10	23,0	1219	93,24	6,46	210,3	26,33	2,68	1294	6,65	134,5	2,14	-286,8	14,82	4	4	✓		
L 200 x 100 x 12	27,3	1440	111,0	6,43	247,2	31,28	2,67	1529	6,63	158,5	2,13	-337,3	14,74	4	4	✓		
L 200 x 100 x 14	31,6	1654	128,4	6,41	282,2	36,08	2,65	1755	6,60	181,7	2,12	-384,8	14,65	3	4	✓		

• Cornières à ailes inégales[▼] (suite)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolérances: EN 10056-2: 1994

Etat de surface conforme à EN 10163-3: 1991, classe C, sous-classe 1

• Unequal leg angles[▼] (continued)

Dimensions: EN 10056-1: 1998

Tolerances: EN 10056-2: 1994

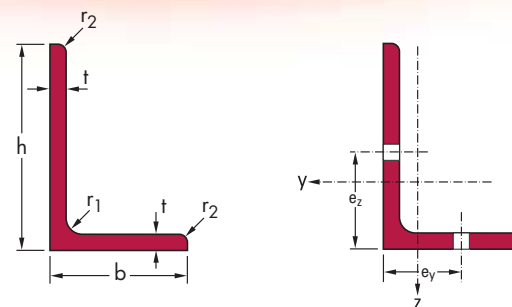
Surface condition according to EN 10163-3: 1991, class C, subclass 1

• Ungleichschenkliger Winkelstahl[▼] (Fortsetzung)

Abmessungen: EN 10056-1: 1998

Toleranzen: EN 10056-2: 1994

Oberflächenbeschaffenheit gemäß EN 10163-3: 1991, Klasse C, Untergruppe 1



Notations pages 211-215 / Bezeichnungen Seiten 211-215

Désignation Designation Bezeichnung	Dimensions Abmessungen						Dimensions de construction / Dimensions for detailing / Konstruktionsmaße								
							aile longue / long leg / langer Schenkel				aile courte / short leg / kurzer Schenkel				
G kg/m	h mm	b mm	t mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	Ø _z	e _z . min mm	e _z . max mm	A _z . net mm ²	Ø _y	e _y . min mm	e _y . max mm	A _y .net mm ²	
						x 10 ²				x 10 ²				x 10 ²	
L 120 x 80 x 8*	12,2	120	80	8	11	5,5	15,49	M 27	48	72	13,09	M 16	38	51	14,05
L 120 x 80 x 10*	15,0	120	80	10	11	5,5	19,13	M 27	50	72	16,13	M 16	40	51	17,33
L 120 x 80 x 12*	17,8	120	80	12	11	5,5	22,69	M 27	52	72	19,09	M 16	42	51	20,53
L 150 x 75 x 9 ⁺	15,4	150	75	9	12	6	19,6	M 27	47	102	16,89	M 16	37	46	17,97
L 150 x 75 x 10 ⁺	17,0	150	75	10	12	6	21,7	M 27	48	102	18,65	M 16	38	46	19,85
L 150 x 75 x 11 ⁺	18,6	150	75	11	12	6	23,7	M 27	49	102	20,39	M 16	39	46	21,71
L 150 x 75 x 12 ⁺	20,2	150	75	12	12	6	25,7	M 27	50	102	22,11	M 16	40	46	23,55
L 150 x 90 x 10 ^{-/+}	18,2	150	90	10	12	6	23,15	M 27	50	102	20,15	M 24	47	49	20,55
L 150 x 90 x 11 ⁺	19,9	150	90	11	12	6	25,34	M 27	51	102	22,04	M 24	48	49	22,48
L 150 x 100 x 10 ^{-/+}	19,0	150	100	10	12	6	24,15	M 27	50	102	21,15	M 27	50	53	21,15
L 150 x 100 x 12 ^{-/+}	22,5	150	100	12	12	6	28,71	M 27	52	102	25,11	M 27	52	53	25,11
L 150 x 100 x 14 ⁺	26,1	150	100	14	12	6	33,19	M 27	54	102	28,99	M 24	51	59	29,55
L 200 x 100 x 10 ^{-/+}	23,0	200	100	10	15	7,5	29,24	M 27	54	150	26,24	M 27	51	53	26,24
L 200 x 100 x 12 ^{-/+}	27,3	200	100	12	15	7,5	34,80	M 27	54	150	31,2	M 27	53	53	31,2
L 200 x 100 x 14 ⁺	31,6	200	100	14	15	7,5	40,28	M 27	55	151	36,08	M 24	52	59	36,64

▼ Autres dimensions sur demande. Le rayon r_2 peut être inférieur en fonction du procédé de

+ Commande minimale: 40 t par profilé et qualité ou suivant accord.

- Profilé conforme à EN 10056-1: 1998.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

▼ Other dimensions on request. The r_2 radius may be smaller depending on the rolling process.

+ Minimum order: 40 t per section and grade or upon agreement.

- Section in accordance with EN 10056-1: 1998.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

▼ Andere Abmessungen auf Anfrage. Der Radius r_2 kann je nach Walzprozess kleiner sein.

+ Mindestbestellmenge: 40 t pro Profil und Güte oder nach Vereinbarung.

- Profil gemäß EN 10056-1: 1998.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.